

## رزومه فردی



### سید محمد حسین سیدکاشی

استاد مهندسی مکانیک، گرایش ساخت و تولید  
دانشگاه بیرجند، پردیس شوکت آباد،  
دانشکده مهندسی، گروه مکانیک  
کد پستی: ۹۷۱۷۵/۳۷۶  
تلفن: ۰۵۶-۳۱۰۲۶۴۴۴

پست الکترونیکی: [seyedkashi@birjand.ac.ir](mailto:seyedkashi@birjand.ac.ir)

شناسه Scopus Author ID: [35367255800](https://orcid.org/0000-0002-1544-0733)

شناسه ISI ResearcherID: [AAA-3354-2019](https://orcid.org/0000-0002-1544-0733)

شناسه OrcID: [0000-0002-1544-0733](https://orcid.org/0000-0002-1544-0733)

لینک پروفایل Google Scholar: [لینک]

لینک به CV آنلاین: <http://cv.birjand.ac.ir/seyedkashi>

---

### سوابق تحصیلی

- دکتری: مهندسی مکانیک (ساخت و تولید)، دانشگاه تربیت مدرس تهران - «۱۳۸۶ تا ۱۳۹۱»  
کارشناسی ارشد: مهندسی مکانیک (ساخت و تولید)، دانشگاه تربیت مدرس تهران - «۱۳۸۲ تا ۱۳۸۴»  
کارشناسی: مهندسی مکانیک (ساخت و تولید)، دانشگاه تبریز - «۱۳۷۸ تا ۱۳۸۲»

---

### زمینه‌های تحقیقاتی موردعلاقه

- شکل‌دهی فلزات (هیدروفرمینگ، لیزر فرمینگ)
- جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی
- ساخت افزایشی
- بهینه‌سازی و طراحی آزمایش

---

### مهارت‌های رایانه‌ای

۱. آشنایی کامل با سخت‌افزار و نرم‌افزار کامپیوتر و نرم‌افزارهای عمومی و کاربردی
۲. آشنایی کامل با مهارت‌های هفت‌گانه ICDL

۳. آشنایی با نرم‌افزارهای تخصصی مکانیک:

- Power Mill
- Automation Studio
- Matlab
- Ansys
- Abaqus
- Minitab
- Design Expert
- Marc/mentat
- Catia
- Solidworks
- Autocad
- Mechanical Desktop
- ETA/Dynaform
- Ls-Dyna
- Working 3D Model

## زمینه‌های تدریس

### ✓ دکتری

- ✓ مباهث منتخب
- ✓ تحلیل آزمایش‌های مهندسی
- ✓ بهینه‌سازی در طراحی و تولید
- ✓ هیدرولیک و نیوماتیک پیشرفته

### ✓ کارشناسی ارشد

- ✓ اجزای محدود ۱
- ✓ روش تحقیق
- ✓ سیستم‌های تولید صنعتی
- ✓ محاسبات عددی پیشرفته

### ✓ کارشناسی

- ✓ مکانیک برش فلزات
- ✓ فرایندهای الکتروفیزیکی
- ✓ آزمون غیرمخرب
- ✓ ماشین ابزار تولیدی
- ✓ مدیریت و کنترل پروژه
- ✓ ماشین ابزار اونیورسال ۱ و ۲
- ✓ نقشه کشی صنعتی ۱ و ۲
- ✓ روش‌های تولید و کارگاه
- ✓ فناوری پلاستیک
- ✓ فیزیک اندازه‌گیری

## مقالات علمی- پژوهشی، مجلات معتبر داخلی و خارجی

1. M. Balali, **S.M.H. Seyedkashi**, A. Hasanabadi, H. Gorji, H. Baseri, M. Khosravi, Effects of horn type on the microhardness and microstructural homogeneity in ultrasonic-assisted simple shear extrusion, Accepted for publication in *Experimental Techniques*, 2024.
2. M. Balali, **S.M.H. Seyedkashi**, A. Hasanabadi, H. Gorji, H. Baseri, M. Khosravi, A new ultrasonic-assisted simple shear extrusion process in production of ultrafine grained copper, Accepted for publication in *International Journal of Engineering, Transactions B: Applications*, 2024.
3. O. Mehrabi, **S.M.H. Seyedkashi**, M. Moradi, Experimental study of SS316L, Inconel 625, and SS316L-IN625 functionally graded material produced by direct laser metal deposition process, *Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part C: Journal of Mechanical Engineering Science*, Vol. 238 (16), August 2024, pp. 8139-8150, DOI: [10.1177/09544062241237408](https://doi.org/10.1177/09544062241237408).

۴. مصطفی بلالی، سیدمحمد حسین سیدکاشی، علی حسن آبادی، حمید گرجی، حمید باصری، محمد خسروی، بهینه‌یابی عوامل موثر بر متمرکزکننده‌های فراصوت در فرایند اکستروژن برشی ساده با استفاده از طراحی آزمایش به روش تاگوچی،

ماهنامه علمی پژوهشی مهندسی ساخت و تولید ایران، دوره ۱۱، شماره ۳، خرداد ۱۴۰۳، ص ۱-۱۲، DOI:

[10.22034/IJME.2024.445721.1933](https://doi.org/10.22034/IJME.2024.445721.1933)

۵. هادی گل‌مکانی، یعقوب داد‌گر اصل، سیدمحمدحسین سیدکاشی، تحلیل عددی و تجربی عیب شمشیری شدن در فرایند شکل‌دهی غلتکی انعطاف‌پذیر ورق‌های دو لایه مس-آلومینیوم، مکانیک سازه‌ها و شاره‌ها، دوره ۱۳، شماره ۶، بهمن و اسفند ۱۴۰۲، ص ۷۵-۸۷، DOI: [10.48301/kssa.2023.381133.2416](https://doi.org/10.48301/kssa.2023.381133.2416)
6. M. Jafari, **S.M.H. Seyedkashi**, M. Elyasi, Y. Yaghoubinezhad, Production of Al5083-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> metal base composite using accumulative roll bonding, *Iranian Journal of Materials Forming*, Vol. 11 (1), January 2024, pp. 62-71, DOI: [10.22099/ijmf.2024.49997.1293](https://doi.org/10.22099/ijmf.2024.49997.1293).
7. O. Mehrabi, **S.M.H. Seyedkashi**, M. Moradi, Experimental and response surface study on additive manufacturing of functionally graded steel-Inconel wall using direct laser metal deposition, *Optics and Laser Technology*, Vol. 167, December 2023, 109707, DOI: [10.1016/j.optlastec.2023.109707](https://doi.org/10.1016/j.optlastec.2023.109707).
۸. سیدجلال هاشمی، فرزاد رحمنی، سیدمحمدحسین سیدکاشی، مطالعه اثر دما بر قطر شکل‌دهی و نازک‌شدگی در فرآیند شکل‌دهی تدریجی گرم لوله‌های آلومینیومی، فصلنامه کارافن، دوره ۲۰، شماره ۳، پاییز ۱۴۰۲، ص ۱۲۹-۱۴۸، DOI: [10.48301/kssa.2023.381133.2416](https://doi.org/10.48301/kssa.2023.381133.2416)
9. O. Mehrabi, **S.M.H. Seyedkashi**, M. Moradi, Effect of the laser power on the geometrical features of SS316L additively manufactured by direct laser metal deposition, *Lasers in Engineering*, Vol. 56 (1-3), September 2023, pp. 127-141, DOI: [10.3390/met13061108](https://doi.org/10.3390/met13061108).
10. O. Mehrabi, **S.M.H. Seyedkashi**, M. Moradi, Functionally graded additive manufacturing of thin-walled 316L stainless steel-Inconel 625 by direct laser metal deposition process: characterization and evaluation, *Metals*, Vol. 13 (6), June 2023, 1108, DOI: [10.3390/met13061108](https://doi.org/10.3390/met13061108).
11. M. Salehi, **S.M.H. Seyedkashi**, M. Sajed, H. Rastegari, Parametric study of reinforcement of keyhole-less friction stir spot welding using Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> and TiO<sub>2</sub> nanopowders, *Iranian Journal of Materials Forming*, Vol. 10 (2), April 2023, pp. 55-67, DOI: [10.22099/ijmf.2023.47414.1257](https://doi.org/10.22099/ijmf.2023.47414.1257).
۱۲. موسی ساجد، سیدمحمدحسین سیدکاشی، مروری بر فرایندهای اتصال حالت جامد مبتنی بر اصطکاک دورانی، نشریه علمی مهندسی مکانیک، دوره ۳۱، شماره ۶ (پیاپی ۱۴۷)، بهمن و اسفند ۱۴۰۱، ص ۵۰-۶۳، DOI: [10.30506/mmep.2023.557786.2033](https://doi.org/10.30506/mmep.2023.557786.2033)
13. F. Boroumand, **S.M.H. Seyedkashi**, M.H. Pol, Experimental study of mechanical properties and failure mechanisms of metal-composite laminates reinforced with multi-walled carbon nanotubes, *Thin-Walled Structures*, Vol. 183, February 2023, 110377, DOI: [10.1016/j.tws.2022.110377](https://doi.org/10.1016/j.tws.2022.110377).
۱۴. ابوالحسن بهروان، سیدمحمدحسین سیدکاشی، مجتبی شیخی ازغندی، طراحی و ساخت بهینه جاذب انرژی استوانه‌ای تحت فشار داخلی با استفاده از روش بهینه‌سازی تکامل زمانی، مجله علمی پژوهشی مهندسی مکانیک مدرس، دوره ۲۳، شماره ۱، دی ۱۴۰۱، ص ۴۵-۵۵.
۱۵. جواد دروگر، سیدمحمدحسین سیدکاشی، موسی ساجد، مطالعه تجربی فرآیند جوشکاری اصطکاک‌آبی اغتشاشی نقطه‌ای با شانه ثابت ورق آلومینیوم غیرآلیاژی، فصلنامه کارافن، دوره ۱۹، شماره ۳ (پیاپی ۵۹)، پاییز ۱۴۰۱، ص ۱۴۱-۱۶۱، DOI: [10.48301/kssa.2021.283937.1504](https://doi.org/10.48301/kssa.2021.283937.1504)
16. S.H. Alavi Hashemi, **S.M.H. Seyedkashi**, Investigation on improvement of limit drawing ratio in two-stage hydrodynamic deep drawing of cylindrical cups, *Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering*, Vol. 44 (10), October 2022, 456, DOI: [10.1007/s40430-022-03760-z](https://doi.org/10.1007/s40430-022-03760-z).
17. S.H. Alavi Hashemi, **S.M.H. Seyedkashi**, Investigation of consecutive two-stage hydrodynamic deep drawing of aluminium cylindrical cups, *Proceedings of the Institution of Mechanical*

- Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture*, Vol. 236 (6-7), May 2022, pp. 920-931, DOI: [10.1177/09544054211062296](https://doi.org/10.1177/09544054211062296).
18. F. Boroumand, **S.M.H. Seyedkashi**, M.H. Pol, Experimental analysis of the warm stamping of metal/thermoplastic polymer nanocomposite laminates, *Polymer Composites*, Vol. 43 (2), February 2022, pp. 1090-1106, DOI: [10.1002/pc.26438](https://doi.org/10.1002/pc.26438).
۱۹. حمید بهلولی، خلیل خلیلی، **سیدمحمدحسین سیدکاشی**، مطالعه تجربی فرآیند ترکیبی اکستروژن پیچشی و مستقیم بر خواص مکانیکی و الکتریکی مس خالص تجاری، مجله مهندسی مکانیک دانشگاه تبریز، دوره ۵۱، شماره ۴، زمستان ۱۴۰۰، ص ۱-۱۰.
20. M. Yavari Nouri, **S.M.H. Seyedkashi**, M. Sajed, Experimental investigation on process parameters of dissimilar double-layered wire produced by modified friction stir extrusion process, *International Journal of Advanced Design and Manufacturing Technology*, Vol. 14 (3), September 2021, pp. 1-7, DOI: [10.30495/admt.2021.1911339.1220](https://doi.org/10.30495/admt.2021.1911339.1220).
21. S.E. Khandandel, **S.M.H. Seyedkashi**, Mahmoud Moradi, Numerical and experimental analysis of the effect of forced cooling on laser tube forming, *Journal of Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering*, Vol. 43 (7), July 2021, 338, DOI: [10.1007/s40430-021-03063-9](https://doi.org/10.1007/s40430-021-03063-9).
22. H. Bohluli, K. Khalili, **S.M.H. Seyedkashi**, An investigation on twist extrusion followed by forward extrusion in production of aluminum-copper bimetallic bar, *CIRP Journal of Manufacturing Science and Technology*, Vol. 33, May 2021, pp. 52-62, DOI: [10.1016/j.cirpj.2021.02.010](https://doi.org/10.1016/j.cirpj.2021.02.010).
۲۳. فرزاد برومند قهنویه، **سیدمحمدحسین سیدکاشی**، محمدحسین پل، مطالعه تجربی پرس کاری ورق‌های چندلایه فلز/کامپوزیت تقویت‌شده با الیاف شیشه و ذرات نانورس، ماهنامه علمی پژوهشی مهندسی ساخت و تولید ایران، دوره ۸، شماره ۱، اردیبهشت ۱۴۰۰، ص ۱-۱۰.
۲۴. محسن درودگر، **سیدمحمدحسین سیدکاشی**، موسی ساجد، مطالعه تجربی ساخت ساندویچ فلزی دوجنسی با هسته فوم آلومینیومی و رویه مسی با استفاده از جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی، ماهنامه علمی پژوهشی مهندسی ساخت و تولید ایران، دوره ۷، شماره ۱۲، اسفند ۱۳۹۹، ص ۱-۹.
۲۵. حمیدرضا اسرافیلی، **سیدمحمدحسین سیدکاشی**، میرسعید صفی‌زاده، مطالعه تجربی و شبیه‌سازی فاصله آرماتور از سطح بتن با استفاده از جریان گردابی، نشریه مهندسی مکانیک امیرکبیر، دوره ۵۲، شماره ۱۰، دی ۱۳۹۹، ص ۲۷۹۱-۲۸۰۸. DOI: [10.22060/mej.2019.15132.6039](https://doi.org/10.22060/mej.2019.15132.6039)
26. M. Sajed, **S.M.H. Seyedkashi**, Analysis of material flow and phase transformation in friction hydro-pillar processing of 1045 steel, *International Journal of Advanced Design and Manufacturing Technology*, Vol. 13 (4), December 2020, pp. 31-37, DOI: [10.30495/admt.2020.1900258.1198](https://doi.org/10.30495/admt.2020.1900258.1198).
27. S.J. Hashemi, F. Rahmani, **S.M.H. Seyedkashi**, Numerical and experimental investigation of dimensional accuracy in incremental forming of AA6063 tubes, *International Journal of Modern Manufacturing Technologies*, Vol. 12 (2), December 2020, pp. 35-42.
28. M. Sajed, **S.M.H. Seyedkashi**, Multilayer friction stir plug welding: a novel solid-state method to repair cracks and voids in thick aluminum plates, *CIRP Journal of Manufacturing Science and Technology*, Vol. 31, November 2020, pp. 467-477, DOI: [10.1016/j.cirpj.2020.07.009](https://doi.org/10.1016/j.cirpj.2020.07.009).
29. F. Boroumad, **S.M.H. Seyedkashi**, M.H. Pol, Experimental study on forming of nanoclay-reinforced metal-composite laminates using deep drawing process, *Journal of Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering*, Vol. 42 (10), October 2020, 541, DOI: [10.1007/s40430-020-02626-6](https://doi.org/10.1007/s40430-020-02626-6).

30. F. Rahmani, **S.M.H. Seyedkashi**, S.J. Hashemi, Experimental study on warm incremental tube forming of AA6063 aluminum tubes, *International Journal of Engineering, Transactions C: Aspects*, Vol. 33 (9), September 2020, pp. 1173-1179, DOI: [10.5829/ije.2020.33.09c.11](https://doi.org/10.5829/ije.2020.33.09c.11).
31. M. Sajed, **S.M.H. Seyedkashi**, Solid-state local micro-alloying of thick st37 steel plates with SiC powder using a modified friction hydro-pillar process, *Journal of Materials Research and Technology*, Vol. 9 (4), July 2020, pp. 7158-7177, DOI: [10.1016/j.jmrt.2020.04.068](https://doi.org/10.1016/j.jmrt.2020.04.068).
۳۲. سیدجلال هاشمی، فرزاد رحمنی، **سیدمحمدحسین سیدکاشی**، بررسی عددی و تجربی منحنی حد شکل دهی در فرایند شکل دهی تدریجی گرم لوله های آلومینیومی، *مجله علمی پژوهشی مهندسی مکانیک مدرس*، دوره ۲۰، شماره ۶، خرداد ۱۳۹۹، ص ۱۶۴۵-۱۶۳۵.
33. S.E. Khandandel, **S.M.H. Seyedkashi**, M. Hoseipour Gollo, Effect of cooling on bending angle and microstructure in laser tube bending with circumferential scanning, *Iranian Journal of Materials Forming*, Vol. 7 (1), April 2020, pp. 14-23, DOI: [10.22099/ijmf.2020.5634](https://doi.org/10.22099/ijmf.2020.5634).
34. S.E. Khandandel, **S.M.H. Seyedkashi**, Mahmoud Moradi, A novel path strategy design for precise 2D and 3D laser tube forming process; experimental and numerical investigation, *Optik*, Vol. 206, March 2020, 164302, DOI: [10.1016/j.jjleo.2020.164302](https://doi.org/10.1016/j.jjleo.2020.164302).
35. M. Sajed, **S.M.H. Seyedkashi**, A novel technique for keyhole-less reinforced friction stir spot welding of polyethylene sheets, *International Journal of Advanced Design and Manufacturing Technology*, Vol. 12 (4), 2019, pp. 47-56.
۳۶. سید مرتضی عابدی، **سیدمحمدحسین سیدکاشی**، خلیل خلیلی، امیر اشرفی، مطالعه تجربی و عددی فرآیند هیدروفورمینگ قطعه Y-شکل جفت با کمک روش تحلیل واریانس، *ماهنامه علمی پژوهشی مهندسی ساخت و تولید ایران*، دوره ۶، شماره ۷، دی ۱۳۹۸، ص ۴۱-۳۴.
37. F. Rahmani, **S.M.H. Seyedkashi**, S. J. Hashemi, Converting circular tubes into square cross-sectional parts using incremental forming process, *Transactions of Nonferrous Metals Society of China*, Vol. 29 (11), 2019, pp. 2351-2361, DOI: [10.1016/S1003-6326\(19\)65141-1](https://doi.org/10.1016/S1003-6326(19)65141-1).
38. D. Abolhasani, **S.M.H. Seyedkashi**, M. Hoseinpour Gollo, Y.H. Moon, Effects of laser beam parameters on bendability and microstructure of stainless steel in three-dimensional laser forming, *Applied Sciences*, Vol. 9 (20), 2019, pp. 4463, DOI: [10.3390/app9204463](https://doi.org/10.3390/app9204463).
39. S. Heravian, N. Nouri, M. Behnam Taghadosi, **S.M.H. Seyedkashi**, Implementation of eye tracking in an IoT-based smart home for spinal cord injury patients, *Modern Care Journal*, Vol. 16 (4), 2019, e96107, DOI: [10.5812/modernc.96107](https://doi.org/10.5812/modernc.96107).
40. D. Abolhasani, **S.M.H. Seyedkashi**, Y.T. Kim, M. Hoseinpour Gollo, Y.H. Moon, A double raster laser scanning strategy for rapid die-less bending of 3D shape, *Journal of Materials Research and Technology*, Vol. 8 (5), 2019, pp. 4741-4756, DOI: [10.1016/j.jmrt.2019.08.021](https://doi.org/10.1016/j.jmrt.2019.08.021).
41. D. Abolhasani, **S.M.H. Seyedkashi**, N.H. Kang, Y.J. Kim, Y.Y. Woo, Y.H. Moon, Analysis of melt pool behaviors during selective-laser-melting of AISI 304 stainless-steel composites, *Metals*, Vol. 9 (8), 876, 2019, DOI: [10.3390/met9080876](https://doi.org/10.3390/met9080876).
42. D. Abolhasani, **S.M.H. Seyedkashi**, T.W. Hwang, Y.H. Moon, Selective laser melting of AISI 304 stainless steel composites reinforced by Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> and eutectic mixture of Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-ZrO<sub>2</sub> powders, *Materials Science and Engineering: A*, Vol. 763, 2019, pp. 1-10, DOI: [10.1016/j.msea.2019.138161](https://doi.org/10.1016/j.msea.2019.138161).
43. **S.M.H. Seyedkashi**, H.D. Abazari, M. Hoseinpour Gollo, Y.Y. Woo, Y.H. Moon, Characterization of laser bending of SUS304L/C11000 clad sheets, *Journal of Mechanical Science and Technology*, Vol. 33 (7), 2019, pp. 3223-3230, DOI: [10.1007/s12206-019-0617-2](https://doi.org/10.1007/s12206-019-0617-2).
۴۴. سیدحسن علوی هاشمی، **سیدمحمدحسین سیدکاشی**، حسین امیرآبادی، کشش عمیق هیدرودینامیک با فشار شعاعی فنجان های مربعی دولایه آلومینیوم-فولاد، *مجله علمی پژوهشی مهندسی مکانیک دانشگاه تبریز*، دوره ۴۹، شماره ۱، بهار ۱۳۹۸، ص ۱۹۷-۱۸۷.

