

### اطلاعات شخصی



- نام و نام خانوادگی: امیر اشرفی
- نام پدر: غلامرضا
- شماره شناسنامه: ۳۳۴
- شماره ملی: ۰۶۵۱۹۲۱۹۳۷
- تاریخ تولد: ۶۲/۲/۴
- متولد: بیرجند
- شغل: عضو هیأت علمی دانشگاه بیرجند
- مرتبه: استادیار
- محل کار: دانشکده مهندسی ۲، اتاق ۳۰۱
- ایمیل: amirashrafi@birjand.ac.ir

### تحصیلات:

- دیپلم: ریاضی-فیزیک، دبیرستان نمونه تربیت بیرجند، خرداد ۷۹، معدل ۱۹/۴۱
- کارشناسی: مهندسی مکانیک-ساخت و تولید، دانشگاه شهیدرجایی تهران، شهریور ۸۵، معدل ۱۴/۵۷ (نمره پروژه: ۱۹)
- کارشناسی ارشد: مهندسی مکانیک-ساخت و تولید، دانشگاه بیرجند، شهریور ۸۸، معدل ۱۸/۳۲ (نمره پایان نامه: ۱۹/۵)
- دکتری: مهندسی مکانیک-ساخت و تولید، دانشگاه بیرجند، تیر ۹۴، معدل ۱۸/۹۰ (نمره رساله: ۲۰)

### افتخارات تحصیلی:

- رتبه اول دوره کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک-ساخت و تولید دانشگاه بیرجند بین ورودی‌های ۸۶
- نفر اول آزمون دکتری مهندسی مکانیک-ساخت و تولید دانشگاه بیرجند، سال ۸۸
- نمره اول آزمون جامع دوره دکتری مهندسی مکانیک-ساخت و تولید دانشگاه بیرجند، سال ۸۹

### فعالیت‌های آموزشی:

- تدریس در آموزش و پرورش از سال ۸۵ تا ۹۶
- تدریس در دانشگاه صنعتی بیرجند از سال ۹۰ تا ۹۳ (دروس روش‌های تولید، خواص فیزیکی و مکانیکی مواد، شکل‌دهی فلزات، طراحی قالب‌های برش، طراحی اجزاء ۱ و دینامیک)
- تدریس در دانشگاه بیرجند از سال ۹۳ (دروس آزمایشگاه مقاومت مصالح، نقشه‌کشی صنعتی ۱، نقشه‌کشی صنعتی ۲، نقشه‌کشی مهندسی، هیدرولیک و نیوماتیک مقدماتی و آزمایشگاه، شکل‌دهی فلزات (کارشناسی ارشد) و اتوماسیون در تولید (کارشناسی ارشد))

### فعالیت‌های پژوهشی:

- پروژه کارشناسی: "بررسی فرایند متالورژی پودر"
- پایان نامه کارشناسی ارشد: "مدلسازی و طراحی قالب هیدروفرمینگ لوله T شکل به روش عددی و تست تجربی"
- رساله دکتری: "بررسی تأثیر بارگذاری نوسانی بر روی منحنی حد شکل‌دهی لوله مسی در فرایند هیدروفرمینگ پالسی"

### مقالات ارائه شده در کنفرانس‌های داخلی:

۱. "تأثیر طول لوله بر روی ضخامت نهایی در فرایند هیدروفرمینگ لوله‌ی سهرای T شکل"، نهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران (ICME2009)، ۱۳-۱۵ اسفند ۱۳۸۷، دانشگاه بیرجند

۲. "اتوماسیون بازرسی پسته به روش بینایی"، اولین کنفرانس بین‌المللی اتوماسیون صنعتی ایران، ۵-۶ آبان‌ماه ۱۳۸۸، مرکز همایش‌های بین‌المللی هتل المپیک
۳. "استفاده از مسیر بارگذاری نوسانی در فرایند هیدروفورمینگ اتصال T شکل به روش عددی و آزمایش تجربی"، دهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران (ICME2009)، ۱۰-۱۲ اسفند ماه ۱۳۸۸، دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل
۴. "محاسبه‌ی ضریب اصطکاک فصل مشترک قالب و لوله در حضور نایلون به عنوان روانکار در فرایند هیدروفورمینگ سه‌راهی T شکل"، یازدهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، ۲۷-۲۹ مهرماه ۱۳۸۹، دانشگاه تبریز
۵. "بررسی توزیع ضخامت دیواره و ارتفاع برآمدگی در قطعه‌ی هیدروفورمینگ سه‌راهی T شکل به روش اجزاء محدود و مقایسه با نتایج تجربی"، یازدهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، ۲۷-۲۹ مهرماه ۱۳۸۹، دانشگاه تبریز

