

محمد مسینائی

دانشیار

دانشکده: مهندسی

گروه: معدن



سوابق تحصیلی

دانشگاه	رشته و گرایش تحصیلی	سال اخذ درج	مقطع تحصیلی
شهید باهنر کرمان	مهندسی معدن (استخراج)	۱۳۷۹	کارشناسی
تهران	مهندسی فرآوری مواد معدنی	۱۳۸۱	کارشناسی ارشد
تهران	مهندسی فرآوری مواد معدنی	۱۳۸۷	دکتری

اطلاعات استخدامی

پایه	نوع همکاری	نوع استخدام	عنوان سمت	محل خدمت
۱۷	تمام وقت	رسمی قطعی	عضو هیات علمی	دانشگاه بیرجند

سوابق اجرایی

مسئول پژوهشی دانشکده مهندسی

جوایز و تقدیر نامه ها

پژوهشگر برتر شرکت ملی صنایع مس ایران در سال ۱۳۸۱

پژوهشگر نمونه دانشگاه در سال ۱۳۹۳

استاد نمونه دانشگاه در سال ۱۳۹۳

موضوعات تدریس تخصصی

کنترل و مدلسازی در سیستم های فرآوری مواد معدنی

کانه آرایی پیشرفته
فلوتاسیون پیشرفته
مهندسی خردایش
آمار و احتمالات مهندسی
کانه آرایی
روشهای تجزیه مواد معدنی

فعالیت های علمی و اجرایی

تاسیس شرکت دانش بنیان فرآوری مواد معدنی سانیاتیس شرق
راه اندازی آزمایشگاه فرآوری مواد معدنی دانشگاه بیرجند

زمینه های تدریس

کانه آرایی
فلوتاسیون
خردایش
مدلسازی و شبیه سازی
آمار و احتمالات مهندسی
روشهای تجزیه مواد معدنی

مقالات در همایش ها

۱. محمد مسینائی، جلال پردل، اثر میزان پرشدگی آسیا بر کارایی مدار خردایش مرحله دوم کارخانه فرآوری سنگ آهن اپال پارسیان سنگان، دهمین کنفرانس مهندسی معدن ایران، شماره صفحات ۰-۵، زاهدان، ۱۴۰۲-۱۴۰۲.
۲. محمد مسینائی، جلال پردل، اثر ابعاد گلوله ها بر سینتیک خردایش ذرات در آسیای گلوله ای، دهمین کنفرانس مهندسی معدن ایران، شماره صفحات ۰-۵، زاهدان، ۱۴۰۲-۱۴۰۲.
۳. محمد مسینائی، جلال پردل، اثر میزان پرشدگی بر سینتیک خردایش ذرات در آسیای گلوله ای، دهمین کنفرانس مهندسی معدن ایران، شماره صفحات ۰-۵، زاهدان، ۱۴۰۲-۱۴۰۲.
۴. محمد مسینائی، سعید عباسی میمند، تاثیر پارامترهای عملیاتی بر کارایی متالورژیکی سلولهای فلوتاسیون ستونی کلینر کارخانه فرآوری مس میدوک، هشتمین کنفرانس مهندسی معدن ایران، شماره صفحات ۰-۵، بیرجند، ۱۴۰۲-۱۴۰۲.
۵. محمد مسینائی، سعید عباسی میمند، ارزیابی دقت سیستم اندازه گیری سطح سلولهای فلوتاسیون ستونی کلینر کارخانه فرآوری مس میدوک، هشتمین کنفرانس مهندسی معدن ایران، شماره صفحات ۰-۵، بیرجند، ۱۴۰۲-۱۴۰۲.
۶. محمد مسینائی، علیرضا یزدان پناه، تغییرات شدت میدان، گرادیان و نیروی مغناطیسی حول جداکننده های مغناطیسی کوب کارخانه فرآوری سنگ آهن سنگان، هشتمین کنفرانس مهندسی معدن ایران، شماره صفحات ۰-۵، بیرجند، ۱۴۰۲-۱۴۰۲.
۷. محمد مسینائی، جاهد سراوانی علی، تیموری سعید، مدلسازی کارایی یک سلول فلوتاسیون ستونی صنعتی به روش تحلیل مولفه های اصلی و شبکه های عصبی هوشمند، شانزدهمین کنگره ملی مهندسی شیمی ایران، شماره صفحات -۰-۵، تهران، ۱۴۰۹-۱۴۰۹.
۸. محمد مسینائی، جاهد سراوانی علی، استفاده از تکنیک های هوشمند به منظور پیش بینی کارایی یک فرایند