۴۵. امیرحسین اسلامی، مصطفی بلالی، **سیدمحمدحسین سیدکاشی**، مطالعه و مقایسه روشهای اکستروژن برشی ساده و اتصال نورد تجمعی در بهبود خواص مکانیکی و ساختاری مس، مجله علمی پژوهشی مهندسی متالورژی، دوره ۲۱، شماره ۲، تابستان ۱۳۹۷، ص ۱۱۸-۱۲۸.
46. A. Hashemi, M. Hoseinpour Gollo, **S.M.H. Seyedkashi**, Application of a new integrated optimization approach in sheet hydroforming process, *Mechanics & Industry*, Vol. 19 (3), 2018, pp. 1-10, DOI: [10.1051/meca/2018008](https://doi.org/10.1051/meca/2018008).
47. **S.M.H. Seyedkashi**, J.R. Cho, S.H. Lee, Y.H. Moon, Feasibility of underwater laser forming of laminated metal composites, *Materials and Manufacturing Processes*, Vol. 33 (5), 2018, pp. 546-551, DOI: [10.1080/10426914.2017.1376075](https://doi.org/10.1080/10426914.2017.1376075).
48. M. Alizad-Kamran, M. Hoseinpour-Gollo, A. Hashemi, **S.M.H. Seyedkashi**, Determination of critical pressure in analyzing of rupture instability for hydromechanical deep drawing using advanced yield criterion, *Archives of Civil and Mechanical Engineering*, Vol. 18 (1), 2018, pp. 103-113, DOI: [10.1016/j.acme.2017.05.008](https://doi.org/10.1016/j.acme.2017.05.008).
49. A. Hashemi, M. Hoseinpour Gollo, **S.M.H. Seyedkashi**, A. Pourkamali Anaraki, Adaptive hybrid optimization of hydrodynamic deep drawing with radial pressure process by combination of parametric design and simulated annealing techniques, *Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part C: Journal of Mechanical Engineering Science*, Vol. 231 (24), 2017, pp. 4564-4575, DOI: [10.1177/0954406216669176](https://doi.org/10.1177/0954406216669176).
50. A. Hashemi, M. Hoseinpour-Gollo, **S.M.H. Seyedkashi**, A. Pourkamali-Anaraki, A new simulation-based metaheuristic approach in optimization of bilayer composite sheet hydroforming, *Journal of Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering*, Vol. 39 (10), 2017, pp. 4011-4020, DOI: [10.1007/s40430-017-0720-1](https://doi.org/10.1007/s40430-017-0720-1).
51. H.D. Abazari, **S.M.H. Seyedkashi**, M. Hoseinpour Gollo, Y.H. Moon, Evolution of microstructure and mechanical properties of SUS430/C11000/SUS430 composites during the laser-forming process, *Metals and Materials International*, Vol. 23 (5), 2017, pp. 865-876, DOI: [10.1007/s12540-017-7053-6](https://doi.org/10.1007/s12540-017-7053-6).
52. A. Jalil, M. Hoseinpour Gollo, **S.M.H. Seyedkashi**, Process analysis of hydrodynamic deep drawing of cone cups assisted by radial pressure, *Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B, Journal of Engineering Manufacture*, Vol. 231 (10), 2017, pp. 1793-1802, DOI: [10.1177/0954405415612325](https://doi.org/10.1177/0954405415612325).
53. **S.M.H. Seyedkashi**, S.J. Hashemi Ghiri, F. Rahmani, Experimental investigation of effective parameters on a new incremental tube bulging method using rotary tool, *International Journal of Advanced Design and Manufacturing Technology*, Vol. 10 (2), 2017, pp. 83-91.
54. S.H. Park, I.Y. Oh, S.W. Han, Y.Y. Woo, T.W. Hwang, **S.M.H. Seyedkashi**, Y.H. Moon, Parameter characterization for underwater laser forming of SUS430/Cu/SUS430 laminated composite layer, *Transactions of Materials Processing*. Vol. 26 (1), 2017, pp. 35-40, DOI: [10.5228/KSTP.2017.26.1.35](https://doi.org/10.5228/KSTP.2017.26.1.35) (In Korean).
۵۵. عباس هاشمی، محمد حسین پور، **سیدمحمدحسین سیدکاشی**، تعیین مسیر فشار بهینه در فرایند هیدروفورمینگ ورق با استفاده از روش تبرید تدریجی، نشریه علمی پژوهشی علوم کاربردی و محاسباتی در مکانیک، سال ۲۸، شماره ۱، پاییز ۱۳۹۵، ص ۱۲۳-۱۳۱.
۵۶. حامد دلفان ابادری، **سیدمحمدحسین سیدکاشی**، محمد حسین پور گللو، مطالعه‌ی تجربی رفتار خوردگی ورق‌های چندلایه‌ی فلزی بعد از شکل دهی توسط لیزر، مجله علمی پژوهشی مهندسی مکانیک مدرس، دوره ۱۶، شماره ۱۲، اسفند ۱۳۹۵، ص ۵۰۱-۵۰۸.
۵۷. **سیدمحمدحسین سیدکاشی**، فرزاد رحمنی، حسین امیرآبادی، محمد حسین پور گللو، مطالعه پنجره فرایند در کشش عمیق هیدرومکانیکی فنجانی مربعی با ورق دولایه آلومینیوم-فولاد، مجله علمی پژوهشی مهندسی مکانیک مدرس، دوره ۱۶، شماره ۱۱، بهمن ۱۳۹۵، ص ۲۷۷-۲۸۳.

58. A. Hashemi, M. Hoseinpour Gollo, **S.M.H. Seyedkashi**, Study of Al/St laminated sheet and constituent layers in radial pressure assisted hydrodynamic deep drawing, *Materials and Manufacturing Processes*, Vol. 32 (1), 2017, pp. 54-61, DOI: [1080/10426914.2015.1127947](https://doi.org/10.1080/10426914.2015.1127947).
۵۹. حسن غفوربان نصرتی، **سیدمحمدحسین سیدکاشی**، مهدی گردویی، بررسی اثر عوامل انبساطدهی آزاد لوله فولادی زنگ‌نزن ۳۰۴ با استفاده از ابزار الاستومری، مجله علمی پژوهشی مهندسی مکانیک مدرس، دوره ۱۶، شماره ۱۰، دی ۱۳۹۵، ص ۱۹۱-۱۹۸.
۶۰. محمد خوران، **سیدمحمدحسین سیدکاشی**، بررسی و بهینه‌سازی فاکتور آسیب در سوراخکاری کامپوزیت‌های سه بعدی پارابیم، مجله علمی پژوهشی مهندسی مکانیک مدرس، دوره ۱۶، شماره ۱۰، دی ۱۳۹۵، ص ۵۱-۵۹.
۶۱. مجید خدادادی، حسین امیرآبادی، **سیدمحمدحسین سیدکاشی**، مطالعه ماشینکاری سوپر-آلیاژ اینکونل ۷۱۸ و عوامل مؤثر در فرآیند با کمک طراحی آزمایش، مجله علمی پژوهشی مهندسی مکانیک مدرس، دوره ۱۶، شماره ۹، آذر ۱۳۹۵، ص ۳۶۶-۳۷۴.
۶۲. عباس هاشمی، محمد حسین پور گللو، **سیدمحمدحسین سیدکاشی**، تعیین مسیر فشار و سرعت سنبه در فرایند هیدروفرمینگ قطعات فنجانی شکل با استفاده از روش بهینه‌سازی تطبیقی بر پایه شبیه‌سازی، مجله علمی پژوهشی مهندسی مکانیک مدرس، دوره ۱۶، شماره ۵، مرداد ۱۳۹۵، ص ۱۶۰-۱۶۸.
63. A. Hashemi, M. Hoseinpour Gollo, **S.M.H. Seyedkashi**, Bimetal cup hydroforming of Al/St and Cu/St composites: adaptive finite element analysis and experimental study, *Journal of Mechanical Science and Technology*, Vol. 30 (5), 2016, pp. 2217-2224, DOI: [10.1007/s12206-016-0431-z](https://doi.org/10.1007/s12206-016-0431-z).
64. **S.M.H. Seyedkashi**, M. Hoseinpour Gollo, J. Biao, Y.H. Moon, Laser bendability of SUS430/C11000/SUS430 laminated composite and its constituent layers, *Metals and Materials International*, Vol. 22 (3), 2016, pp. 527-534, DOI: [10.1007/s12540-016-5711-8](https://doi.org/10.1007/s12540-016-5711-8).
۶۵. عباس هاشمی، محمد حسین پور، **سیدمحمدحسین سیدکاشی**، مطالعه تجربی و شبیه‌سازی اجزای محدود شکل‌دهی قطعات مخروطی به روش کشش عمیق هیدروودینامیکی با فشار شعاعی: نمودار پنجره فرایند، مجله علمی پژوهشی مکانیک سازه‌ها و شاره‌ها، دوره ۵، شماره ۴، زمستان ۱۳۹۴، ص ۱۳۹-۱۵۰.
۶۶. سجاد خیشه، حسین امیرآبادی، **سیدمحمدحسین سیدکاشی**، بررسی تجربی و شبیه‌سازی اثر پارامترهای سوراخکاری اصطکاکی بر طول بوش در ورق فولاد زنگ‌نزن AISI 304، مجله علمی پژوهشی مهندسی مکانیک مدرس، دوره ۱۵، شماره ۱۲، اسفند ۱۳۹۴، ص ۲۹۵-۳۰۲.
67. A. Jalil, M. Hoseinpour Gollo, M.M. Sheikhi, **S.M.H. Seyedkashi**, Hydrodynamic deep drawing of double layered conical cups, *Transactions of Nonferrous Metals Society of China*, Vol. 26 (1), 2016, pp. 237-247, DOI: [10.1016/S1003-6326\(16\)64109-2](https://doi.org/10.1016/S1003-6326(16)64109-2).
۶۸. **سیدمحمدحسین سیدکاشی**، محمد حسین پور گللو، یانگ هون‌مون، بررسی فرایند شکل‌دهی با لیزر ورق‌های دولایه مس/فولاد، فصلنامه علمی پژوهشی مهندسی ساخت و تولید ایران، دوره ۲، شماره ۳، پاییز ۱۳۹۴، ص ۴۵-۵۰.
۶۹. مجتبی اسماعیلیان، امیرحسین آقابابایی، **سیدمحمدحسین سیدکاشی**، منصور اصغری، بررسی پارامترهای مؤثر بر میزان براده برداری در فرایند ماشینکاری به کمک سیال سازنده با محور چرخان، فصلنامه علمی پژوهشی مهندسی ساخت و تولید ایران، دوره ۲، شماره ۲، تابستان ۱۳۹۴، ص ۳۹-۴۵.
۷۰. سعید آقازاده، محمد حسین پور گللو، **سیدمحمدحسین سیدکاشی**، بابک باروقی بناب، طراحی پیش‌فرم بهینه در آهنگری قطعات پیچیده با استفاده از خطوط هم‌پتانسیل، فصلنامه علمی پژوهشی مهندسی ساخت و تولید ایران، دوره ۲، شماره ۲، تابستان ۱۳۹۴، ص ۹-۱۷.

