



Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi

Professor

Faculty: Engineering

Department: Mechanical Engineering

Employment Information

Faculty/Department	Position/Rank	Employment Type	Cooperation Type	Grade
University of Birjand	Faculty staff	Tenured	Full Time	15

Work Experience

- Head of Academic Center for Education, Culture and Research, South Khorasan Branch, Since January 2023
- Vice President for Academic and Post Graduate Affairs, Birjand University of Technology, February 2019 to March 2022.
- Deputy of Education at Faculty of Engineering, University of Birjand, July 2017 to February 2019.
- Dean of Mechanical Engineering Group, University of Birjand, November 2016 to July 2017.
- Visiting professor, Advanced Processing Technology Lab, Pusan National University, Busan, South Korea, 2014.
- Editor, Modares Mechanical Engineering Journal, Since 2013
- Assistant Professor, University of Birjand, Birjand, Iran, Since 2012
- Visiting Researcher, Advanced Processing Technology Lab, Pusan National University, Busan, South Korea, 2011.
- Chairman/Member of the technical committee (TC) for 21 Iranian standards (ISIRI 13514, 14653, 14654, 14655-4, 14656, ...)
- Farameh Nazeran Gas Co., Directing manager, 2010-2014.
- Training Manager, CNG Inspection and Installation Training courses, Farameh International Co., 2006-2012.
- Production Consulter, Noavarjan Engineering Co., 2004-2012.
- R&D Manager, Sooyab Sanat Enginnering Co., 2004

Subjects Taught

- Metal Forming

- Optimization
- Advanced Hydraulics & Pneumatics
- Industrial Production Systems
- Management and Project Control
- Manufacturing Processes
- Industrial Drawing

Conferences

- Scientific committee member, The 20th National and 9th International Conference of Manufacturing Engineering (ICME2024), Tehran, Iran, 21-22 February 2024.
- Scientific committee member, The 1st National Skill Conference of Iran (NSCI2023), Tehran, Iran, 8-9 November 2023.
- Scientific committee member, The 2th National Conference on Advanced Machining and Machine Tools (CAMMT2022), Tehran, Iran, 19 October 2022.
- Scientific committee member, The 7th International and 18th National Conference on Manufacturing Engineering (ICME2022), Tehran, Iran, 2-3 March 2022.
- Scientific committee member, The 6th International and 17th National Conference on Manufacturing Engineering (ICME2021), Tehran, Iran, 2-4 March 2021.
- Central and Scientific committee member, The 5th International and 16th National Conference on Manufacturing Engineering (ICME2019), Tehran, Iran, 18-19 December 2019.
- Scientific committee member, 27st Annual International Conference of Iranian Society of Mechanical Engineering (ISME2019), Tehran, Iran, 30 April-02 May 2019.
- Scientific committee member, 1st National Conference on Computational & Experimental Mechanics (CEM2019), Tehran, Iran, 28-29 Febrary 2019.
- Central and Scientific committee member, The 4th International and 15th National Conference on Manufacturing Engineering (ICME2018), Tehran, Iran, 24-25 October 2018.

Journal Membership

- Member of International Advisory board, [Metals and Materials International](#) (2014-2018)
- Member of International Advisory board, [Transactions of Materials Processing](#) (By by The Korean Society for Technology of Plasticity)
- Member of editorial board, [Modares Mechanical Engineering](#)
- Member of editorial board, The quarterly scientific-research journal "[Karafan](#)"
- Member of editorial board, [Mechanic of Advanced and Smart Materials](#)
- Member of editorial board, [Mechatronics Engineering](#)

Membership in Scientific Societies

- Member of TC58, Iranian National Standards Organization
- Member of Mechanical Engineering Society of Iran

- Member of Manufacturing Engineering Society of Iran
- Member of Society of Iranian Petroleum Industries Equipment
- Member of Iranian Society of Heating and Refrigerating Engineers