- فلوتاسیون نایپوسته،شانزدهمین کنگره ملی مهندسی شیمی ایران،شماره صفحات -،تهران،۱۴۰۵-۱۴۰۲.
۹. محمد مسینائی،غلامی حامد،عبدالله زاده علی اکبر،بهجت جباری مجید،مقایسه کارایی مدل‌های تجربی در تخمین شاخصهای عملیاتی هیدروسیکلونهای صنعتی،دومین کنفرانس ملی مهندسی مواد،متالورژی و معدن ایران،شماره صفحات ۱۱۰-۱۱۶،اهواز،۱۴۰۵-۱۴۰۲.
۱۰. محمد مسینائی،یزدان پناه علیرضا،افزایش کارایی مدار جدایش مغناطیسی اولیه کارخانه فرآوری،هفتمنیں کنفرانس مهندسی معدن ایران،شماره صفحات ۱۶۱-۱۶۰،تهران،۱۴۰۸-۱۴۰۵.
۱۱. محمد مسینائی،یزدان پناه علیرضا،افزایش کارایی مدار جدایش مغناطیسی اولیه کارخانه فرآوری سنگ آهن سنگان (مطالعات صنعتی)،هفتمنیں کنفرانس مهندسی معدن ایران،شماره صفحات ۵۹-۵۱،تهران،۱۴۰۸-۱۴۰۳.
۱۲. محمد مسینائی،اسماعیل طاهری سنجردی،نوری مسعود،سابقی مجید،ارزیابی کارایی سیستم هوادهی ستونهای فلوتواسیون کارخانه زغالشویی طبس،چهارمین کنگره ملی زغالسنگ ایران،شماره صفحات -،طبی،۱۴۰۸-۱۴۰۴.
۱۳. محمد مسینائی،اسماعیل طاهری سنجردی،نوری مسعود،علی‌دخت مهدی،تعیین میزان خطای سیستم کترول سطح ستونهای فلوتواسیون کارخانه زغالشویی طبس،چهارمین کنگره ملی زغالسنگ ایران،شماره صفحات -،طبی،۱۴۰۸-۱۴۰۵.
۱۴. محمد مسینائی،علی امرالهی،علی زراعتکارمقدم،استفاده از بنتونیت اصلاحشده با نانوذرات مغناطیسی CuFe_2O_4 به منظور حذف کلکتور گزنتات باقیمانده در پساب کارخانه فرآوری،کنگره ملی شیمی و نانوشیمی از پژوهش تا توسعه ملی،شماره صفحات -،تهران،۱۴۰۷-۱۴۰۸.
۱۵. محمد مسینائی،علی امرالهی،علی زراعتکارمقدم،استفاده از بنتونیت اصلاح شده با نانوذرات مغناطیسی $(\text{MnFe}_2\text{O}_4)$ به منظور حذف کلکتور گزنتات باقیمانده در پساب کارخانه فرآوری،هشتمنیں سینیار ملی شیمی و محیط زیست،شماره صفحات -،تهران،۱۴۰۷-۱۴۰۶.
۱۶. محمد مسینائی،فرشید نامور،اثر نوع واسطه خردایش بر نرخ سایش واسطه و کارایی فرایند فلوتواسیون (مطالعه موردی کارخانه فرآوری مس میدوک)،سی و پنجمین گردهمایی ملی علوم زیبن،شماره صفحات -،تهران،۱۴۰۷-۱۴۰۳.
۱۷. محمد مسینائی،میلاد نژادآریا،حسینی مهدی،موسوی مجید،شبیه سازی مدار خردایش کارخانه فرآوری مس میدوک،چهارمین کنگره بین المللی معدن و صنایع معدنی ایران و ششمین کنفرانس مهندسی معدن ایران،شماره صفحات -،تهران،۱۴۰۶-۱۴۰۱.