71. A. Hashemi, M. Hoseinpour Gollo, **S.M.H. Seyedkashi**, Process window diagram of conical cups in hydrodynamic deep drawing assisted by radial pressure, *Transactions of Nonferrous Metals Society of China*, Vol. 25 (9), 2015, pp. 3064–3071, DOI: [10.1016/S1003-6326\(15\)63934-6](https://doi.org/10.1016/S1003-6326(15)63934-6).
72. H.B. Xu, **S.M.H. Seyedkashi**, S.Y. Kim, Y.H. Moon, Analytical prediction of forming pressure for three-layered tube hydroforming, *Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B, Journal of Engineering Manufacture*, Vol. 229 (9), 2015, pp. 1575-1583, DOI: [10.1177/0954405414539489](https://doi.org/10.1177/0954405414539489).
۷۳. محمد حسین پور گللو، **سید محمد حسین سید کاشی**، سیده شاهی، اثر معیارهای تسلیم پیشرفته BBC2003، Yld2004 و BBC2008 بر منحنی‌های شکل‌پذیری با مدل‌های مارسینیاک-کوزینسکی، گلوئی پخشی سوئیفت و گلوئی موضعی هیل، مجله علمی پژوهشی مهندسی مکانیک مدرس، دوره ۱۵، شماره ۱، فروردین ۱۳۹۴، ص ۱۴۱-۱۵۰.
74. **S.M.H. Seyedkashi**, H. Moslemi Naeni, Y.H. Moon, Feasibility study on optimized process conditions in warm tube hydroforming, *Journal of Mechanical Science and Technology*, Vol. 28 (7), 2014, pp. 2845-2852, DOI: [10.1007/s12206-014-0638-9](https://doi.org/10.1007/s12206-014-0638-9).
۷۵. محمد حسین پور گللو، **سید محمد حسین سید کاشی**، نرجس ولیان، اثر معیارهای تسلیم هاسفورد، هیل درجه ۲ و غیر درجه ۲ بر منحنی‌های حد شکل‌دهی بر حسب مدل M-K، مجله علمی پژوهشی مهندسی مکانیک مدرس، دوره ۱۴، شماره ۵، مرداد ۱۳۹۳، ص ۱۳۷-۱۴۶.
76. **S.M.H. Seyedkashi**, V. Panahzadeh R., H. Xu, S.Y. Kim, Y.H. Moon, Process analysis of two-layered tube hydroforming with analytical and experimental verification, *Journal of Mechanical Science and Technology*, Vol. 27(1), 2013, pp 169-175, DOI: [10.1007/s12206-012-1216-7](https://doi.org/10.1007/s12206-012-1216-7).
۷۷. **سید محمد حسین سید کاشی**، حسن مسلمی نائینی، غلامحسین لیاقت، محمود موسوی مشهدی، یانگ هون مون، مطالعه عددی و تجربی اثر نسبت انبساط، شعاع گوشه و نرخ کرنش در فرایند هیدروفرمینگ گرم لوله‌های آلومینیومی، مجله علمی پژوهشی مهندسی مکانیک مدرس، دوره ۱۲، شماره ۵، دی ۱۳۹۱، ص ۱۲۲-۱۳۱.
78. **S.M.H Seyedkashi**, H. Moslemi Naeni, G.H. Liaghat, M. Mosavi Mashadi, K. Shojaee G., M. Mirzaali, Y.H. Moon, Experimental and numerical investigation of an adaptive simulated annealing technique in optimization of warm tube hydroforming, *Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B, Journal of Engineering Manufacture*, Vol. 226(11), 2012, pp 1869-1879, DOI: [10.1177/0954405412459611](https://doi.org/10.1177/0954405412459611).
79. **S.M.H Seyedkashi**, H. Moslemi Naeni, G.H. Liaghat, M. Mosavi Mashadi, M. Mirzaali, K. Shojaee, Y.H. Moon, The effect of tube dimensions on optimized pressure and force loading paths in tube hydroforming process, *Journal of Mechanical Science and Technology*, Vol. 26 (6), 2012, pp. 1817-1822, DOI: [10.1007/s12206-012-0430-7](https://doi.org/10.1007/s12206-012-0430-7).
80. M. Mirzaali, **S.M.H. Seyedkashi**, G.H. Liaghat, H. Moslemi Naeni, K. Shojaee G., Y.H. Moon, “Application of simulated annealing method to pressure and force loading optimization in tube hydroforming process”, *International Journal of Mechanical Sciences*, Vol. 55, 2012, pp. 78-84, DOI: [10.1016/j.ijmecsci.2011.12.005](https://doi.org/10.1016/j.ijmecsci.2011.12.005).
81. **S.M.H. Seyedkashi**, Gh. Liaghat, H. Moslemi Naeni, S.M. Mahdavian, M. Hoseinpour Gollo, “Numerical and experimental study of two-layered tube forming by hydroforming process”, *Advanced Materials Research*, Vols. 264-265, 2011, pp. 102-107, DOI: [10.4028/www.scientific.net/AMR.264-265.102](https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMR.264-265.102).
82. H. Moslemi Naeni, G.h. Liaghat, S.J. Hashemi Ghiri, **S.M.H. Seyedkashi**, “FE simulation and experimental study of tube hydroforming process for AA1050 alloy at various temperatures”, *Advanced Materials Research*, Vols. 264-265, 2011, pp 96-101, DOI: [10.4028/www.scientific.net/AMR.264-265.96](https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMR.264-265.96).
83. M. Mirzaali, G. H. Liaghat, H. Moslemi Naeni, **S.M.H. Seyedkashi**, K. Shojaee, “Optimization of tube hydroforming process using simulated annealing algorithm”, *Procedia Engineering*, Vol. 10, 2011, pp. 3012-3019, DOI: [10.1016/j.proeng.2011.04.499](https://doi.org/10.1016/j.proeng.2011.04.499).
84. **S.M.H. Seyedkashi**, Gh. Liaghat, H. Moslemi Naeni, M. Hoseinpour Gollo, “Study of forming parameters in hydroforming of a thin-walled ASTM C11000 copper tube”, *Advanced Materials Research*, Vols. 83-86, 2010, pp 133-142. DOI: [10.4028/www.scientific.net/AMR.83-86.133](https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMR.83-86.133).



۸۵. حسن مسلمی نائینی، غلامحسین لیاقت، سید جلال هاشمی قیری، سید محمد حسین سیدکاشی، فرزاد رحمنی، بررسی عددی توزیع ضخامت در فرآیند هیدروفرمینگ گرم لوله‌های آلومینیومی، فصلنامه فرآیندهای نوین ساخت و تولید، سال اول، شماره ۲، تابستان ۱۳۸۹، ص ۳-۷.

۸۶. سیدمحمد حسین سیدکاشی، غلامحسین لیاقت، حسن مسلمی نائینی، سیدمحسن ظهیر میردامادی، بررسی تاثیر فشار داخلی، نیروی محوری و اصطکاک در فرآیند هیدروفرمینگ لوله‌های مسی، مجله فنی و مهندسی مدرس، دانشگاه تربیت مدرس، شماره ۳۱، بهار ۱۳۸۷، ص ۷۹-۸۹.

---

### مقالات علمی - کنفرانس‌های داخلی و خارجی

1. O. Mehrabi, S.M.H. Seyedkashi, M. Moradi, Experimental investigation on hatch distance of deposited layers of AISI 316l stainless steel fabricated by laser-directed energy deposition, The 6<sup>th</sup> National Conference on Computational and Experimental Mechanics (CEM2024), Tehran, Iran, 13 June 2024.
۲. مصطفی بلالی، سیدمحمد حسین سیدکاشی، علی حسن آبادی، حمید گرجی، حمید باصری، محمد خسروی، بررسی تاثیر عملیات حرارتی و ارتعاشات آلتراسونیک در فرایند اکستروژن برشی ساده به منظور بهبود خواص مکانیکی نمونه‌های مس خالص، ششمین همایش ملی مکانیک محاسباتی و تجربی، ایران، تهران، دانشگاه تربیت دبیر شهید رجایی، ۲۴ خرداد ۱۴۰۳.
۳. هادی گل‌مکانی، یعقوب دادگر اصل، سیدمحمد حسین سیدکاشی، بررسی عددی عیب کمانش طولی در فرایند شکل دهی غلتکی انعطاف پذیر ورق‌های دولایه، ششمین همایش ملی مکانیک محاسباتی و تجربی، ایران، تهران، دانشگاه تربیت دبیر شهید رجایی، ۲۴ خرداد ۱۴۰۳.
۴. هادی گل‌مکانی، یعقوب دادگر اصل، سیدمحمد حسین سیدکاشی، حسن بادپروا، توسعه شبیه‌سازی شکل دهی غلتکی انعطاف پذیر: مطالعه موردی ورق مس-آلومینیم، اولین کنفرانس ملی مهارت ایران، تهران، ایران، دانشگاه فنی و حرفه‌ای، ۳-۴ اردیبهشت ۱۴۰۳.
5. O. Mehrabi, S.M.H. Seyedkashi, M. Moradi, [Evaluation of microstructure and microhardness of AISI 316L stainless steel manufactured by laser-directed energy deposition](#), The 20th National Conference and 9th International Conference on Manufacturing Engineering (ICME2024), Tehran, Iran, 21-22 February 2024.
6. M. Balali, S.M.H. Seyedkashi, A. Hasanabadi, H. Gorji, H. Baseri, M. Khosravi, [Optimization of CCC and CEC horns by response surface method and modal analysis](#), The 20th National Conference and 9th International Conference on Manufacturing Engineering (ICME2024), Tehran, Iran, 21-22 February 2024.
7. M. Asyabani, S.M.H. Seyedkashi, S.Y. Ahmadi Brooghani, [Experimental investigation on effects of filling pattern on compressive strength of PLA honeycomb structure made by FDM method](#), The 20th National Conference and 9th International Conference on Manufacturing Engineering (ICME2024), Tehran, Iran, 21-22 February 2024.
8. M.A. Ghayour, M. Ghayour, Javad Ashourzadeh, S.M.H. Seyedkashi, [Bronze and brass precision investment casting with ceramic mold and aid of vacuum](#), The 30th Annual International Conference of Iranian Society of Mechanical Engineers (ISME2022), Tehran, Iran, 10-12 May 2022.
9. M. Ghayour, M.A. Ghayour, S.M.H. Seyedkashi, [Design and manufacturing of a core-shooting apparatus](#), The 30th Annual International Conference of Iranian Society of Mechanical Engineers (ISME2022), Tehran, Iran, 10-12 May 2022.

۱۰. فرزاد برومند، سیدمحمدحسین سیدکاشی، محمدحسین پل، بررسی تجربی و مقایسه کشش با پرس گرم ورق‌های چندلایه فلز-نانو کامپوزیت و تک‌لایه آلومینیوم، هجدهمین همایش ملی و هفتمین کنفرانس بین‌المللی مهندسی ساخت و تولید ایران، تهران، ایران، ۱۱-۱۲ اسفند ۱۴۰۰.

11. M. Balali, **S.M.H. Seyedkashi**, A. Hasanabadi, H. Gorji, H. Baseri, M. Khosravi, [Horn design and simulation for ultrasonic-assisted shear extrusion process](#), The 18th National Conference and 7th International Conference on Manufacturing Engineering (ICME2022), Tehran, Iran, 2-3 March 2022.
  12. M. Ghayour, M.A. Ghayour, **S.M.H. Seyedkashi**, Design and manufacturing of a rotational molding apparatus, The 18th National Conference and 7th International Conference on Manufacturing Engineering (ICME2022), Tehran, Iran, 2-3 March 2022.
  13. M.A. Ghayour, M. Niyazi, **S.M.H. Seyedkashi**, [Effects of FDM process parameters on strength of steel PLA printed parts using Taguchi method](#), The 6th International and 17th National Conference on Manufacturing Engineering (ICME2021), Tehran, Iran, 2-4 March 2021.
  14. M.A. Ghayour, **S.M.H. Seyedkashi**, M. Ghayour, [Design and manufacturing of lead recycling apparatus from lead-acid battery waste](#), The 6th International and 17th National Conference on Manufacturing Engineering (ICME2021), Tehran, Iran, 2-4 March 2021.
  15. M. Balali, **S.M.H. Seyedkashi**, [Study of heat treated 2024 aluminum alloy behavior in simple shear extrusion process](#), The 6th International and 17th National Conference on Manufacturing Engineering (ICME2021), Tehran, Iran, 2-4 March 2021.
  16. E. Ebrahimi Mahmoudabadi, A. H. Eslami, **S.M.H. Seyedkashi**, ["Experimental investigation on parameters of electro-discharge machining of alpha titanium using copper and graphite electrodes"](#), The 5th International and 16th National Conference on Manufacturing Engineering (ICME2019), Tehran, Iran, 25-26 December 2019.
  17. M. Sajed, **S.M.H. Seyedkashi**, ["Numerical analysis of multi-directional forging of AISI 52100 steel"](#), The 5th International and 16th National Conference on Manufacturing Engineering (ICME2019), Tehran, Iran, 25-26 December 2019.
  18. S. Taraghi, **S.M.H. Seyedkashi**, ["Neuro-fuzzy modeling and optimization of the parameters of laser forming of composite laminated sheets"](#), The 5th International and 16th National Conference on Manufacturing Engineering (ICME2019), Tehran, Iran, 25-26 December 2019.
  19. D. Abolhasani, **S.M.H. Seyedkashi**, M. Hoseinpour Gollo, Y.H. Moon, ["Investigation on three-dimensional laser bending of steel sheets"](#), The 27th Annual International Conference of Iranian Society of Mechanical Engineers (ISME2019), Tehran, Iran, 30 April-2 May 2019.
  20. M. Sajed, **S.M.H. Seyedkashi**, ["Numerical analysis of temperature field and material flow in friction hydro pillar processing"](#), The 27th Annual International Conference of Iranian Society of Mechanical Engineers (ISME2019), Tehran, Iran, 30 April-2 May 2019.
  21. M. Sajed, **S.M.H. Seyedkashi**, ["Numerical investigation on using of stationary shoulder in friction stir spot welding of Al6061 alloy"](#), The 27th Annual International Conference of Iranian Society of Mechanical Engineers (ISME2019), Tehran, Iran, 30 April-2 May 2019.
  22. N. Nouri, M. Bahnam Taghadosi, **S.M.H. Seyedkashi**, ["Designing of an eye tracking intelligent command system for people with spinal cord injuries"](#), 1st Conference on Healthcare Computing Systems and Technologies (CHEST 2019), Birjand, South Khorasan, 17-18 April 2019.
۲۳. موسی ساجد، سیدمحمدحسین سیدکاشی، تحلیل عددی جریان مواد در فرایند اکستروژن اصطکاکی اغتشاشی، اولین همایش ملی مکانیک محاسباتی و تجربی، تهران، ایران، دانشگاه تربیت دبیر شهید رجائی، ۹ اسفند ۱۳۹۷.
24. M. Jafari, **S.M.H. Seyedkashi**, ["Experimental study and simulation of effects of entrance angle and bearing length on force and dimensional accuracy in extrusion process"](#), The 4th International and 15th National Conference on Manufacturing Engineering (ICME2018), Tehran, Iran, 24-25 October 2018.
  25. A. H. Eslami, H. Hosseini, **S.M.H. Seyedkashi**, ["Study on the effects of accumulative roll bonding \(ARB\), repetitive corrugation & straightening \(RCS\) and multi-axial forging \(MAF\) processes on mechanical properties of pure copper"](#), The 4th International and 15th National Conference on Manufacturing Engineering (ICME2018), Tehran, Iran, 24-25 October 2018.

