



امیر اشرفی

استادیار

محل کار: دانشگاه بیرجند، دانشکده مهندسی، گروه مهندسی مکانیک

تلفن: ۰۹۸-۵۶۳۲۲۰۲۱

ایمیل:

amirashrafi@birjand.ac.iramir.ashrafi@gmail.com

تحصیلات:

- کارشناسی: مهندسی مکانیک-ساخت و تولید، دانشگاه شهید رجایی تهران، ۱۳۸۵
- کارشناسی ارشد: مهندسی مکانیک-ساخت و تولید، دانشگاه بیرجند، ۱۳۸۸
- دکتری: مهندسی مکانیک-ساخت و تولید، دانشگاه بیرجند، ۱۳۹۴

دروس:

- نقشه کشی صنعتی (کارشناسی)
- نقشه کشی مهندسی (کارشناسی)
- هیدرولیک و نیوماتیک و آزمایشگاه (کارشناسی)
- شکل دادن فلزات (کارشناسی ارشد)
- اتوماسیون در تولید (کارشناسی ارشد)

مقالات:

Conferences

- Kh. Khalili, S.Y. Ahmadi brooghani, **A. Ashrafi**, "Investigation on the Effect of Pulsating Pressure on Tube-Hydroforming Process", 14th International Conference on Sheet Metal (shemet 2011), 18-20 April 2011, Katholieke Universiteit Leuven, Belgium , Published in Key Engineering Materials, Vol. 473, pp 618-623.
- **A. Ashrafi**, K. Khalili, "Study of the hydraulic bulge test in T-shape Hydroforming Die", 8th International Conference Inter disciplinarily in Engineering, INTER-ENG 2014, 9-10 October 2014, Tirgu-Mures, Romania.
- F. Akbary, M. Sajed, **A. Ashrafi**, S. M. H. Seyedkashi, "Influence of Welding Parameters on Strength of Friction Stir Spot Welded Polyethylene Sheets Using Two-Stage Refilling Process", The 4th International and 15th National Conference on Manufacturing Engineering (ICME2018), 24-25 October 2018, Tehran, Iran.

ISC:

- **A. Ashrafi**, K. Khalili, "Studying the stress-strain curve of C12200 Copper tube using hydraulic bulge test in T-shape die", Modares Mechanical Engineering, Vol. 14, No. 13, pp. 95-106, 2015 (In Persian)
- Kh. Khalili, **A. Ashrafi**, "Study of the hardening models in T-shape pulsating hydroforming process", Modares Mechanical Engineering, Vol. 15, No. 4, pp. 401-412, 2015 (In Persian)
- Faraji H, Khalili Kh, **Ashrafi A**. The Use of Internal Mechanical Insert to Prevent Wrinkling Defects in T-joint Hydroforming Process Modares Mechanical Engineering. 20-19; 19(8):1989-2000.

ISI:

- **A. Ashrafi**, K. Khalili, "Investigation on the effects of process parameters in pulsating hydroforming using Taguchi method", Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture, 230(7), 1203–1212. <https://doi.org/10.1177/0954405415597831>

زمینه‌های تحقیقاتی مورد علاقه:

- فرایندهای شکل‌دهی فلزات
 - اتوماسیون صنعتی
 - تحلیل اجزای محدود
-