۱۸. محمد مسینائی،محمدیعقوب تاجدار،رضا ارجمند،قاقدانیان سیاوش،تعیین پروفیل سایش لاینرهای آسیاهای بر جی کارخانه فرآوری سنگ آهن سنگان،چهارمین کنگره بین المللی معدن و صنایع معدنی ایران و ششمین کنفرانس مهندسی معدن ایران،شماره صفحات -،تهران،۱۴۰۶-۱۴۰۱.
۱۹. محمد مسینائی،مهران پردل لاجی،حسن حیدری سودجانی،رضا ارجمند،مطالعه تاثیر توزیع ابعادی خوراک بر کارایی آسیای خودشکن در کارخانه فرآوری سنگ آهن سنگان،چهارمین کنگره بین المللی معدن و صنایع معدنی ایران و ششمین کنفرانس مهندسی معدن ایران،شماره صفحات -،تهران،۱۴۰۶-۱۴۰۵.
۲۰. مصطفی کریم پوررحمت کش،محمد مسینائی،بررسی کارایی بازدارنده های مختلف مس جهت استفاده در کارخانه فلوتواسیون مولیدنیت سونگون،چهارمین همایش بین المللی مهندسی متالورژی و مواد،شماره صفحات -،تهران،۱۴۰۵-۱۴۰۱.
۲۱. حامد غلامی،محمد مسینائی،طراحی مبتنی بر شبیه سازی یک واحد هیدروسیکلون برای مدار خردایش اولیه کارخانه نیمه صنعتی مجتمع مس سرچشمه،چهارمین همایش بین المللی مهندسی متالورژی و مواد،شماره صفحات -،تهران،۱۴۰۵-۱۴۰۱.
۲۲. زهرا بابایی،محمد مسینائی،بررسی راه کارهای مختلف به منظور افزایش بازیابی مس در مدار رافر کارخانه فرآوری مس میدوک،چهارمین همایش بین المللی مهندسی متالورژی و مواد،شماره صفحات -،تهران،۱۴۰۵-۱۴۰۱.
۲۳. محمد مسینائی،میلاد نژادآریا،شبیه سازی مدار خردایش ثانویه کارخانه فرآوری مس میدوک با استفاده نرم افزار PAC USIM،چهارمین همایش بین المللی مهندسی متالورژی و مواد،شماره صفحات -،تهران،۱۴۰۵-۱۴۰۱.
۲۴. محمد مسینائی،ناصر مهرشاد،حسن حیدری سودجانی،محمدی محمد علی،حسینی روح الامینی مصطفی،اندازه گیری توزیع ابعادی خوراک ورودی آسیای نیمه خودشکن کارخانه پر عیار سازی مجتمع مس سرچشمه به روش پردازش تصویری،پنجمین کنفرانس مهندسی معدن ایران،شماره صفحات ۱۴۱۷-۱۴۲۳،تهران،۱۴۰۴-۱۴۰۱.
۲۵. محمد مسینائی،حامد غلامی،بهجت جباری مجید،کارایی مدل های تجربی در شبیه سازی عملکرد هیدروسیکلون های صنعتی،پنجمین کنفرانس مهندسی معدن ایران،شماره صفحات ۱۳۸۱-۱۳۷۴،تهران،۱۴۰۴-۱۴۰۱.
۲۶. محمد مسینائی،ناصر مهرشاد،فرهاد داشمند نجار،A new approach for froth image segmentation،دانشمند نجار،۱۴۱۷-۱۴۱۳،تهران،۱۴۰۴-۱۴۰۱،
۲۰۱۳-۱۴۰۴،بیرجند،آسیایی،کنفرانس بازناسی الگو و تحلیل تصویر ایران،شماره صفحات ۴۶۹-۴۶۴،بیرجند،۱۴۰۳-۱۴۰۱.