26. F. Akbari, M. Sajed, A. Ashrafi, **S.M.H. Seyedkashi**, "[Influence of welding parameters on strength of friction stir spot welded polyethylene sheets using two-stage refilling process](#)", The 4th International and 15th National Conference on Manufacturing Engineering (ICME2018), Tehran, Iran, 24-25 October 2018.
۲۷. حمید بهلولی، خلیل خلیلی، **سیدمحمدحسین سیدکاشی**، [شیه سازی فرایند اکستروژن با استفاده از روش اجزاء محدود و پیش بینی نتایج حاصل از آن به کمک استفاده از شبکه عصبی مصنوعی](#)، بیست و ششمین همایش سالانه بین المللی انجمن مهندسان مکانیک ایران، ایران، سمنان، ۴-۶ اردیبهشت ۱۳۹۷.
۲۸. حمید کریمیان، خلیل خلیلی، **سیدمحمدحسین سیدکاشی**، [مطالعه تجربی شکل دهی تدریجی ورق فلزی به وسیله ربات، چهاردهمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید ایران، ایران، اراک، ۲-۴ آبان ۱۳۹۶](#).
29. H.D. Abazari, **S.M.H. Seyedkashi**, M. Hoseinpour Gollo, "[Investigation of mechanical structure on metal based composites formed by laser after tensile test](#)", The 25th Annual International Conference on Mechanical Engineering (ISME2017), Tehran, Iran, 2-4 May 2017.
30. H.D. Abazari, **S.M.H. Seyedkashi**, M. Hoseinpour Gollo, "[Effects of laser irradiations on layers condition in three-layered sheet metals](#)", The 25th Annual International Conference on Mechanical Engineering (ISME2017), Tehran, Iran, 2-4 May 2017.
۳۱. حامد دلفان ابادری، **سیدمحمدحسین سیدکاشی**، محمد حسین پور گللو، [بررسی تاثیر لایه ی مس بر شکل دهی توسط لیزر ورق کامپوزیت فولاد زنگ نزن/مس](#)، کنفرانس کاربرد کامپوزیت در صنایع ایران، ایران، تهران، دانشگاه تهران، دانشکده علوم و فنون نوین، ۶-۷ بهمن ۱۳۹۵.
۳۲. حامد دلفان ابادری، **سیدمحمدحسین سیدکاشی**، محمد حسین پور گللو، [بررسی تغییرات مرز لایه های کامپوزیت پایه فلزی فولاد/مس در اثر عبور پرتو لیزر از نوع فایبر ایتربیوم](#)، کنفرانس کاربرد کامپوزیت در صنایع ایران، ایران، تهران، دانشگاه تهران، دانشکده علوم و فنون نوین، ۶-۷ بهمن ماه ۱۳۹۵.
33. M. Sadeghi, M.H. Pol and **S.M.H. SeyedKashi**, "[Experimental investigation on effects of addition of carbon nanotubes on QS-PS penetration in the glass/epoxy composite laminates](#)", The 5th International Conference on Composites: Characterization, Fabrication and Application (CCFA-5), Tehran, Iran, December 20-21, 2016.
34. M. Sadeghi, M.H. Pol and **S.M.H. SeyedKashi**, "[Experimental investigation on effects of the addition of carbon nanotubes on the mechanical properties of glass/epoxy composite laminates](#)", The 5th International Conference on Composites: Characterization, Fabrication and Application (CCFA-5), Tehran, Iran, December 20-21, 2016.
35. M. Kermansaravi, M.H. Pol and **M.H. SeyedKashi**, "[Experimental investigation of the influence of adding nanotubes on Mode I interlaminar fracture toughness of laminated composites](#)", The 5th International Conference on Composites: Characterization, Fabrication and Application (CCFA-5), Tehran, Iran, December 20-21, 2016.
۳۶. محمد خوران، حسین امیرآبادی، **سیدمحمدحسین سیدکاشی**، حسن غفوریان نصرتی، [مطالعه الیاف برش نخورده در ماشین کاری کامپوزیت با بافت سه بعدی](#)، دومین کنفرانس ملی مکانیک-مواد و فناوریهای پیشرفته، ایران، اسفراین، ۷ و ۸ مهر ۱۳۹۵.
۳۷. علیرضا قاسمیان، محمد حسین پور، محمد مراد شیخی، **سیدمحمدحسین سیدکاشی**، [مطالعه تجربی و شیه سازی اجزای محدود هیدروفرمینگ قطعات مخروطی ورق دولایه به روش هیدرودینامیکی با فشار شعاعی](#)، اولین کنفرانس سالانه ملی مهندسی مکانیک و راهکارهای صنعتی، موسسه علمی آموزشی و پژوهشی ارگ، ایران، مشهد، ۲۹ و ۳۰ مردادماه ۱۳۹۴.
۳۸. **سیدمحمدحسین سیدکاشی**، غلامحسین لیاقت، بازرسی ادواری مخازن سی ان جی؛ آسیب شناسی فنی و اجتماعی، پنجمین کنفرانس بین المللی صنعت CNG، ایران، تهران، ۲۲ و ۲۳ آذرماه ۱۳۹۱.

۳۹. سیدمحمدحسین سیدکاشی، حسین محمودی، امین خدادادی، فرزاد کارگر، غلامحسین لیاقت، بررسی حوادث در جایگاه های CNG و روش های پیش گیری، پنجمین کنفرانس بین المللی صنعت CNG، ایران، تهران، ۲۲ و ۲۳ آذرماه ۱۳۹۱.

40. M. Mirzaalia, G. H. Liaghat, H. Moslemi Naeini, **S.M.H. Seyedkashi**, K. Shojaee, "Pressure and feeding loading path optimization in tube hydroforming process using a metaheuristic method; simulated annealing algorithm", Proceedings of the 10<sup>th</sup> International Conference on Technology of Plasticity (ICTP2011), Aachen, Germany, September 25-30, 2011.
41. M. Mirzaali, G. H. Liaghat, H. Moslemi Naeini, **S.M.H. Seyedkashi**, K. Shojaee, "Optimization of tube hydroforming process using simulated annealing algorithm", Proceedings of 11<sup>th</sup> International Conference on the Mechanical Behavior of Materials (ICM11), Lake Como, Italy, June 5-9, 2011.
42. M.H. Pol, F. Hajiarazy, Gh. Liaghat, **S.M.H. Seyedkashi**, "[Undesirable sudden curing of epoxy/clay nano-composites in VARTM manufacturing process](#)", The 2nd International Conference on Composites: Characterization, Fabrication and Application (CCFA-2), Kish Island, Iran, December 27-30, 2010.
43. M. Dashti J., K. Shojaee G., **S.M.H. Seyedkashi**, M. Behnam T., "Novel simulated annealing algorithm in order to optimal adjustment of digital PID controller", The 11th International Conference on Control, Automation, Robotics and Vision (ICARCV 2010), Singapore, December 7-10, 2010, pp. 1766-1771, DOI: [10.1109/ICARCV.2010.5707430](#).
44. V. Panahizadeh R., H. Moslemi Naeini, **S.M. Seyedkashi**, Y. Dadgar Asl, M. Shalvandi, "Investigation of system parameters effects on bending angle in laser forming process using design of experiment method", The International Conference on Experimental Mechanics (ICEM 2010), Kuala Lumpur, Malaysia, November 29-December 1, 2010.
45. Y. Dadgar Asl, H. Moslemi Naeini, B. Davodi, GH.H. Payganeh, V. Panahizadeh, M.R. Jangjo, **S.M. Seyedkashi**, "Numerical and experimental investigation of roll torque and forming power in cold roll forming of a channel section", The International Conference on Experimental Mechanics (ICEM 2010), Kuala Lumpur, Malaysia, November 29-December 1, 2010.
46. K. Shojaee G., N. Mollai, **S.M.H. Seyedkashi**, M. Mohsen Neshati, "[New simulated annealing algorithm for quadratic assignment problem](#)", The 4th International Conference on Advanced Engineering Computing and Applications in Sciences (ADVCOMP 2010), Florence, Italy, October 25-30, 2010, pp. 87-92.
47. K. Shojaee G., Mojtaba Behnam T., **S.M.H. Seyedkashi**, K. Shojaii, "[Dynamic local search algorithm for solving traveling salesman problem](#)", The 4th International Conference on Advanced Engineering Computing and Applications in Sciences (ADVCOMP 2010), Florence, Italy, October 25-30, 2010, pp. 53-58.
48. M. Parto D., **S.M.H. Seyedkashi**, Gh. Liaghat, H. Moslemi Naeini, V. Panahizadeh R., "Investigation of aluminum-copper tube hydroforming with axial feeding", International Conference on Advances in Materials and Processing Technologies (AMPT2010), Paris, France, 24th-27th October, 2010; and [AIP Conf. Proc.](#) January 17, 2011, Volume [1315](#), pp. 475-480, DOI: [10.1063/1.3552491](#).
49. Y. Dadgar Asl, N. B. Mostafa, V. Panahizadeh. R, **S.M.H. Seyedkashi**, "Prediction of weld penetration in FCAW of HSLA steel using artificial neural networks", International Conference on Advances in Materials and Processing Technologies (AMPT2010), Paris, France, October 24-27, 2010; and [AIP Conf. Proc.](#) January 17, 2011, Volume [1315](#), pp. 884-889, DOI: [10.1063/1.3552564](#).

۵۰. ولی اله پناهی زاده رحیملو، حسن مسلمی نائینی، نصرالله بنی مصطفی عرب، یعقوب دادگر اصل، **سیدمحمدحسین**

**سیدکاشی**، بررسی تجربی و عددی پارامترهای موثر در فرایند شکل دهی فلزات به کمک لیزر در مکانیزم گرایان حرارتی

و پیش بینی میزان تاثیر آنها با استفاده از شبکه عصبی مصنوعی، یازدهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، تبریز،

۱۷-۱۹ مهرماه ۱۳۸۹.

۵۱. ولی اله پناهی زاده رحیملو، حسن مسلمی نائینی، غلامحسین پایگانه، یعقوب دادگر اصل، **سیدمحمدحسین سیدکاشی**،

پیش بینی زاویه خمش در فرآیند شکل دهی فلزات به کمک پرتو لیزر با استفاده از شبکه عصبی مصنوعی، یازدهمین

کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، تبریز، ۱۷-۱۹ مهرماه ۱۳۸۹.