#### مقالات ارائه شده در کنفرانس‌های بین‌المللی:

1. Kh. Khalili, S.Y. Ahmadi brooghani, A. Ashrafi, "Investigation on the Effect of Pulsating Pressure on Tube-Hydroforming Process", 14th International Conference on Sheet Metal (shemet 2011), 18-20 April 2011, Katholieke Universiteit Leuven, Belgium, Published in Key Engineering Materials, Vol. 473, pp 618-623.
2. A. Ashrafi, K. Khalili, "Study of the hydraulic bulge test in T-shape Hydroforming Die", 8th International Conference Inter disciplinarily in Engineering, INTER-ENG 2014, 9-10 October 2014, Tirgu-Mures, Romania.
3. F. Akbary, M. Sajed, A. Ashrafi, S. M. H. Seyedkashi, "Influence of Welding Parameters on Strength of Friction Stir Spot Welded Polyethylene Sheets Using Two-Stage Refilling Process", The 4th International and 15th National Conference on Manufacturing Engineering (ICME2018), 24-25 October 2018, Tehran, Iran

#### مقالات علمی-پژوهشی:

- 1- A. Ashrafi, K. Khalili, "Studying the stress-strain curve of C12200 Copper tube using hydraulic bulge test in T-shape die", Modares Mechanical Engineering, Vol. 14, No. 13, pp. 95-106, 2015 (In Persian)
- 2- Kh. Khalili, A. Ashrafi, "Study of the hardening models in T-shape pulsating hydroforming process", Modares Mechanical Engineering, Vol. 15, No. 4, pp. 401-412, 2015 (In Persian)

#### مقالات ISI:

- 1- A. Ashrafi, K. Khalili, "Investigation on the effects of process parameters in pulsating hydroforming using Taguchi method", Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture, 230(7), 1203-1212. <https://doi.org/10.1177/0954405415597831>

#### راهنمایی و مشاوره پروژه‌های دانشجویی:

##### • پروژه‌های کارشناسی ارشد:

۱. "شبیه‌سازی اجزای محدود و مطالعه تجربی فرایند هیدروفورمینگ قطعه Y شکل جفت"، دانشجو: سید مرتضی عابدی، استاد راهنما: دکتر سید محمدحسین سیدکاشی، استاد مشاور اول: دکتر خلیل خلیلی، استاد مشاور دوم: دکتر امیر اشرفی، نماینده تحصیلات تکمیلی: دکتر علی سعیدی، تاریخ دفاع: ۹۶/۰۶/۲۸ (دانشگاه بیرجند)

۲. "بررسی و پیش‌بینی عمر خستگی چند لایه‌های کامپوزیتی بر اساس تخریب پیش‌رونده"، دانشجو: عارف عبدی‌پور، استاد راهنما: دکتر سعید رهنما، استاد مشاور: دکتر امیر اشرفی، دانشگاه بیرجند، در حال انجام...

##### • پروژه‌های دکتری:

۱. "بررسی تجربی و شبیه‌سازی اجزاء محدود اثر استفاده از قید مکانیکی داخلی در فرایند هیدروفرمینگ اتصال T شکل بر چروکیدگی لوله"، دانشجو: حسین فرجی، استاد راهنما: دکتر خلیل خلیلی، استاد مشاور: دکتر امیر اشرفی، دانشگاه بیرجند، در حال انجام ...
۲. "مطالعه تجربی و عددی فرایند فلوفرمینگ برای ساخت چرخ‌دنده داخلی و بررسی عوامل مهم بر شکل‌گیری دنده و هندسه آن"، استاد راهنما: دکتر خلیل خلیلی، استاد مشاور: دکتر امیر اشرفی، دانشگاه بیرجند، در حال انجام ...