۲۷. محمد مسینائی,ناصر مهرشاد,حسینی محمد رضا,Image processing-based monitoring of a batch, flotatoin process,اولین کنفرانس بازشناسی الگو و تحلیل تصویر ایران,شماره صفحات ۴۶۰-۴۶۳,بیرجند,۱۳۹۵.
۲۸. محمد مسینائی,سوسن صادقی بجد,علی زراعتکار مقدم,فاطمه السادات علیان شهری,A novel modified bentonite adsorbent using grafted gum for removal of acid blue 113 from textile wastewaters and optimization by central composite design ,مشهد,۰۲ ۲۰۱۳,۰۶۰۳.
۲۹. احمد آریافر,محمد مسینائی,محمد جوانشیرگیو,جهانشاهی حمید,اهمیت سیستم های کنترل هوشمند در توسعه صنعت حمل و نقل جاده ای و ریلی,همایش بین المللی خراسان جنوبی ترانزیت و توسعه محور شرق,شماره صفحات -,بیرجند,۱۳۹۵ ۰۵ ۲۰۱۲.
۳۰. احمد آریافر,خلیل خلیلی,جهانشاهی حمید,محمد جوانشیرگیو,محمد مسینائی,بررسی و تعیین اولویت های سرمایه گذاری در بخش صنعت در استان خراسان جنوبی,همایش بین المللی خراسان جنوبی ترانزیت و توسعه محور شرق,شماره صفحات -,بیرجند,۱۳۹۵ ۰۵ ۲۰۱۲.
۳۱. احمد آریافر,محمد جوانشیرگیو,محمد مسینائی,جهانشاهی حمید,نقش حمل و نقل ریلی در توسعه اقتصادی استان خراسان جنوبی با نگرشی بر توانمندی های معدنی منطقه,همایش بین المللی خراسان جنوبی ترانزیت و توسعه محور شرق,شماره صفحات -,بیرجند,۱۳۹۵ ۰۵ ۲۰۱۲.
۳۲. احمد آریافر,محمد مهدی خطیب,محمد جوانشیرگیو,جهانشاهی حمید,مقایسه فنی و اقتصادی سیستم های حمل و نقل جاده ای و هوایی در استان خراسان جنوبی و ضرورت توسعه سیستم حمل و نقل ریلی,همایش بین المللی خراسان جنوبی ترانزیت و توسعه محور شرق,شماره صفحات -,بیرجند,۱۳۹۵ ۰۵ ۲۰۱۲.
۳۳. محمد مسینائی,ناصر مهرشاد,اسماعیل حمزه لو,ارائه ای یک روش هوشمند برای تخمین توزیع ابعادی ذرات با استفاده از تکنیک های مختلف بینایی ماشین,هفتمین کنفرانس ماشین بینایی و پردازش تصویر ایران,شماره صفحات ۱۱-۱۰۸,تهران,۱۳۹۱ ۰۵ ۲۰۱۱.
۳۴. محمد مسینائی,صداقتی محمود رضا,محمدزاده علی اصغر,بررسی میزان تاثیرگذاری متغیرهای ورودی روی کارآیی متالورژیکی یک کارخانه فرآوری مس با استفاده از تکنیک داده کاوی,چهارمین کنفرانس داده کاوی ایران,شماره صفحات ۱۲ ۲۰۱۰, ۷۶۷-۷۵۹,تهران,۱۳۹۲ ۰۵.
۳۵. محمد مسینائی,صداقتی محمود رضا,زمانی پور مهرزاد,استفاده از تکنیک داده کاوی بمنظور بررسی ارتباط شاخصه های عیاری خوارک ورودی یک کارخانه تولید منیزیا,چهارمین کنفرانس داده کاوی ایران,شماره صفحات ۱۲ ۲۰۱۰, ۷۶۷-۷۶۴.
۳۶. محمد مسینائی,ناصر مهرشاد,مروری بر روشاهای مختلف پردازش تصویر کف بمنظور کنترل روی جریان مدارهای فلوتاسیون,سومین کنفرانس مهندسی معدن ایران,شماره صفحات ۲۱۲۸-۲۱۳۶,بیزد,۱۳۹۰ ۰۱ ۲۰۱۰.
۳۷. Mohammad Massinaei,Nasser Mehrshad,آسیای نیمه خودشکن کارخانه تغليظ ۲ مجتمع مس سرچشمه,سی و چهارمین گردهمایی و دومین کنگره بین المللی تخصصی علوم زمین,pp. 22 02 2016, - تهران, ۱۳۹۰.
38. Mohammad Massinaei,Nasser Mehrshad, تعیین نرخ سایش لاینرهای آسیای خودشکن کارخانه فرآوری سنگ آهن سنگان, سی و چهارمین گردهمایی و دومین کنگره بین المللی تخصصی علوم زمین, pp. 22 02 2016, - تهران, ۱۳۹۰.
39. Mohammad Massinaei, شبیه سازی آسیای نیمه خودشکن کارخانه فرآوری مس میدوک با استفاده از نرم افزار یوسیم پک, سی و چهارمین گردهمایی و دومین کنگره بین المللی تخصصی علوم زمین, pp. 22 02 2016, - تهران, ۱۳۹۰.
- Mohammad Massinaei ,A novel modified bentonite adsorbent using grafted gum for removal of acid blue 113 from textile wastewaters and optimization by central composite design ,مشهد, ۰۲ ۲۰۱۳, ۰۶۰۳.