Papers in Conferences

1. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, MOHEB ALI GHAYOUR, Morteza Ghayour, Javad Ashourzadeh ,Bronze and brass precision investment casting with ceramic mold and aid of vacuum ,سی امین همایش, سالانه بین المللی انجمن مهندسان مکانیک ایران تهران, pp. 0-0 ,10 05 2022,
2. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Morteza Ghayour, MOHEB ALI GHAYOUR ,Design and manufacturing of a core-shooting apparatus ,سی امین همایش سالانه بین المللی انجمن مهندسان مکانیک ایران, pp. 0-0 ,10 05 2022, تهران.
3. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Seyed Yousef Ahmadi Brooghani ,Experimental investigation on effects of filling pattern on compressive strength of PLA honeycomb structure made by FDM method ,تهران, pp, بیستمین همایش ملی و نهمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید, 0-0 ,21 02 2024.
4. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Mahmoud Moradi ,Evaluation of microstructure and microhardness of AISI 316L stainless steel manufactured by laser-directed energy deposition ,بیستمین, همایش ملی و نهمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید تهران, pp. 0-0 ,21 02 2024, سید محمدحسین سیدکاشی, فرزاد برومندقهنهویه, محمدحسین پل, بررسی تجربی و مقایسه کشش با پرس گرم ورقهای چندلایه فلز-نانوکامپوزیت و تک لایه آلومینیوم, هجدهمین همایش ملی و هفتمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید ایران, شماره صفحات ۵۰۰-۵۳۲, تهران, ۰۲ ۰۳ ۲۰۲۲,
5. سید محمدحسین سیدکاشی, موسی ساجد, تحلیل عددی جریان مواد در فرآیند اکستروژن اصطکاکی اغتشاشی, اولین همایش ملی مکانیک محاسباتی و تجربی, شماره صفحات -، تهران، ۰۲ ۰۲ ۲۰۱۹,
6. سید محمدحسین سیدکاشی, حمید بهلوی, خلیل خلیلی, شبیه سازی فرایند اکستروژن با استفاده از روش اجزا محدود و پیش بینی نتایج حاصل از آن به کمک استفاده از شبکه عصبی مصنوعی, بیست و ششمین همایش سالانه بین المللی انجمن مهندسی مکانیک ایران, شماره صفحات ۱-۶, سمنان, ۰۴ ۰۴ ۲۰۱۸,
7. خلیل خلیلی, حمید بهلوی, سید محمدحسین سیدکاشی, شبیه سازی فرایند اکستروژن با استفاده از روش اجزاء محدود و پیش بینی نتایج حاصل از آن به کمک استفاده از شبکه عصبی مصنوعی, بیست و ششمین همایش سالانه بین المللی انجمن مهندسی مکانیک ایران, شماره صفحات ۱-۶, سمنان, ۰۴ ۰۴ ۲۰۱۸,
8. سید محمدحسین سیدکاشی, حمید کریمیان ریزی, خلیل خلیلی, مطالعه تجربی شکل دهی تدریجی ورق فلزی به وسیله ریات, چهاردهمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید ایران, شماره صفحات ۹-۱, اراک, ۰۱ ۰۱ ۲۰۱۷,
9. سید محمدحسین سیدکاشی, حامد دلفان ابازری, حسین پور گللو محمد, بررسی تغییرات مرزلایه های کامپوزیت پایه فلزی فولاد/مس در اثر عبور پرتو لیزر از نوع فایبر ایتریوم, کنفرانس کاربرد کامپوزیت در صنایع ایران, شماره صفحات -، تهران, ۰۱ ۰۱ ۲۰۱۷,
10. سید محمدحسین سیدکاشی, حامد دلفان ابازری, حسین پور گللو محمد, بررسی تاثیر لایه ای مس بر شکل دهی توسط لیزر ورق کامپوزیت فولاد زنگ نزن/مس, کنفرانس کاربرد کامپوزیت در صنایع ایران, شماره صفحات -، تهران, ۰۱ ۰۱ ۲۰۱۷,
11. حسین امیرآبادی, محمد خوران, سید محمدحسین سیدکاشی, حسن غفوریان نصرتی, مطالعه الیاف برش نخوردۀ در ماشینکاری کامپوزیت با بافت سه بعدی, دومین کنفرانس ملی مکانیک- مواد و فناوری های پیشرفته, شماره صفحات ۱-۷, اسفراین, ۰۹ ۰۹ ۲۰۱۶,
12. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, MOHEB ALI GHAYOUR, Morteza Ghayour ,Design and Manufacturing of a Rotational Molding Apparatus ,هجدهمین همایش ملی و هفتمین کنفرانس بین المللی, تهران, pp. 0-0 ,02 03 2022, هجدهمین همایش ملی و هفتمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید ایران.
13. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, MOHEB ALI GHAYOUR, Morteza Ghayour ,Design and Manufacturing of a Rotational Molding Apparatus ,هجدهمین همایش ملی و هفتمین کنفرانس بین المللی, تهران, pp. 0-0 ,02 03 2022, هجدهمین همایش ملی و هفتمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید ایران.
14. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Ali Hasanabadi, Hamid Gorji, Hamid Baseri, Mohammad Khosravi ,Horn Design and Simulation for Ultrasonic-Assisted Shear Extrusion Process ,تهران, pp. 0-0 ,02 03 2022, هجدهمین همایش ملی و هفتمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید ایران.
15. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi ,Study of Heat Treated 2024 Aluminum Alloy Behavior in Simple Shear Extrusion Process ,هفدهمین همایش ملی و ششمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید, تهران, pp. 0-0 ,02 03 2021, هفدهمین همایش ملی و ششمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید ایران.
16. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Morteza Ghayour ,Design and Manufacturing of Lead

