



Amir Ashrafi

Assistant Professor

Faculty: Engineering

Department: Mechanical Engineering

Education

Degree	Graduated in	Major	University
BSc	2005	Mechanical Engineering-Manufacturing and Production	Shahid Rajaei University
MSc	2009	Mechanical Engineering-Manufacturing and Production	University of Birjand
Ph.D	2015	Mechanical Engineering-Manufacturing and Production	University of Birjand

Employment Information

Faculty/Department	Position/Rank	Employment Type	Cooperation Type	Grade
University of Birjand	Assistant Professor	On Contract	Full Time	

Papers in Conferences

1. بر استحکام قطعات تولید شده با استفاده از روش FDM امیر اشرفی، حسین افشاری، مطالعه تأثیرات پارامترهای فرایند. تاگوچی، پنجمین همایش ملی مکانیک محاسباتی و تجربی، شماره صفحات ۰-۰، تهران، ۲۰۲۳، ۱۶ ۰۲
2. شکل به روش تجربی و اجزای X امیر اشرفی، مهدی ناصری مقدم آبیژ، مطالعه فرایند هیدروفورمینگ لوله محدود، هجدهمین همایش ملی و هفتمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید ایران، شماره صفحات ۰-۰، تهران، ۲۰۲۲، ۰۳ ۰۲
3. امیر اشرفی، حسین افشاری، مطالعه تجربی و شبیه سازی هیدروفورمینگ لوله دو لایه مس-آلومینیوم، هجدهمین همایش ملی و هفتمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید ایران، شماره صفحات ۰-۰، تهران، ۲۰۲۲، ۰۳ ۰۲
4. امیر اشرفی، مجید نیازی، خلیل خلیلی، استفاده از روش تاگوچی برای بررسی پارامترهای موثر سنبه مخالف و قید و مکانیکی داخلی در فرایند هیدروفورمینگ لوله، هجدهمین همایش ملی و ششمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید، شماره صفحات ۰-۰، تهران، ۲۰۲۱، ۰۳ ۰۲
5. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi ,Influence of Welding Parameters on Strength of Friction Stir Spot Welded Polyethylene Sheets Using Two-Stage Refilling Process , و، چهارمین کنفرانس بین المللی و، تهران، 2018، 10 24، - pp. پانزدهمین همایش ملی مهندسی ساخت و تولید

Papers in Journals

1. Single- and multi-objective optimization of internal gear flowforming process based on increasing tooth height and reducing force and built-up edge, Transactions of the Canadian Society for Mechanical Engineering, Vol. 1, No. 47, pp. 43-53, 2023, JCR, Scopus.
2. Investigation of Hardness, Microstructure, and Process Temperature in the Internal Gear Flow-Forming Process, EXPERIMENTAL TECHNIQUES, Vol. 6, No. 47, pp. 1169-1182, 2023, JCR, Scopus.
3. Optimizing parameters effective on built-up edge in internal gear flowforming process, Sadhana, Vol. 99, No. 47, pp. 1-11, 2022, JCR, Scopus.
4. امیر اشرفی، حسین افشاری، مطالعه تجربی و عددی فرایند هیدروفرمینگ لوله دو لایه مس-آلومینیوم، مهندسی ساخت ISC، و تولید ایران، مجلد ۳، شماره ۱۰، شماره صفحات ۱۸-۲۰۲۳، ۳۳.
5. امیر اشرفی، حسین فرجی، خلیل خلیلی، استفاده از قید مکانیکی داخلی برای مهار عیب چروکیدگی در فرایند ISC، شکل، مهندسی مکانیک مدرس، مجلد ۱۹، شماره ۸، شماره صفحات ۱۹۸۹-۲۰۱۹، ۲۰۰۰، ۴۱.
6. سیدمحمدحسین سیدکاشی، سیدمرتضی عابدی، خلیل خلیلی، امیر اشرفی، مطالعه تجربی و عددی فرایند هیدروفرمینگ شکل جفت با کمک روش تحلیل واریانس، مهندسی ساخت و تولید ایران، مجلد ۷، شماره ۶، شماره صفحات ۳۴-۷، ۴۱، ۲۰۱۹، ISC.
7. Study on Manufacturing of Internal Gear by Flowforming Process and Investigation of Effective Parameters on Process Force, Iranian Journal of Materials Forming, Vol. 1, No. 8, pp. 14-25, 2021, ISC.
8. Studying the Effective Parameters on Teeth Height in Internal Gear Flowforming Process, International Journal of Engineering, Vol. 12, No. 33, pp. 2563-2571, 2020, ISC, Scopus.