مقالات در نشریات

- Mohammad Massinaei,Ali JAhedsaravani,M. Zarie,Measurement of bubble size and froth velocity using convolutional neural networks,Minerals Engineering,No. 204,pp. 1-14,2023,ISI,JCR,Scopus
- Mohammad Massinaei,Ali Jahedsaravani,Mehdi Zarie,Prediction of Froth Flotation .2

Performance Using Convolutional Neural Networks,Mining Metallurgy & Exploration,Vol. 1,No. 1,pp. 1-10,2023,ISI,JCR,Scopus

۳. محمد مسینائی,فرشید نامور,اثر اندرکنش گالوانیکی بین گلوله و کانی های سولفیدی مس بر کارآیی خردابیش و شناورسازی,مهندسی منابع معدنی,مجلد ۲,شماره ۷,شماره صفحات ۱۲۳-۲۰۲۲,۱۳۸.

۴. محمد مسینائی,سعید عباسی میمند,شبیه سازی مدار شستشوی فلوتاسیون ستونی کارخانه فرآوری مس میدوگ,مهندسی منابع معدنی,مجلد ۴,شماره ۶,شماره صفحات ۱۰۹-۲۰۲۲,۱۲۷.

۵. سیدابوذر فنائی,محمد مسینائی,مجید هدایتی فرد,شبیه سازی جریان در هیدروسیکلون تک فازی با دینامیک سیالات محاسباتی,مهندسی منابع معدنی,مجلد ۱,شماره ۳,شماره صفحات ۱۳۹-۲۰۲۱,۱۵۵.

۶. محمد مسینائی,جاهد سراوانی علی,خلیل پور جعفر,کاربرد طبقه بندی تصاویر کف فلوتاسیون بر اساس مشخصه های تصویری در ارزیابی عملکرد سلول فلوتاسیون,مهندسی منابع معدنی,مجلد ۴,شماره ۲,شماره صفحات ۱۲۹-۲۰۱۹,۱۳۷.

۷. محمد مسینائی,سپیده جوانشیر,محمد توکلی,سولفورزدایی کنسانتره سنگ آهن سنگان به روش فلوتاسیون,مهندسی منابع معدنی,مجلد ۳,شماره ۳,شماره صفحات ۷۷-۲۰۱۸,۸۶.