- هفدهمین همایش ملی و ششمین کنفرانس بین المللی Recycling Apparatus from Lead-Acid Battery Waste, تهران, pp. 0-0 ,02 03 2021, مهندسی ساخت و تولید.
17. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,MOHEB ALI GHAYOUR ,Effects of FDM Process Parameters on Strength of Steel PLA Printed Parts Using Taguchi Method, هفدهمین همایش ملی و ششمین کنفرانس, تهران, pp. 0-0 ,02 03 2021, مهندسی ساخت و تولید.
18. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi ,Numerical analysis of multi-directional forging of AISI 52100 steel, شانزدهمین همایش ملی و پنجمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید, تهران, pp. 0-0 ,2019, 25 12.
19. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Ehsan Ebrahimi Mahmoudabadi ,Experimental Investigation on Parameters of Electro-Discharge Machining Of Alpha Titanium Using Copper and Graphite Electrodes, شانزدهمین همایش ملی و پنجمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید, تهران, pp. 0-0 ,2019, 25 12.
20. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi ,Neuro-Fuzzy Modeling and Optimization of the Parameters of Laser Forming of Composite Laminated Sheets, شانزدهمین همایش ملی و پنجمین کنفرانس بین المللی انجمن مهندسان مکانیک, تهران, pp. 0-0 ,25 12 2019.
21. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi ,Numerical Investigation on Using of Stationary Shoulder in Friction Stir Spot Welding of Al6061 Alloy, بیست و هفتمین کنفرانس سالانه بین المللی انجمن مهندسان مکانیک, تهران, pp. - ,30 04 2019, ایران و هفتمین کنفرانس صنعت نیروگاه های.
22. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Hoseinpour Gollo Mohammad,Moon YoungHoon ,Investigation on Three-Dimensional Laser Bending of Steel Sheets, بیست و هفتمین کنفرانس سالانه بین, تهران, pp. - ,30 04 2019, المللی انجمن مهندسان مکانیک ایران و هفتمین کنفرانس صنعت نیروگاه های.
23. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi ,Numerical Analysis of Temperature Field and Material Flow in Friction Hydro Pillar Processing, بیست و هفتمین کنفرانس سالانه بین المللی انجمن مهندسان مکانیک, تهران, pp. - ,30 04 2019, ایران و هفتمین کنفرانس صنعت نیروگاه های.
24. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Nouri Nima,Behnam Taghadosi Mojtaba ,Designing of an Eye Tracking Intelligent Command System for People With Spinal Cord Injuries, اولین کنفرانس ملی سیستم, تهران, pp. - ,17 04 2019, بیرونی ها و فناوری های محاسباتی مراقبت از سلامت.
25. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi ,Experimental Study and Simulation of Effects of Entrance Angle and Bearing Length on Force and Dimensional Accuracy in Extrusion Process, چهارمین کنفرانس, تهران, pp. - ,24 10 2018, مهندسی ساخت و تولید.
26. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Hosseini Hadi ,Study on the effects of accumulative roll bonding (ARB) repetitive corrugation straightening (RCS) and multi-axial forging (MAF) processes on mechanical properties of pure copper, چهارمین کنفرانس بین المللی و پانزدهمین همایش ملی مهندسی ساخت و, تهران, pp. - ,24 10 2018, تولید.
27. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi ,Influence of Welding Parameters on Strength of Friction Stir Spot Welded Polyethylene Sheets Using Two-Stage Refilling Process, چهارمین کنفرانس بین المللی و, تهران, pp. - ,24 10 2018, پانزدهمین همایش ملی مهندسی ساخت و تولید.
28. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Hoseinpour Gollo mohammad ,Investigation of mechanical structure on metal based composites formed by laser after tensile test, بیست و پنجمین همایش سالانه, تهران, pp. - ,02 05 2017, بین المللی مهندسی مکانیک.
29. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Hoseinpour Gollo Mohammad ,Effects of laser irradiations on layers condition in three-layered sheet metals, بیست و پنجمین همایش سالانه بین المللی مهندسی مکانیک, تهران, pp. - ,02 05 2017.
30. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Sadeghi M,Pol Mohammad Hossein ,Experimental investigation on effects of addition of carbon nanotubes on QS-PS penetration in the glass/epoxy composite laminates, تهران, pp. - ,20 12 2016, پنجمین سمینار بین المللی کامپوزیتها، شناسایی، ساخت و کاربرد.
31. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Kermansaravi M,Pol Mohammad Hossein ,Experimental investigation of the influence of adding nanotubes on Mode I interlaminar fracture toughness of laminated composites, تهران, pp. - ,20 12 2016, پنجمین سمینار بین المللی کامپوزیتها، شناسایی، ساخت و کاربرد.
32. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Sadeghi M,Pol Mohammad Hossein ,Experimental

تهران، - pp. پنجمین سمینار بین المللی کامپوزیتها، شناسایی، ساخت و کاربرد، 20 12 2016.