۵۲. مهدی پرتو دزفولی، **سیدمحمدحسین سیدکاشی**، غلامحسین لیاقت، حسن مسلمی نائینی، روح الله عزیزی تفتی، ولی اله پناهی زاده رحیملو، بررسی اثر اصطکاک و نیروی محوری در شکل دهی لوله های دوجداره به روش هیدروفرمینگ با اعمال تغذیه محوری، یازدهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، تبریز، ۱۷-۱۹ مهرماه ۱۳۸۹.

53. M. Dashti J., Ka. Shojaee G., **S.M.H. Seyedkashi**, M. Behnam T., "[Tuning of digital PID controller using particle swarm optimization](#)", Proceedings of The 29th Chinese Control Conference (CCC2010), Beijing, China, July 29-31, 2010, pp. 3383-3389.
54. H. Deilami Azodi; H. Moslemi Naeini; G.H. Liaghat; M.H. Parsa; **S.M.H. Seyedkashi**, "Analysis of the axisymmetric hydromechanical deep drawing using hill's quadratic yield criterion", CD Proceeding of the International Conference on Advances in Materials and Processing Technologies (AMPT2009), Kuala Lumpur, Malaysia, October 26-29, 2009.
55. **S.M.H. Seyedkashi**, R. Faramarzi, Gh. Liaghat, H. Moslemi Naeini, H. Deilami Azodi, "Free forming analytical modeling of two-layered tube hydroforming and experimental verification", CD Proceeding of the International Conference on Advances in Materials and Processing Technologies (AMPT2009), Kuala Lumpur, Malaysia, October 26-29, 2009.
56. **S.M.H. Seyedkashi**, Gh. Liaghat, H. Moslemi Naeini, S.M. Mahdavian, M. Hoseinpour Gollo, "Numerical and experimental study of two-layered tube forming by hydroforming process", CD Proceeding of the International Conference on Advances in Materials and Processing Technologies (AMPT2009), Kuala Lumpur, Malaysia, October 26-29, 2009.
57. H. Moslemi Naeini, G.h. Liaghat, S.J. Hashemi Ghiri, S.M.H. Seyedkashi, "FE simulation and experimental study of tube hydroforming process for AA1050 alloy at various temperatures", CD Proceeding of the International Conference on Advances in Materials and Processing Technologies (AMPT2009), Kuala Lumpur, Malaysia, October 26-29, 2009.
58. M. Hoseinpour Gollo, H. Moslemi Naeini, Gh. Liaghat, S.M. Mahdavian, **S.M.H. Seyedkashi**, "Numerical and experimental investigation of deformation in laser forming process", The 12th International ESAFORM Conference on Material Forming (Esaform2009), Twente, Netherlands, April 27-29, 2009.

۵۹. حسن مسلمی نائینی، غلامحسین لیاقت، سید جلال هاشمی قیری، **سید محمد حسین سیدکاشی**، فرزاد رحمنی، بررسی عددی توزیع ضخامت در فرآیند هیدروفرمینگ گرم لوله های آلومینیومی، دومین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید ایران، دانشگاه آزاد اسلامی واحد نجف آباد - اردیبهشت ۸۸، نجف آباد.

۶۰. **سیدمحمدحسین سیدکاشی**، رسول فرامرزی، غلامحسین لیاقت، حسن مسلمی نائینی، شبیه سازی عددی و تجربی شکل دهی لوله های دوجداره آلومینیوم-مس به روش هیدروفرمینگ، نهمین کنفرانس بین المللی ساخت و تولید ایران (ICME2009)، بیرجند، اسفند ۱۳۸۷.

۶۱. روح اله عزیزی تفتی، حسن مسلمی نائینی، مهدی تاجدار، سیامک مزدک، **سیدمحمدحسین سیدکاشی**، تخمین برگشت فنی در شکل دهی غلتکی سرد با استفاده از شبکه عصبی مصنوعی، نهمین کنفرانس بین المللی ساخت و تولید ایران (ICME2009)، بیرجند، اسفند ۱۳۸۷.

62. **S.M.H. Seyedkashi**, Gh. Liaghat, H. Moslemi Naeini, M. Hosseinpour Golo, "Investigation of forming parameters in hydroforming of a thin-walled copper tube", CD Proceeding of the International Conference on Advances in Materials and Processing Technologies (AMPT2008), Manama, Bahrain, November 2-5, 2008.
63. **S.M.H. Seyedkashi**, Gh. Liaghat, H. Moslemi Naeini, "[Design and manufacturing of a tube hydroforming system](#)", CD Proceedings of Tehran International Congress on Manufacturing Engineering (TICME2007), Tehran, Iran, December 10-13, 2007.
64. Gh. Liaghat, H. Moslemi Naeini, **S.M.H. Seyedkashi**, "Theoretical and experimental modeling of tube hydroforming process", Proceeding of International Conference on Manufacturing and Science Technology (ICOMAST2006), Melaka, Malaysia, August 28-30, 2006, pp 319-322.

## اختراعات

۱. موسی ساجد، سیدمحمدحسین سیدکاشی، جوشکاری نقطه ای چندلایه به روش اصطکاکی اغتشاشی، ۹۹/۱۱/۱ (دارای تأییدیه سازمان پژوهشهای علمی و صنعتی ایران).
۲. جواد محولاتی، سیدمحمدحسین سیدکاشی، فیکسچر لوله با قابلیت حرکت محوری و چرخشی همزمان و مستقل لوله، ۹۹/۰۱/۱۹.
۳. موسی ساجد، مسعود یآوری نوری، سیدمحمدحسین سیدکاشی، تولید سیم دولایه با فرایند اکستروژن اصطکاکی اغتشاشی، ۹۷/۱۲/۱۵ (دارای تأییدیه سازمان پژوهشهای علمی و صنعتی ایران).
۴. مرتضی غیور، محبعلی غیور، سیدمحمدحسین سیدکاشی، طراحی و ساخت دستگاه بازیافت سرب از دورریز باتری سربی-اسیدی، ۱۴۰۱/۷/۳۰.

---

## راهنمایی پایان نامه های دانشجویی

### • دکتری

- ۱) عباس هاشمی (دانشگاه تربیت دبیر شهید رجایی)، مطالعه تئوری و تجربی هیدروفرمینگ ورق های دو لایه و بهینه سازی فرایند با روش تبرید تدریجی تطبیقی. تاریخ دفاع: ۹۶/۴/۱۷.
- ۲) فرزاد رحمنی، پیش بینی عددی و تجربی حد شکل دهی در فرآیند شکل دهی تدریجی گرم لوله. تاریخ دفاع: ۹۸/۷/۳.
- ۳) دانیال ابوالحسنی، مطالعه اثر پارامترهای شکل دهی سه بعدی لیزر با استراژی نوین اسکن مستقیم روی ورق از جنس فولاد کربن متوسط. تاریخ دفاع: ۹۸/۹/۲۷.
- ۴) موسی ساجد، آلیاژسازی انتخابی حالت جامد با استفاده از فرآیند اصطکاکی هیدروپیلار. تاریخ دفاع: ۹۹/۱۱/۳۰.
- ۵) فرزاد برومند، تحلیل تجربی تأثیر اضافه نمودن نانو ذرات بر شکل پذیری ورق های چندلایه فلز-کامپوزیت. تاریخ دفاع: ۱۴۰۰/۷/۲۹.
- ۶) سیدحسن علوی هاشمی، مطالعه عددی و تجربی کشش عمیق دو مرحله ای در طرح جدید قالب هیدرودینامیکی پله ای با سنبه های متوالی. تاریخ دفاع: ۱۴۰۰/۹/۳۰.
- ۷) امید مهرابی، بررسی تجربی استراژی های ساخت افزایشی مواد هدفمند به روش رسوب مستقیم لیزری فلز. تاریخ تصویب: تاریخ دفاع: ۱۴۰۲/۰۶/۲۸.

### • کارشناسی ارشد

- ۱) حامد دلفان ابادری، مطالعه خواص مکانیکی و ریزساختار ورق های چند لایه ی فلزی بعد از شکل دهی توسط لیزر. تاریخ دفاع: ۹۵/۶/۳۱.
- ۲) حمید کریمیان ریزی، طراحی و ساخت دستگاه آزمایشگاهی شکل دهی تدریجی گرم ورق های فلزی. تاریخ دفاع: ۹۵/۱۱/۷.
- ۳) سیدمرتضی عابدی، شبیه سازی اجزای محدود و مطالعه تجربی فرایند هیدروفرمینگ Y-شکل جفت. تاریخ دفاع: ۹۶/۶/۲۸.
- ۴) سید اسماعیل خندان دل صباغ، اثرات هندسه و پارامترهای لیزر بر زاویه خم در شکل دهی لیزری لوله آلیاژ فولاد. تاریخ دفاع: ۹۶/۶/۳۱.

- (۵) امید نورمحمدزاده پرتان (دانشگاه بین‌المللی امام رضا)، برنامه نویسی و مانیتورینگ سیستم کنترلی یک کوره قوس. تاریخ دفاع: ۹۷/۶/۳۱
- (۶) محمدرضا لاری (دانشگاه بین‌المللی امام رضا)، طراحی و ساخت دستگاه تست اتوماتیک نشتی سرم‌های بطری در شرکت داروسازی ثامن. تاریخ دفاع: ۹۷/۸/۱۵
- (۷) سعید ترقی، بهینه‌سازی عوامل شکل‌دهی ورق‌های چندلایه کامپوزیت در فرایند شکل‌دهی به‌وسیله لیزر. تاریخ دفاع: ۹۷/۸/۲۰
- (۸) مجید عارفخانی، طراحی و ساخت مکانیزم حرکتی پایین‌تنه برای ربات اسکلت خارجی توان‌افزا. تاریخ دفاع: ۹۷/۱۱/۱۱
- (۹) محمد عنابستانی (دانشگاه بین‌المللی امام رضا)، طراحی و ساخت سیستم کنترل حرکت و پایداری در ربات توان‌افزای پایین‌تنه. تاریخ دفاع: ۹۷/۱۲/۱۱
- (۱۰) محب‌علی غیور، طراحی و ساخت دستگاه بازیافت سرب از دورریز باتری سربی-اسیدی. تاریخ دفاع: ۹۸/۶/۱۶
- (۱۱) محمد اکبری، امکان‌سنجی تجربی و شبیه‌سازی عددی بازرسی ادواری مخارن CNG نوع I به روش ترموگرافی. تاریخ دفاع: ۹۸/۷/۳
- (۱۲) محسن سعادت‌قرین، مطالعه تجربی فرایند جدید شکل‌دهی ارتعاشی لوله به کمک کنترل نیرو و نرخ پیشروی. تاریخ دفاع: ۹۸/۷/۸
- (۱۳) محسن درودگر، مطالعه تجربی جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی فوم آلومینیومی. تاریخ دفاع: ۹۸/۰۹/۱۹
- (۱۴) مسعود یآوری نوری، مطالعه تجربی تولید سیم دولایه با فرایند اکستروژن اغتشاشی اصطکاکی. تاریخ دفاع: ۹۸/۱۰/۱۶
- (۱۵) جواد محولاتی (دانشگاه بین‌المللی امام رضا)، طراحی و ساخت فیکسچر لوله با قابلیت حرکت محوری و چرخشی همزمان لوله. تاریخ دفاع: ۹۸/۱۱/۱۰
- (۱۶) جواد دروگر، مطالعه تجربی فرایند جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی نقطه‌ای با شانه ثابت. تاریخ دفاع: ۹۹/۱۰/۲۵
- (۱۷) فرشاد اکبری، مطالعه تجربی جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی نقطه‌ای به کمک میدان مغناطیسی. تاریخ دفاع: ۹۹/۱۱/۱
- (۱۸) ابوالحسن بهروان، طراحی و ساخت بهینه ضربه‌گیر استوانه‌ای با روش تکامل زمانی. تاریخ دفاع: ۱۴۰۰/۱۰/۲۸
- (۱۹) محمد صالحی، بررسی خواص مکانیکی اتصال نقطه‌ای به روش جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی دو مرحله‌ای تقویت شده با نانوپودر. تاریخ دفاع: ۱۴۰۰/۱۱/۱۲
- (۲۰) مهدی رضائی، بررسی حذف اتصال عایقی در علمک‌های پلی‌اتیلنی و ساخت کاپلینگ با لوله و اتصال یک‌تکه. تاریخ دفاع: ۱۴۰۱/۱۱/۱۷
- (۲۱) نعیم نذری، بررسی تجربی و عددی رفتار شکست جوش پرتو الکترونی فولاد CrNiMoV۲۵ با استفاده از مدل ناحیه چسبنده. تاریخ دفاع: ۱۴۰۱/۱۱/۲۴
- (۲۲) هادی گلمکانی، تحلیل عددی و تجربی عیب شمشیری شدن در فرایند شکل‌دهی غلتکی انعطاف‌پذیر ورق‌های دو لایه مس-آلومینیوم. تاریخ دفاع: ۱۴۰۱/۱۱/۳۰
- (۲۳) علی بذرافشان تنها، مطالعه تجربی ترمیم ترک‌های عمقی ورق‌های آلومینیومی به روش جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی با استفاده از براده‌های ماشینکاری. تاریخ دفاع: ۱۴۰۲/۰۶/۲۸