۸. محمد مسینائی,علی بهنام فرد,اسماعیل خفاجه,بررسی کارایی مدارهای جدایش مغناطیسی واحدهای ۲ و ۶ مجتمع سنگ آهن سنگان,مهندسی منابع معدنی,مجلد ۱,شماره ۲,شماره صفحات ۱۳-۲۰۱۸,۲۰.

۹. محمد مسینائی,اسماعیل خفاجه,علی بهنام فرد,بررسی کارایی مدارهای جدایش مغناطیسی واحدهای ۲ و ۶ مجتمع سنگ آهن سنگان,مهندسی منابع معدنی,مجلد ۲,شماره ۲,شماره صفحات ۱۳-۲۰۱۷,۲۰.

۱۰. محمد مسینائی,ناصر مهرشاد,اسماعیل حمزه لو,ارزیابی شاخص های ابعادی مختلف به منظور تخمین توزیع اندازه ذره با استفاده از تکنیک های آنالیز مولفه های اصلی (PCA) و شبکه های عصبی,مهندسی معدن,مجلد ۸,شماره ۱۸,شماره صفحات ۱-۱۳,isc:۹۲۰۱۳,2018.

Mohammad Massinaei,Measurement of wear pattern of studs on High-Pressure Grinding .11
.Rolls (HPGR),Journal of Geomine,Vol. 2,No. 1,pp. 75-80,2023

Mohammad Massinaei,Ali Jahedsaravani,Hossein Mohseni,Recognition of process .12
conditions of a coal column flotation circuit using computer vision and machine learning,International Journal of Coal Preparation and Utilization,Vol. 7,No. 42,pp.
.2204-2218,2022,JCR,Scopus

Saeed Shadman,Mohammad Massinaei,Removal of cyanide from the gold cyanidation plant .13
tailings using graphene-based magnetic nanocomposites,Chemical Papers,Vol. 10,No. 75,pp.
.5543-5560,2021,ISI,JCR,Scopus

Mohammad Massinaei,Mehdi Zarei,Ali Jahedsaravani,Flotation froth image classification .14
using convolutional neural networks,Minerals Engineering,Vol. 155,No. 155,pp.
.106443-106443,2020,JCR,Scopus

Mohammad Massinaei,Ali Behnamfard,Improving flocculation and dewatering performance .15
of iron tailings thickeners,Journal of Water Process Engineering,Vol. 31,No. 31,pp.
.1-8,2019,ISI,JCR,Scopus

Mohammad Massinaei,Removal of the residual xanthate from flotation plant tailings using .16
bentonite modified by magnetic nano-particles,Minerals Engineering,Vol. 134,No. 134,pp.
.142-155,2019,JCR,Scopus

Mohammad Massinaei,Jahedsaravani Ali,Khalilpour Javad,Machine vision based monitoring .17
and analysis of a coal column flotation circuit,Powder Technology,Vol. 343,No. 343,pp.
.330-341,2019,JCR,Scopus

Mohammad Massinaei,Removal of the residual xanthate from flotation plant tailings using .18
.modified bentonite,Minerals Engineering,Vol. 119,No. 119,pp. 1-10,2018,JCR,Scopus

Mohammad Massinaei,Jahedsaravani Ali,Marhaban M.H.,Development of a machine vision .19
system for real-time monitoring and control of batch flotation process,International Journal of
.Mineral Processing,Vol. 167,pp. 16-26,2017,ISI,JCR,Scopus

Mohammad Massinaei,Jahedsaravani Ali,Marhaban M.H.,An image segmentation algorithm .20
for measurement of flotation froth bubble size distributions,Measurement,Vol. 111,pp.
.29-37,2017,JCR,Scopus

Mohammad Massinaei,Jahedsaravani A.,Marhaban M.H.,Noor S.B.,Application of image .21