Papers in Journals

1. سید محمدحسین سیدکاشی، هادی گلمکانی، یعقوب دادگر اصل، تحلیل عددی و تجربی عیوب شمشیری شدن در فرایند-Journal of Solid and Fluid Mechanics، ۷۵-۷۴، ۲۰۲۴، شماره ۶، مجلد ۱۳، شماره صفحات ۷۵-۸۷.
2. سید محمدحسین سیدکاشی، سید جلال هاشمی، فرزاد رحمنی، مطالعه اثر دما بر قطر شکل دهنده و نازک شدنگی در فرایند، Journal of Solid and Fluid Mechanics، ۱۲۹-۱۲۸، ۲۰۲۳-۲۰۲۴، شماره ۲۰، مجلد ۳، کارافن، تدریجی گرم لوله های آلومینیوم، مکانیک سازه ها و شاره ها.
3. سید محمدحسین سیدکاشی، ابوالحسن بهروان، مجتبی شیخی ازغندي، طراحی و ساخت بهينه جاذب انژري استوانه ای تحت فشار داخلی با استفاده از روش بهينه سازی تکامل زمانی، مهندسی مکانیک مدرس، مجلد ۱۴۵، شماره ۲۳، ۲۰۲۳-۲۰۲۴، شماره ۴۵-۵۵.
4. سید محمدحسین سیدکاشی، موسی ساجد، مروری بر فرایندهای اتصال حالت جامد مبتنی بر اصطکاک دورانی، مهندسی مکانیک، مجلد ۶، شماره ۳۱، ۲۰۲۳-۲۰۲۴.
5. سید محمدحسین سیدکاشی، جواد دروگر، موسی ساجد، مطالعه تجربی فرایند جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی نقطه ای با، شانه ثابت ورق آلومینیوم غیرآلیاژی، کارافن، مجلد ۱۹، شماره ۱۴۱-۱۶۱، ۲۰۲۲-۲۰۲۳.
6. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Farzad Boroumand Ghahnavie,Mohammad Hossein Pol,Experimental Study of Mechanical Properties and Failure Mechanisms of Metal-Composite Laminates Reinforced with Multi-Walled Carbon Nanotubes,Thin-Walled Structures,Vol. 2,No. 183,pp. 1-10,2023,JCR.Scopus.
7. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Mahmoud Moradi,Functionally Graded Additive Manufacturing of Thin-Walled 316L Stainless Steel-Inconel 625 by Direct Laser Metal Deposition Process: Characterization and Evaluation, Metals, Vol. 6, No. 13, pp. 1-18, 2023, JCR.Scopus.
8. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Mahmoud Moradi,Experimental and Response Surface Study on Additive Manufacturing of Functionally Graded Steel-Inconel Wall Using Direct Laser Metal Deposition, Optics and Laser Technology, Vol. 12, No. 167, pp. 1-13, 2023, JCR.Scopus.
9. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Moosa Sajed,Habibollah Rastegari,Parametric study of reinforcement of keyhole-less friction stir spot welding using Al2O3 and TiO2 nanopowders,Iranian Journal of Materials Forming, Vol. 2, No. 10, pp. 55-67, 2023, isc.
10. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Mahmoud Moradi,Effect of the laser power on the geometrical features of SS316L additively manufactured by direct laser metal deposition,LASERS IN ENGINEERING, Vol. 1, No. 56, pp. 127-141, 2023, ISI.JCR.Scopus.
11. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Investigation on improvement of limit drawing ratio in two-stage hydrodynamic deep drawing of cylindrical cups,Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering, Vol. 10, No. 44, pp. 1-18, 2022, JCR.Scopus.
12. خلیل خلیلی، حمید بهلولی، سید محمدحسین سیدکاشی، مطالعه تجربی فرایند ترکیبی اکستروژن پیچشی و مستقیم بر خواص مکانیکی و الکتریکی مس خالص تجاری، مهندسی مکانیک دانشگاه تبریز، مجلد ۴، شماره ۵۱، ۲۰۲۲-۱۵.
13. سید محمدحسین سیدکاشی، محسن درودگر، موسی ساجد، مطالعه تجربی ساخت ساندویچ فلزی دوجنسی با هسته آلومینیومی و رویه مسی با استفاده از جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی، مهندسی ساخت و تولید ایران، مجلد ۱۲، شماره ۷، ۲۰۲۱-۹.
14. سید محمدحسین سیدکاشی، فرزاد برومند قهنویه، محمدحسین، مطالعه تجربی پرس کاری ورق های چندلایه، فلز/کامپوزیت تقویت شده با الیاف شیشه و ذرات نانو رس، مهندسی ساخت و تولید ایران، مجلد ۲، شماره ۸، ۲۰۲۱-۱۰.
15. سید محمدحسین سیدکاشی، حمید رضا اسرافیلی، میرسعید صفائی زاده، مطالعه تجربی و شبیه سازی فاصله آرماتور از سطح بتن با استفاده از جریان گردابی، مهندسی مکانیک امیرکبیر، مجلد ۱۰، شماره ۵۲، ۲۰۲۱-۱۱۰.
16. سید محمدحسین سیدکاشی، فلال هاشمی، بررسی عددی و تجربی منحنی حد شکل دهنده در فرایند، شکل دهنده تدریجی گرم لوله های آلومینیومی، مهندسی مکانیک مدرس، مجلد ۶، شماره ۲۰، ۲۰۲۳-۱۶۳۵.