۲۴) سیدعلی محمدی، مطالعه تجربی عوامل موثر بر ساخت افزایشی استلایت ۶ با استفاده از فرایند رسوب مستقیم لیزری فلز. تاریخ دفاع: ۱۴۰۲/۱۱/۱۴

#### • کارشناسی

- ۱) حسین ساریخانی، طرح توجیهی راه‌اندازی یک کارخانه ساخت مخازن CNG در استان فارس، تابستان سال تحصیلی ۹۲-۹۳
- ۲) رضا جلالی مهرآباد، مطالعات امکان‌سنجی طرح جابه‌جایی پارادایم در سیستم مدیریت نت از PM به TPM، تابستان سال تحصیلی ۹۴-۹۳
- ۳) الهه استیفان، طرح توجیهی راه‌اندازی مرکز تست ادواری مخازن سی ان جی، تابستان سال تحصیلی ۹۴-۹۳
- ۴) زهرا زارع پور، طرح توجیهی راه‌اندازی کارخانه تولید مخازن گاز طبیعی فشرده به روش شمش در شهرستان مشهد، تابستان سال تحصیلی ۹۴-۹۳
- ۵) نوید غفاری بهلولی، طرح توجیهی راه‌اندازی یک کارخانه ساخت مخازن CNG با روش کشش عمیق در استان فارس، نیمسال اول سال تحصیلی ۹۵-۹۴
- ۶) محسن مطبوع، طرح تجاری شرکت تأسیساتی تکنو تأسیسات آسایش گستر، نیمسال دوم سال تحصیلی ۹۵-۹۴
- ۷) سینا میروسی، طرح توجیهی راه‌اندازی کارخانه تولید شیرآلات بهداشتی، نیمسال دوم سال تحصیلی ۹۶-۹۵
- ۸) مرتضی شاهکوئی، طراحی و مدل‌سازی ساختمان براساس فرآیند BIM، تابستان سال تحصیلی ۹۶-۹۵
- ۹) میلاد ایزانلو، طرح تجاری ساخت نیروگاه فتوولتائیک یک مگاواتی، نیمسال دوم سال تحصیلی ۹۷-۹۶
- ۱۰) رضا صادقی، مطالعه و بررسی فرایند فرزندکاری، تابستان سال تحصیلی ۹۷-۹۶
- ۱۱) محمد یعقوبی، مطالعه انواع روش‌های نمونه‌سازی سریع در صنعت، نیمسال اول سال تحصیلی ۹۸-۹۷
- ۱۲) ایمان اکبری، مطالعه و بررسی صفحات خورشیدی، تابستان سال تحصیلی ۹۸-۹۷
- ۱۳) حسین سنجرى، طرح توجیهی نیروگاه بادی ۲۵ مگاواتی، نیمسال دوم سال تحصیلی ۹۹-۹۸
- ۱۴) زهرا علوی، تهیه طرح کسب و کار راه‌اندازی کارگاه تولیدی پستی طبی، تابستان سال تحصیلی ۱۴۰۰-۱۴۰۱.
- ۱۵) مهدی زنگوئی، طرح کسب و کار راه‌اندازی گلخانه تولید نشاء گیاهان دارویی، نیمسال دوم سال تحصیلی ۱۴۰۱-۱۴۰۲.
- ۱۶) میلاد آسیابانی، بررسی تجربی تاثیر الگوی پرشوندگی بر استحکام فشاری تیرهای ساندویچی ساخته شده به روش FDM، تابستان سال تحصیلی ۱۴۰۱-۱۴۰۲.

---

#### مشاوره پایان‌نامه‌های دانشجویی

#### • دکتری

- ۱) حمید بهلولی، بررسی فرآیند ترکیبی اکستروژن پیچشی و مستقیم در تولید میله آلومینیوم-مس، تاریخ تصویب: ۹۷/۱۱/۱۰؛ تاریخ دفاع: ۱۴۰۰/۴/۱۵.

#### • کارشناسی ارشد

- ۱) علیرضا جلیل (دانشگاه تربیت دبیر شهید رجائی)، تحلیل تئوری و تجربی کشش عمیق هیدرودینامیکی به کمک فشار شعاعی ورق‌های دو لایه به قطعات مخروطی. تاریخ دفاع: ۹۳/۷/۱۹.



- ۲) علیرضا قاسمیان (دانشگاه تربیت دبیر شهید رجائی)، مطالعه تجربی و عددی هیدروفرمینگ قطعات مخروطی ورقهای دولا به به روش هیدرودینامیکی با فشار شعاعی. تاریخ دفاع: ۹۳/۱۱/۲۸
- ۳) لیلا رجائی (دانشگاه تربیت دبیر شهید رجائی)، طراحی پارامتریک فرایند کشش عمیق هیدرودینامیکی با فشار شعاعی. تاریخ دفاع: ۹۳/۱۲/۲۶
- ۴) نیما نوری (دانشگاه بین‌المللی امام رضا)، کنترل خانه هوشمند با استفاده از ردگیری حرکت چشم برای افراد ناتوان یا کم توان. تاریخ دفاع: ۹۷/۴/۲۷

## سوابق اجرایی

- رئیس جهاد دانشگاهی واحد خراسان جنوبی، دی‌ماه ۱۴۰۱ تاکنون
- استاد مشاور فرهنگی انجمن علمی مهندسی ساخت و تولید دانشگاه، ۱۴۰۱ تاکنون
- رییس گروه تخصصی بررسی تخلفات پژوهشی، دانشگاه صنعتی بیرجند، تیرماه ۱۳۹۸ تا اسفند ۱۴۰۰
- معاون آموزشی دانشگاه صنعتی بیرجند، بهمن ماه ۱۳۹۷ تا اسفند ۱۴۰۰
- معاون آموزشی دانشکده مهندسی، دانشگاه بیرجند، تیرماه ۱۳۹۶ تا بهمن ماه ۱۳۹۷
- دبیر شعبه انجمن مهندسی ساخت و تولید در استان خراسان جنوبی، دیماه ۱۳۹۵ تاکنون
- مدیر گروه مهندسی مکانیک دانشگاه بیرجند، آذرماه ۱۳۹۵ تا تیرماه ۱۳۹۶
- استاد مشاور فرهنگی انجمن علمی مهندسی مکانیک دانشگاه، سالهای ۱۳۹۴، ۱۳۹۵، ۱۳۹۶، ۱۳۹۷ و ۱۴۰۰
- نائب رئیس کمیته فنی TC58، موسسه استاندارد و تحقیقات علمی و صنعتی ایران، ۱۳۹۴ تا ۱۳۹۷
- استاد میهمان، آزمایشگاه فناوریهای پیشرفته تولید، دانشگاه ملی پوسان، پوسان، کره جنوبی، تابستان ۱۳۹۳
- استاد مدعو، دانشگاه بین‌المللی امام رضا (ع)، گروه مکاترونیک، مهر ۱۳۹۳ تا خرداد ۱۳۹۷
- هیات علمی، دانشگاه بیرجند، گروه مکانیک، ۱۳۹۲ تاکنون
- مدیر عامل، شرکت بازرسی فنی و مهندسی فرامه ناظران گاز، ۱۳۸۹-۱۳۹۴
- پژوهشگر، آزمایشگاه فناوریهای پیشرفته تولید، دانشگاه ملی پوسان، پوسان، کره جنوبی، ۱۳۸۹-۱۳۹۰
- رئیس کمیسیون فنی تدوین ۱۱ استاندارد ملی ایران به شماره‌های ۱۳۵۱۴، ۱۴۶۵۳، ۱۴۶۵۴، ۱۴۶۵۵-۴، ۱۴۶۵۵-۱، ۱۴۶۵۶، ۱۴۶۵۷-۱، ۷۹۰۹-۲، ۷۹۰۹-۳، ۱۶۹۲۵، ۱۶۹۶۳، ۱۱۰۲۰
- عضو کمیسیون فنی تدوین ۱۳ استاندارد ملی ایران به شماره‌های ۹۴۲۵، ۱۶۲۶۷، ۱۴۶۵۵-۱، ۱۴۶۵۵-۲، ۱۴۶۵۵-۳، ۱۸۳۶۶، ۱۸۵۲۶، ۱۸۵۲۷، ۱۸۷۵۳، ۱۸۷۵۴، ۱۸۱۳۲-۱، ۲۰۳۷۸، ۲۲۴۹۵، ۱۵۴۱۳
- مربی دوره‌های اتومکانیک و CNG، سازمان فنی و حرفه‌ای کل کشور، آموزشگاه اتومکانیک تصویران و آموزشگاه اتومکانیک فرامه، ۱۳۸۹
- مشاور، کارخانه ساخت مخازن تحت فشار سی ان جی (صنایع شهید محلاتی)، ۱۳۸۷
- مدیر پروژه و مدرس دوره‌های آموزش بازرسی جامع و نصب CNG، آموزش بازرسی ادواری خودرو و بازرسی ادواری مخازن CNG، شرکت فرامه بین‌الملل، ۱۳۸۵-۱۳۸۹
- بازرس کارگاه‌های تبدیل خودروهای دوگانه سوز CNG، شرکت فنی و مهندسی نوآوران عرصه صنعت، ۱۳۸۴-۱۳۹۱
- بازرس شرکتهای خارجی پیمانکار پروژه تبدیل کارگاهی در کشور ایتالیا، سازمان بهینه‌سازی مصرف سوخت کشور، تیرماه ۱۳۸۴

- مدرس دومین دوره آموزش تکمیلی نصب کیت گازسوز، دانشگاه تربیت مدرس، خردادماه ۱۳۸۴
- سرپرست تستهای تولید قطعات کیت CNG و بازرس خودروهای CNG سوز و کارگاههای تبدیل، شرکت فنی و مهندسی نوآوران عرصه صنعت، ۱۳۸۳-۱۳۸۴
- مسئول برنامه ریزی و کنترل سیستمها، دومین کنفرانس بین المللی اخلاق زیستی (BIOETHICS 2005)، ۱۳۸۴
- کارشناس تحقیق و توسعه (R&D) طراحی خط تولید پمپ بنزین پراید انژکتوری، شرکت فنی و مهندسی سویاب صنعت، ۱۳۸۳
- مسئول برنامه ریزی و کنترل سیستمها، دوازدهمین کنفرانس بین المللی مهندسی مکانیک (ISME 2005)، ۱۳۸۳
- مدرس دوره های آموزش Mechanical Desktop، انجمن علمی دانشکده فنی دانشگاه تبریز، ۱۳۷۹-۱۳۸۲
- کارآموز، شرکت صنایع ماشین افزار خراسان، ۱۳۸۲
- کارورز، شرکت ابتکارسازان مشهد، ۱۳۸۰