- processing and adaptive neuro-fuzzy system for estimation of the metallurgical parameters of flotation process,Chemical Engineering Communications,Vol. 203,No. 10,pp. 1395-1402,2016,JCR.Scopus
- Mohammad Massinaei,Jahedsaravani A.,Marhaban M.H.,Saripan M.I.,Noor S.B.M.,Froth- .22 based modeling and control of a batch flotation process,International Journal of Mineral Processing,No. 146,pp. 90-96,2016,ISI.JCR.Scopus
- Mohammad Massinaei,Jahed Saravani Ali,Application of Statistical and Intelligent .23 Techniques for Modeling of Metallurgical Performance of a Batch Flotation Process,Chemical Engineering Communications,Vol. 203,No. 2,pp. 151-160,2016,JCR.Scopus
- Mohammad Massinaei,Estimation of metallurgical parameters of flotation process from .24 froth visual features,International Journal of Mining And Geo-Engineering,Vol. 49,No. 1,pp. 75-81,2015,isc.Scopus
- Mohammad Massinaei,Novel tunable composites based on bentonite and modified .25 tragacanth gum for removal of acid dyes from aqueous solutions,RSC Advances,Vol. 5,pp. 55731-55745,2015,ISI.JCR.Scopus
- Mohammad Massinaei,,Nasser Mehrshad,Modeling the relationship between froth bubble .26 size and flotation performance using image analysis and neural networks,Chemical Engineering Communications,Vol. 202,No. 7,pp. 911-919,2015,JCR.Scopus
- Mohammad Massinaei,Nasser Mehrshad,Machine vision based monitoring of an industrial .27 flotation cell in an iron flotation plant,International Journal of Mineral Processing,Vol. 133,pp. 60-66,2014,ISI.JCR.Scopus
- Mohammad Massinaei,,Prediction of the metallurgical performances of a batch flotation .28 system by image analysis and neural networks,Minerals Engineering,Vol. 69,pp. 137-145,2014,JCR.Scopus
- Mohammad Massinaei,Nasser Mehrshad,Development of a new algorithm for segmentation .29 of flotation froth images,MINERALS & METALLURGICAL PROCESSING,Vol. 31,No. 1,pp. 66-72,2014,JCR
- Mohammad Massinaei,Nasser Mehrshad,Estimation of particle size distribution on an .30 industrial conveyor belt using image analysis and neural networks,Powder Technology,Vol. 261,pp. 185-190,2014,JCR.Scopus
- Mohammad Massinaei,,,Using data mining to assess and model the metallurgical efficiency .31 of a copper concentrator,Chemical Engineering Communications,Vol. 201,No. 10,pp. 1314-1326,2014,JCR.Scopus
- Mohammad Massinaei,Nasser Mehrshad,,Fuzzy based Modeling and Control of an Industrial .32 Flotation Column,Chemical Engineering Communications,Vol. 201,No. 7,pp. 896-908,2014,JCR.Scopus
- Mohammad Massinaei,Hamid Falaghi,Optimization of the metallurgical performance of an .33 industrial flotation column using neural network and GSA (Gravitational Search .Algorithm),Canadian Metallurgical Quarterly,Vol. 52,No. 2,pp. 115-122,2013,JCR.Scopus
- Mohammad Massinaei,Nasser Mehrshad,New image processing algorithm for measurement .34 of bubble size distribution from flotation froth images,MINERALS & METALLURGICAL .PROCESSING,Vol. 28,No. 3,pp. 146-150,2011,JCR
- Mohammad Massinaei,,Modeling of Bubble Surface Area Flux in an Industrial Rougher .35 Column Using Artificial Neural Network and Statistical Techniques,Minerals Engineering,Vol. 23,pp. 83-90,2010,JCR.Scopus

پایان نامه ها

۱. شبیه سازی مدار آسیاکنی اولیه کارخانه فرآوری سنگ آهن احیاء سپاهان
۲. افزایش کارایی فیلترهای فشاری باطله کارخانه زغالشویی پروده طبس