- سید محمدحسین سید کاشی، حسین امیرآبادی، سید حسن علوی هاشمی، کشش عمیق هیدرودینامیکی با فشار شعاعی ۱۷. فنجان های مربعی دولایه آلومینیوم-فولاد، مهندسی مکانیک دانشگاه تبریز، مجلد ۴۹، شماره ۸۶، شماره صفحات ۱۸۷-۱۹۷، ۲۰۱۹، iSC.
- سید محمدحسین سید کاشی، سید مرتضی عابدی، خلیل خلیلی، امیر اشرفی، مطالعه تجربی و عددی فرآیند هیدروفرمینگ ۱۸. شکل جفت با کمک روش تحلیل واریانس، مهندسی ساخت و تولید ایران، مجلد ۷، شماره ۶، شماره صفحات ۳۴-۷، ۲۰۱۹، iSC.
- سید محمدحسین سید کاشی، امیر حسین اسلامی، مصطفی بلالی حسن اباد، مطالعه و مقایسه روش‌های اکستروژن برشی ۱۹. ساده و اتصال نورد تجمعی در بهبود خواص مکانیکی و ساختاری مس، مهندسی متالورژی، مجلد ۲۱، شماره ۲، شماره ۱۲۸، ۲۰۱۸-۱۱۸، iSC.
- سید محمدحسین سید کاشی، حامد دلفان ابازری، حسین پور گللو محمد، مطالعه تجربی رفتار خوردگی ورق های چندلایه‌ی فلزی بعد از شکل دهنی توسط لیزر، مهندسی مکانیک مدرس، مجلد ۱۶، شماره ۱۲، شماره صفحات ۵۰۱-۵۰۸، ۲۰۱۷، iSC.
- سید محمدحسین سید کاشی، حسین پور گللو محمد، عباس هاشمی، تعیین مسیر فشار بهینه در فرآیند هیدروفرمینگ ۲۱. ورق با استفاده از روش تبرید تدریجی، علوم کاربردی و محاسباتی در مکانیک، مجلد ۲۸، شماره ۱، شماره صفحات ۱۲۳-۱۳۱، ۲۰۱۷، iSC.
- سید محمدحسین سید کاشی، فرزاد رحمتی، حسین امیرآبادی، حسین پور گللو محمد، مطالعه پنجره فرایند در کشش عمیق هیدرومکانیکی فنجانی مربعی با ورق دولایه آلومینیوم فولاد، مهندسی مکانیک مدرس، مجلد ۱۶، شماره ۱۱، شماره ۲۸۳، ۲۰۱۷-۲۷۷، iSC.
- سید محمدحسین سید کاشی، حسن غفوریان نصرتی، گردوبی مهدی، بررسی اثر عوامل انبساط دهنده آزاد لوله فولادی ۲۳. زنگ نزن ۳۰۴ با استفاده از ابزار الاستomerی، مهندسی مکانیک مدرس، مجلد ۱۶، شماره ۱۰، شماره صفحات ۹۱-۹۶، ۲۰۱۶-۱۹۸، iSC.
- سید محمدحسین سید کاشی، محمد خوران، بررسی و بهینه سازی فاکتور آسیب در سوراخکاری کامپوزیت های سه بعدی پارابیم، مهندسی مکانیک مدرس، مجلد ۱۶، شماره ۱۰، شماره صفحات ۵۱-۵۶، ۲۰۱۷-۲۰۱۷، iSC.
- سید محمدحسین سید کاشی، مجید خدادادی، حسین امیرآبادی، مطالعه ماشینکاری سوپر-آلیاژ اینکومنل ۷۱۸ و عوامل موثر در فرآیند با کمک طراحی آزمایش، مهندسی مکانیک مدرس، مجلد ۱۶، شماره ۹، شماره صفحات ۳۶۶-۳۶۴، ۲۰۱۶-۳۷۴، iSC.
- سید محمدحسین سید کاشی، هاشمی عباس، حسین پور گللو محمد، مطالعه تجربی و شبیه سازی اجزای محدود شکل ۲۶. دهن قطعات مخروطی به روش کشش عمیق هیدرودینامیکی با فشار شعاعی نمودار پنجره فرایند، مکانیک سازه ها و Journal of Solid and Fluid Mechanics، مجلد ۱۶، شماره ۴، شماره صفحات ۱۳۹-۱۳۹، ۲۰۱۶-۱۵۰، iSC.
- سید محمدحسین سید کاشی، هاشمی عباس، حسین پور گللو محمد، تعیین مسیر فشار و سرعت سنبه در فرایند ۲۷. هیدروفرمینگ قطعات فنجانی شکل با استفاده از روش بهینه سازی تطبیقی بر پایه شبیه سازی، مهندسی مکانیک مدرس، مجلد ۱۶، شماره ۱۵، شماره ۵، شماره ۱۶، شماره صفحات ۱۶۰-۱۶۰، ۲۰۱۶-۱۶۸، iSC.
- حسین امیرآبادی، سجاد خیشه، سید محمدحسین سید کاشی، بررسی تجربی و شبیه سازی اثر پارامترهای سوراخ کاری ۲۸. مهندسی مکانیک مدرس، مجلد ۱۵، شماره ۱۲، شماره صفحات ۴۰-۴۱ AISI۳۰۴ اصطکاکی بر طول بوش در ورق فولاد زنگ نزن ۲۹۵-۲۰۱۶-۲۰۱۶، iSC.
- سید محمدحسین سید کاشی، BBC۲۰۰۳، BBC۲۰۰۴، iD۲۰۰۴ سید محمدحسین سید کاشی، حسین پور گللو محمد، شاهی سپیده، اثر معیارهای تسلیم پیشرفتنه ۲۹. بر منحنی های شکل پذیری با مدل های مارسینیاک-کوزینسکی، گلوبی پخشی سوئیفت و گلوبی موضعی و هیل، مهندسی مکانیک مدرس، مجلد ۱۵، شماره ۱۵، شماره ۱۰، شماره ۱۰، شماره صفحات ۱۴۱-۱۵۰، ۲۰۱۵-۲۰۱۵، iSC.
- سید محمدحسین سید کاشی، حسین پور گللو محمد، مون یانگ هون، بررسی فرایند شکل دهنی با لیزر ورق های دولایه ۳۰. iSC، مس/فولاد، مهندسی ساخت و تولید ایران، مجلد ۲، شماره ۳، شماره ۴۵-۵۰، ۲۰۱۵-۲۰۱۵، iSC.
- سید محمدحسین سید کاشی، آقازاده سعید، حسین پور گللو محمد، باروچی بناب بابک، طراحی پیش فرم بهینه در ۳۱. آهنگری قطعات پیچیده با استفاده از خطوط هم پتانسیل، مهندسی ساخت و تولید ایران، مجلد ۲، شماره ۲، شماره صفحات ۹-۱۷، ۲۰۱۵-۲۰۱۵.
- سید محمدحسین سید کاشی، اسماعیلیان مجتبی، آقابابی امیرحسین، اصغری منصور، بررسی پارامترهای موثر بر میزان براده برداری در فرایند ماشینکاری به کمک سیال سازنده با محور چرخان، مهندسی ساخت و تولید ایران، مجلد ۲، شماره ۳۹-۴۵، ۲۰۱۵-۲۰۱۵، iSC.
- سید محمدحسین سید کاشی، ولیان نرجس، حسین پور گللو محمد، اثر معیارهای تسلیم هاسفورد، هیل درجه ۲ و غیره ۳۳. مهندسی مکانیک مدرس، مجلد ۵، شماره ۱۴، شماره صفحات K-M درجه ۲ بر منحنی های حد شکل دهنی بر حسب مدل ۱۳۷-۲۰۱۴-۲۰۱۴، iSC.
34. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Farzad Boroumand Ghahnavie, Mohammad Hossein Pol, Experimental analysis of the warm stamping of metal/thermoplastic polymer nanocomposite