### عضویت در شوراهای تخصصی

- عضو کارگروه تخصصی برنامه ریزی درسی ساخت و تولید، دانشگاه ملی مهارت، تیرماه ۱۴۰۳ تاکنون
- عضو هیأت اندیشه ورز ستاد علم و فناوری شورای عالی انقلاب فرهنگی در استان خراسان جنوبی، دی ماه ۱۴۰۲ تاکنون
- عضو کمیته هماهنگی استانی گسترش آموزش های علمی کاربردی استان خراسان جنوبی، فروردین ۱۴۰۲ تاکنون
- عضو حقیقی شورای آموزشی دانشگاه بیرجند، آذر ۱۴۰۱ تاکنون
- عضو کمیسیون تخصصی مهندسی، هیات ممیزه دانشگاه بیرجند، اردیبهشت ۱۴۰۰ تاکنون
- عضو شورای مرکز رشد فناوری سلامت دانشگاه علوم پزشکی بیرجند، تیرماه ۱۳۹۸ تاکنون
- دبیر و عضو کمیسیون تخصصی مهندسی، هیات ممیزه دانشگاه بیرجند، تیرماه ۱۳۹۶ تا بهمن ماه ۱۳۹۷

### میزان تسلط به زبان انگلیسی

- بسیارخوب

IELTS: 7.0 (Listening: 7.0, Reading: 7.5, Writing: 6.0, Speaking: 7.5)

### افتخارات

- مدیر برگزیده فعال در پژوهش و فناوری استان خراسان جنوبی در سال ۱۴۰۲
- راهنمایی رساله دکتری برتر، دانشجو: امید مهربانی، بیستمین همایش ملی و نهمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید، ۲-۳ اسفند ۱۴۰۲، تهران، دانشگاه علم و فرهنگ
- سرآمد پژوهشی دانشگاه بیرجند در سال ۱۴۰۲
- پژوهشگر برتر دانشگاه بیرجند در سالهای ۱۳۹۶، ۱۳۹۸، ۱۴۰۰ و ۱۴۰۱.
- استاد راهنمای دانشجویان پژوهشگر برتر دکتری در سال های ۱۳۹۸ (دانیال ابوالحسنی)، ۱۳۹۹ (موسی ساجد)، ۱۴۰۱ (سیدحسن علوی هاشمی)، ۱۴۰۲ (امید مهربانی)
- راهنمایی رساله دکتری برتر، دانشجو: موسی ساجد، هجدهمین همایش ملی و هفتمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید، ۱۱-۱۲ اسفند ۱۴۰۰، تهران، دانشگاه فنی و حرفه ای

- داور شایسته تقدیر مجله مهندسی مکانیک مدرس در دوره‌های ۲۰ (سال ۲۰۲۰) و ۲۱ (سال ۲۰۲۱)
- داور برتر شانزدهمین همایش ملی و پنجمین کنفرانس بین‌المللی مهندسی ساخت و تولید، ۴-۵ دی ۱۳۹۸، تهران، دانشگاه تربیت مدرس
- راهنمایی رساله دکتری برتر، دانشجو: دانیال ابوالحسینی، شانزدهمین همایش ملی و پنجمین کنفرانس بین‌المللی مهندسی ساخت و تولید، ۴-۵ دی ۱۳۹۸، تهران، دانشگاه تربیت مدرس

### عضویت در کمیته علمی کنفرانس‌ها

- عضو کمیته علمی بیستمین همایش ملی و نهمین کنفرانس بین‌المللی مهندسی ساخت و تولید، ۲-۳ اسفند ۱۴۰۲، تهران، دانشگاه علم و فرهنگ
- عضو کمیته علمی اولین کنفرانس ملی مهارت ایران، ۱۷-۱۸ آبان ۱۴۰۲، تهران، دانشگاه فنی و حرفه‌ای
- عضو کمیته علمی دومین کنفرانس ملی ماشین‌کاری و ماشین‌های ابزار پیشرفته، ۲۷ مهر ۱۴۰۱، تهران، دانشگاه تربیت مدرس
- عضو کمیته علمی هجدهمین همایش ملی و هفتمین کنفرانس بین‌المللی مهندسی ساخت و تولید، ۱۱-۱۲ اسفند ۱۴۰۰، تهران، دانشگاه فنی و حرفه‌ای
- عضو کمیته علمی هفدهمین همایش ملی و ششمین کنفرانس بین‌المللی مهندسی ساخت و تولید، ۱۲-۱۴ اسفند ۱۳۹۹، تهران، دانشگاه علم و صنعت ایران
- عضو شورای مرکزی و کمیته علمی شانزدهمین همایش ملی و پنجمین کنفرانس بین‌المللی مهندسی ساخت و تولید، ۴-۵ دی ۱۳۹۸، تهران، دانشگاه تربیت مدرس
- عضو کمیته علمی بیست و هفتمین کنفرانس سالانه بین‌المللی انجمن مهندسان مکانیک ایران، ۱۰-۱۲ اردیبهشت ۱۳۹۸، تهران، دانشگاه تربیت مدرس
- عضو کمیته علمی اولین همایش ملی مکانیک محاسباتی و تجربی، ۹-۱۰ اسفند ۱۳۹۷، تهران، دانشگاه تربیت دبیر شهید رجایی
- عضو شورای مرکزی و کمیته علمی پانزدهمین همایش ملی و چهارمین کنفرانس بین‌المللی مهندسی ساخت و تولید، ۲-۳ آبان ۱۳۹۷، تهران، دانشگاه تربیت مدرس

### عضویت در مجامع

- نائب رئیس (۱۳۹۴ تا ۱۳۹۷) و عضو کمیته فنی TC58 موسسه استاندارد و تحقیقات علمی و صنعتی ایران
- عضو هیات مدیره و عضو انجمن تحقیقی و ترویجی سوخت‌های جایگزین
- عضو انجمن مهندسی ساخت و تولید ایران
- عضو انجمن مهندسی مکانیک ایران
- عضو انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران (SIPIEM)
- عضو انجمن علمی مهندسی حرارتی و برودتی ایران
- عضو گروه پژوهشی ارتوپدی-بیومکانیک، دانشگاه بیرجند

## داوری و دبیری و عضویت در هیأت تحریریه مجلات علمی

- عضو هیات تحریریه مجله بین‌المللی [Metals and Materials International](#) (ISI) (از ۲۰۱۴ تا ۲۰۱۸)
- عضو هیات تحریریه مجله [Transactions of Materials Processing](#) وابسته به The Korean Society for Technology (از ۲۰۱۴ تا کنون) of Plasticity
- عضو هیات تحریریه (از اردیبهشت ۹۸) و دبیر تخصصی (از بهمن ۹۲) مجله علمی پژوهشی [مهندسی مکانیک مدرس](#) (دانشگاه تربیت مدرس)
- عضو هیات تحریریه (از اردیبهشت ۱۴۰۰) فصلنامه علمی پژوهشی [کارافن](#) (دانشگاه فنی و حرفه ای)
- عضو هیات تحریریه مجله [علمی مکانیک مواد پیشرفته و هوشمند](#) (دانشگاه اراک) (از فروردین ۱۴۰۲)
- عضو هیات تحریریه فصلنامه علمی ترویجی [مهندسی مکترونیک](#) (از فروردین ۱۴۰۲)
- داور مجله بین‌المللی [Metals and Materials International](#)
- داور مجله ISI بین‌المللی [International Journal of Machine Tools and Manufacture](#)
- داور مجله ISI بین‌المللی [International Journal of Mechanical Sciences](#)
- داور مجله ISI بین‌المللی [Optics & Laser Technology](#)
- داور مجله ISI بین‌المللی [Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture](#)
- داور مجله ISI بین‌المللی [Journal of Mechanical Science and Technology](#)
- داور مجله ISI بین‌المللی [Fatigue and Fracture of Engineering Materials and Structures](#)
- داور مجله ISI بین‌المللی [Materials Today Communications](#)
- داور مجله ISI بین‌المللی [Materials](#)
- داور مجله ISI بین‌المللی [Crystals](#)
- داور مجله ISI بین‌المللی [Applied Composite Materials](#)
- داور مجله ISI بین‌المللی [Scientia Iranica](#)
- داور مجله ISI بین‌المللی [Journal of Engineering Research](#)
- داور مجله بین‌المللی [Engineering Science and Technology, an International Journal](#)
- داور مجله بین‌المللی [Manufacturing Letters](#)
- داور مجله بین‌المللی [SN Applied Sciences](#)
- داور مجله بین‌المللی [Journal of the Mechanical Behavior of Materials](#)
- داور مجله علمی پژوهشی [Journal of Computational and Applied Research in Mechanical Engineering](#) (دانشگاه تربیت دبیر شهید رجایی)
- داور مجله علمی پژوهشی [مهندسی مکانیک مدرس](#) (دانشگاه تربیت مدرس)
- داور نشریه علمی پژوهشی [علوم کاربردی و محاسباتی در مکانیک](#) (دانشگاه فردوسی مشهد)
- داور نشریه علمی پژوهشی [مهندسی مکانیک امیرکبیر](#) (دانشگاه امیرکبیر)
- داور مجله علمی-پژوهشی [مدلسازی در مهندسی](#) (دانشگاه سمنان)
- داور مجله علمی پژوهشی [مکانیک سازه‌ها و شاره‌ها](#) (دانشگاه شاهرود)

- داور نشریه پژوهشی مهندسی مکانیک ایران (انجمن مهندسان مکانیک ایران)
- داور فصلنامه علمی پژوهشی مهندسی ساخت و تولید ایران (انجمن مهندسان ساخت و تولید ایران)
- داور مجله علمی-پژوهشی مهندسی مکانیک دانشگاه تبریز (دانشگاه تبریز)
- داور فصلنامه علمی پژوهشی کارافن (دانشگاه فنی و حرفه ای)
- داور مجله علمی-ترویجی مهندسی مکانیک (انجمن مهندسان مکانیک ایران)

### دوره‌های تخصصی گذرانده

- گواهینامه شرکت در دوره، «آشنایی با سرویس، نگهداری و تعمیرات ترانسفورماتورهای توزیع و قدرت و تجهیزات جانبی»، شرکت خدمات پس از فروش ایران ترانسفو، ۱۳۹۲.
- گواهینامه بازرسی ادواری مخازن CNG، شرکت ENK کره جنوبی، ۲۰۱۰
- گواهینامه شرکت در دوره، نصب و تنظیم سیستم های پیشرفته گاز CNG، شرکت فرامه بین الملل-بیگس ایتالیا، ۱۳۸۹
- گواهینامه سطح A، هیدرولیک و پنوماتیک پایه، شرکت فستو دیداکتیک، ۱۳۸۴
- گواهینامه سطح B، کارگاه آموزشی WTO، ۱۳۸۳
- گواهینامه سطح B، کارگاه آموزشی Condition Monitoring، ۱۳۸۳
- لیسانس (Senior) زبان انگلیسی، موسسه کانون زبان ایران (ILI)، ۱۳۷۶
- دیپلم فنی حرفه‌ای رسم فنی، نقشه کشی صنعتی، مشهد، ۱۳۷۶