۱۳. امکان سنجی بازیابی مگنتیت از باطله کارخانه فرآوری سنگ آهن سنگان
۱۴. افزایش کارایی فیلترهای دیسکی خلاء کارخانه فرآوری سنگ آهن سنگان
۱۵. بهبود کارایی فلوکولاسیون و آبگیری ذرات در تیکنر باطله کارخانه فرآوری سنگ آهن احیاء سپاهان
۱۶. افزایش کارایی مدار جدایش واسطه سنگین کارخانه فرآوری آندالوزیت سرتل نهبندان
۱۷. گوگردزدایی زغالسنگ طبس با روش های فلوتاسیون و فروشوبی شیمیایی
۱۸. بهبود کارایی آسیای غلتکی فشار بالا (HPGR) در مدار خردایش اولیه شرکت صنعتی و معدنی توسعه فرآگیر سنگان
۱۹. افزایش کارایی مدار خردایش آسیای گلوله ای و جدایش مغناطیسی رافر کارخانه فرآوری سنگ آهن سنگان
۲۰. مدلسازی جریان در هیدروسیکلون به کمک دینامیک سیالات محاسباتی (CFD)
۲۱. حذف سیانید از پساب کارخانه های فرآوری با استفاده از نانوکامپوزیت های مغناطیسی بر پایه کربن
۲۲. کاربرد بتنوتیت اصلاح شده به منظور رنگبری روغن های خوارکی
۲۳. افزایش کارایی مدار فلوتاسیون کارخانه فرآوری سنگ آهن سنگان
۲۴. بهبود کارایی مدار جدایش مغناطیسی اولیه (جداکننده های کوبر) کارخانه فرآوری سنگ آهن سنگان
۲۵. افزایش کارایی مدار فلوتاسیون ستونی کارخانه زغالشویی طبس
۲۶. حذف کلکتور گزنتات از محلول به کمک بتنوتیت اصلاح شده با نانو ذرات مغناطیسی (مطالعه موردی باطله کارخانه فرآوری مس قلعه زری))
۲۷. بهینه سازی کارایی تیکنرهای باطله کارخانه فرآوری سنگ آهن سنگان
۲۸. بهینه سازی کارایی متالورژیکی مدار فلوتاسیون کلینتر کارخانه فرآوری مس میدوک
۲۹. حذف کلکتور گزنتات باقی مانده در پساب کارخانه فرآوری به کمک بتنوتیت اصلاح شده
۳۰. اثر کنترل الکتروشیمیایی بر کارایی فرآیندهای خردایش و فلوتاسیون کارخانه فرآوری مس میدوک
۳۱. بهینه سازی کارایی آسیاهای برجی در مدار خردایش نهایی کارخانه فرآوری سنگ آهن سنگان
۳۲. بهینه سازی کارایی آسیای خودشکن (AG Mill) در مدار خردایش اولیه کارخانه فرآوری سنگ آهن سنگان
۳۳. شبیه سازی مدار خردایش کارخانه فرآوری مس میدوک
۳۴. تخمین توزیع ابعادی ذرات ورودی آسیای نیمه خودشکن (SAG Mill) کارخانه تغییظ مجتمع مس سرچشمه با تکنیک پردازش تصویر
۳۵. طراحی و ساخت یک واحد هیدروسیکلون به منظور طبقه بندي ذرات در مدار خردایش اولیه کارخانه نیمه صنعتی مجتمع مس سرچشمه
۳۶. بررسی دلایل همدرروی مس در جریان باطله کارخانه فرآوری مس میروک
۳۷. ارائه یک روش موثر برای ردیابی اشیاء در تصاویر ویدئو و کاربرد آن در استخراج مشخصه های کف فلوتاسیون
۳۸. تعیین توزیع ابعادی محصولات فرسایش به کمک تکنیک پردازش تصویر
۳۹. ارائه یک روش جدید برای تحلیل تصاویر کف به منظور کنترل هوشمند فلوتاسیون