- laminates,Polymer Composites,Vol. 2,No. 43,pp. 1090-1106,2022,JCR.Scopus.
35. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Investigation of consecutive two-stage hydrodynamic deep drawing of aluminium cylindrical cups,Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers - Part B,Vol. 6,No. 236,pp. 920-931,2022,JCR.Scopus.
36. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Moradi,Numerical and experimental analysis of the effect of forced cooling on laser tube forming,Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering,Vol. 7,No. 43,pp. 1-11,2021,JCR.Scopus.
37. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,hamid bohluli,An investigation on twist extrusion followed by forward extrusion in production of aluminum-copper bimetallic bar,CIRP Journal of Manufacturing Science and Technology,Vol. 1,No. 33,pp. 52-62,2021,JCR.Scopus.
38. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Moosa Sajed,Experimental investigation on process parameters of dissimilar double-layered wire produced by modified friction stir extrusion process,International Journal of Advanced Design and Manufacturing Technology,Vol. 3,No. 14,pp. 1-7,2021,isc.
39. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Multilayer friction stir plug welding: a novel solid-state method to repair cracks and voids in thick aluminum plates,CIRP Journal of Manufacturing Science and Technology,Vol. 1,No. 31,pp. 467-477,2020,JCR.Scopus.
40. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Seyed Jalal Hashemi,Numerical and experimental investigation of dimensional accuracy in incremental forming of AA6063 tubes,International Journal of Modern Manufacturing Technologies,Vol. 2,No. 12,pp. 35-42,2020,Scopus.
41. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Mahmoud Moradi,A novel path strategy design for precise 2D and 3D laser tube forming process; experimental and numerical investigation,Optik,Vol. 164302,No. 206,pp. 1-12,2020,JCR.Scopus.
42. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Mohammed Hoseinpour Gollo,Effect of cooling on bending angle and microstructure in laser tube bending with circumferential scanning,Iranian Journal of Materials Forming,Vol. 1,No. 7,pp. 14-23,2020,isc.
43. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Solid-state local micro-alloying of thick st37 steel plates with SiC powder using a modified friction hydro-pillar process,Journal of Materials Research and Technology,Vol. 4,No. 9,pp. 7158-7177,2020,JCR.Scopus.
44. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Seyed Jalal Hashemi,Experimental study on warm incremental tube forming of AA6063 aluminum tubes,International Journal of Engineering,Vol. 9,No. 33,pp. 1173-1179,2020,isc.Scopus.
45. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Farzad Boroumand Ghahnavie,Mohammad Hossein Pol,Experimental study on forming of nanoclay-reinforced metal-composite laminates using deep drawing process,Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering,Vol. 10,No. 42,pp. 1-12,2020,JCR.Scopus.
46. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Analysis of material flow and phase transformation in friction hydro-pillar processing of 1045 steel,International Journal of Advanced Design and Manufacturing Technology,Vol. 4,No. 13,pp. 31-37,2020,isc.
47. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Sobhan Heravian,Nima Nouri,Mojtaba Behnam Taghadosi,Implementation of eye tracking in an IoT-based smart home for spinal cord injury patients,مراقبت های نوین,Vol. 4,No. 16,pp. 1-8,2019,isc.
48. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,S. Jalal Hashemi,Experimental investigation of converting circular tubes into square cross-sectional parts using incremental forming process,Transactions of Nonferrous Metals Society of China,Vol. 11,No. 29,pp. 2351-2361,2019,JCR.Scopus.
49. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Mohammad Hoseinpour Gollo,Young Hoon Moon,Effects of laser beam parameters on bendability and microstructure of stainless steel in three-dimensional laser forming,Applied Sciences,Vol. 20,No. 9,pp. 1-15,2019,ISI.JCR.Scopus.
50. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Yong Tae Kim,Mohammad Hoseinpour Gollo,Young Hoon Moon,A double raster laser scanning strategy for rapid die-less bending of 3D shape,Journal of