#### داوری‌ها:

##### • پایان‌نامه‌های کارشناسی ارشد:

۱. "مطالعه و بررسی امکان استفاده از اینسرت‌های سرامیکی در قالب اکستروژن سرامیک رس"، دانشجو: حسن میامی، استاد راهنما: دکتر خلیل خلیلی، داور اول: دکتر سید محمدحسین سیدکاشی، داور دوم: دکتر امیر اشرفی، نماینده تحصیلات تکمیلی: دکتر حسن حسن‌زاده، تاریخ دفاع: ۹۷/۰۶/۲۵ (دانشگاه بیرجند)
۲. "برآورد کیفی ساخت مجسمه مدل‌شده با استفاده از تصاویر دوبعدی"، دانشجو: محمدجواد عیدی، استاد راهنما: دکتر خلیل خلیلی، استاد داور اول: دکتر محمد خسروی، داور دوم: دکتر امیر اشرفی (داور مدعو)، نماینده تحصیلات تکمیلی: دکتر محمد امام، تاریخ دفاع: ۹۷/۰۶/۲۵ (دانشگاه صنعتی بیرجند)
۳. "مطالعه تجربی تغییرات ابعاد و جرم در فرایند خشک شدن تناوبی قطعات سرامیکی"، دانشجو: هدایت صادق‌زاده شیرازی، استاد راهنما: دکتر خلیل خلیلی، داور اول: دکتر علی حسن‌آبادی، داور دوم: دکتر امیر اشرفی، نماینده تحصیلات تکمیلی: دکتر علی سعیدی، تاریخ دفاع: ۹۷/۰۶/۳۱ (دانشگاه بیرجند)
۴. "بهینه‌سازی عوامل شکل‌دهی ورق‌های چند لایه کامپوزیتی در فرایند شکل‌دهی به وسیله لیزر"، دانشجو: سعید ترقی، استاد راهنما: دکتر سید محمدحسین سیدکاشی، داور اول: دکتر علی حسن‌آبادی، داور دوم: دکتر امیر اشرفی، نماینده تحصیلات تکمیلی: دکتر مهدی نصرآبادی، تاریخ دفاع: ۹۷/۰۸/۲۰ (دانشگاه بیرجند)
۵. "طراحی و ساخت مکانیزم حرکتی پایین‌تنه برای ربات اسکلت خارجی توان‌افزا"، دانشجو: مجید عارفخانی، استاد راهنما: دکتر سیدمحمدحسین سیدکاشی، استاد مشاور: دکتر سعید خراشادیزاده، داور اول: دکتر علی حسن‌آبادی، داور دوم: دکتر امیر اشرفی، نماینده تحصیلات تکمیلی: دکتر جواد خادم، تاریخ دفاع: ۹۷/۱۱/۱۱ (دانشگاه بیرجند)
۶. "بررسی و ساخت قطعات دیوار نازک با استفاده از روش جوشکاری قوس الکتریکی همراه با گاز محافظ"، دانشجو: حجت ترشیزی، استاد راهنما: دکتر ابوالفضل فورگی‌نژاد، اساتید مشاور: دکتر سیدمحمد امام، مهندس نادر ملایی، داور اول: دکتر مسعود رخش‌خورشید، داور دوم: دکتر امیر اشرفی (داور مدعو)، نماینده تحصیلات تکمیلی: دکتر ایمان ظهورکاری، تاریخ دفاع: ۹۷/۱۱/۲۵ (دانشگاه صنعتی بیرجند)

##### • طرح تحقیق دکتری:

۱. "مطالعه ترکیب فرایند اکستروژن پیچشی و اکستروژن مستقیم در تولید میله دوفلزی آلومینیوم-مس و مقایسه آن با اکستروژن در کانال‌های هم‌مقطع زاویه دار"، دانشجو: حمید بهلولی، استاد راهنما: دکتر خلیل خلیلی، استاد مشاور: دکتر سیدمحمدحسین سیدکاشی، داور اول: دکتر علی حائریان اردکانی، داور دوم: دکتر امیر اشرفی، داور سوم: دکتر علی حسن‌آبادی، نماینده تحصیلات تکمیلی: دکتر جواد خادم، تاریخ دفاع: ۹۷/۱۱/۱۰ (دانشگاه بیرجند)
۲. "آلیاژسازی انتخابی حالت جامد با استفاده از فرایند اصطکاکی هیدروپیپلار"، دانشجو: موسی ساجد، استاد راهنما: دکتر سید محمدحسین سیدکاشی، داور اول: دکتر علی حائریان اردکانی (داور مدعو)، داور دوم:

دکتر خلیل خلیلی، داور سوم: دکتر امیر اشرفی، نماینده تحصیلات تکمیلی: دکتر جواد خادم، تاریخ دفاع: ۹۷/۱۱/۱۰ (دانشگاه بیرجند)

• مجلات داخلی:

۱. داور مجله مهندسی مکانیک مدرس

زمینه‌های تحقیقاتی مورد علاقه:

- Simulation of Metal forming processes
- Tube Hydroforming process
- Design and manufacturing of metal forming machine
- Design of hydraulic and pneumatic systems
- Industrial Automation

شرکت در کارگروه‌ها و دوره‌ها:

- گذراندن بیش از ۷۰۰ ساعت دوره آموزش ضمن خدمت در آموزش و پرورش
  - شرکت در دوره‌ها و کارگاه‌های آموزشی دانشگاه بیرجند
۱. کارگاه آموزشی "ارتقای مهارت‌های تدریس، آموزش و ارتباط با دانشجو"، برگزارکننده: مدیریت نظارت و ارزیابی، تاریخ: ۹۷/۰۴/۲۵ لغایت ۹۷/۰۴/۲۶، مدت ۱۲ ساعت
۲. کارگاه آموزشی "مدیریت اطلاعات علمی و منابع الکترونیکی-پایگاه‌های اطلاعاتی"، برگزارکننده: مدیریت نظارت و ارزیابی، تاریخ: ۹۷/۰۶/۱۷، مدت ۴ ساعت
۳. کارگاه آموزشی "اصول و روش تألیف کتاب دانشگاهی"، برگزارکننده: معاونت پژوهشی و فناوری-کتابخانه مرکزی و مرکز اطلاع‌رسانی، تاریخ: ۹۷/۱۰/۱۵، مدت ۴ ساعت

مهارت‌های زبان خارجی:

- زبان انگلیسی، مدرک MSRT با نمره ۵۷ از ۱۰۰
- زبان فرانسه، خواندن و مکالمه مقدماتی

توضیحات:

این رزومه در تاریخ ۱۳۹۷/۱۱/۲۶ جهت بارگذاری در سامانه اساتید دانشگاه بیرجند به آدرس زیر تهیه شده است:

<http://cv.birjand.ac.ir>