- Materials Research and Technology, Vol. 5, No. 8, pp. 4741-4756, 2019, JCR, Scopus.
51. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Kang Namhyun, Kim Yang Jin, Woo Young Yun, Moon Young Hoon, Analysis of Melt-Pool Behaviors during Selective Laser Melting of AISI 304 Stainless-Steel Composites, Metals, Vol. 9, No. 8, pp. 1-15, 2019, ISI, JCR, Scopus.
52. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Hwang Tae Woo, Moon Young Hoon, Selective laser melting of AISI 304 stainless steel composites reinforced by Al₂O₃ and eutectic mixture of Al₂O₃-ZrO₂ powders, Materials Science and Engineering A, Vol. 138, 161, No. 763, pp. 1-10, 2019, JCR, Scopus.
53. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Hoseinpour Gollo Mohammad, Woo Y Y, Moon Young Hoon, Characterization of laser bending of SUS304L/C11000 clad sheets, Journal of Mechanical Science and Technology, Vol. 33, No. 7, pp. 3223-3230, 2019, JCR, Scopus.
54. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, A Novel Technique for Keyhole-Less Reinforced Friction Stir Spot Welding of Polyethylene Sheets, International Journal of Advanced Design and Manufacturing Technology, Vol. 4, No. 12, pp. 71-80, 2019, ISC.
55. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Hashemi Abbas, Mohammad Hoseinpour Gollo, Application of a New Integrated Optimization Approach in Sheet Hydroforming Process, Mechanics & Industry, Vol. 19, No. 3, pp. 1-10, 2018, JCR, Scopus.
56. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Cho J. R., Lee S. H., Moon Y. H., Feasibility of underwater laser forming of laminated metal composites, Materials and Manufacturing Processes, Vol. 33, No. 5, pp. 546-551, 2018, JCR, Scopus.
57. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Alizad , & Kamran Morteza, Hoseinpour Gollo Mohammad, Hashemi Abbas, Determination of critical pressure in analyzing of rupture instability for hydromechanical deep drawing using advanced yield criterion, Archives of Civil and Mechanical Engineering, Vol. 18, No. 1, pp. 103-113, 2018, JCR, Scopus.
58. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Hashemi Abbas, Hoseinpour , Gollo Mohammad, Pourkamali , Anaraki Ali, A new simulation-based metaheuristic approach in optimization of bilayer composite sheet hydroforming, Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering, Vol. 39, No. 10, pp. 4011-4020, 2017, JCR, Scopus.
59. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Abbas Hashemi, Mohammad Hoseinpour Gollo, Study of Al/St Laminated Sheet and Constituent Layers in Radial Pressure Assisted Hydrodynamic Deep Drawing, Materials and Manufacturing Processes, Vol. 32, No. 1, pp. 54-61, 2017, JCR, Scopus.
60. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Hashemi Ghiri Seyed Jalal, Experimental investigation of effective parameters on a new incremental tube bulging method using rotary tool, International Journal of Advanced Design and Manufacturing Technology, Vol. 10, No. 2, pp. 83-91, 2017, ISC.
61. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Jalil Alireza, Hoseinpour Gollo Mohammad, Process analysis of hydrodynamic deep drawing of cone cups assisted by radial pressure, Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers - Part B, Vol. 231, No. 10, pp. 1793-1802, 2017, JCR, Scopus.
62. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Hoseinpour Gollo Mohammad , Moon Young Hoon, Evolution of microstructure and mechanical properties of SUS430/C11000/SUS430 composites during the laser-forming process, Metals and Materials International, Vol. 23, No. 5, pp. 865-876, 2017, JCR, Scopus.
63. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Hashemi Abbas, Hoseinpour Gollo Mohammad, Pourkamali Anaraki Ali, Adaptive hybrid optimization of hydrodynamic deep drawing with radial pressure process by combination of parametric design and simulated annealing techniques, Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers - Part C, Vol. 231, No. 24, pp. 4564-4575, 2017, JCR, Scopus.
64. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Hashemi Abbas, Mohammad Hoseinpour Gollo, Bimetal Cup Hydroforming of Al/St and Cu/St Composites Adaptive Finite Element Analysis and Experimental Study, Journal of Mechanical Science and Technology, Vol. 30, No. 5, pp. 2217-2224, 2016, JCR, Scopus.
65. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Jalil Alireza, Hoseinpour gollo Mohammad, Sheikhi Mohammad Morad, Hydrodynamic deep drawing of double layered conical cups, Transactions of Nonferrous Metals Society of China, Vol. 26, No. 1, pp. 237-247, 2016, JCR, Scopus.
66. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Hoseinpour Gollo Mohammad, Biao Jin, Moon Young

- Hoon,Laser bendability of SUS430/C11000/SUS430 laminated composite and its constituent layers,Metals and Materials International,Vol. 22,No. 3,pp. 527-534,2016,JCR.Scopus.
67. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Hashemi Abbas,Hoseinpour Gollo Mohammad,Process Window Diagram of Conical Cups in Hydrodynamic Deep Drawing Assisted by Radial Pressure,Transactions of Nonferrous Metals Society of China,Vol. 25,No. 9,pp. 3064-3071,2015,JCR.Scopus.
68. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Xu Haibin,Joo ByeongDon,Moon YoungHoon,Analytical prediction of forming pressure for three-layered tube hydroforming,Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers - Part B,Vol. 229,No. 9,pp. 1575-1583,2015,JCR.Scopus.
69. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,,Moon YoungHoon,Feasibility study on optimized process conditions in warm tube hydroforming,Journal of Mechanical Science and Technology,Vol. 28,No. 7,pp. 2845-2852,2014,JCR.Scopus.
70. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Panahizadeh Rahimlou Panahizadeh,Xu Haibin,Kim SangYun,Moon YoungHoon,Process analysis of two-layered tube hydroforming with analytical and experimental verification,Journal of Mechanical Science and Technology,Vol. 27,No. 1,pp. 169-175,2013,JCR.Scopus.