



Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi

Professor

Faculty: Engineering

Department: Mechanical Engineering

Employment Information

Faculty/Department	Position/Rank	Employment Type	Cooperation Type	Grade
University of Birjand	Faculty staff	Tenured	Full Time	15

Work Experience

- Head of Academic Center for Education, Culture and Research, South Khorasan Branch, Since January 2023
- Vice President for Academic and Post Graduate Affairs, Birjand University of Technology, February 2019 to March 2022.
- Deputy of Education at Faculty of Engineering, University of Birjand, July 2017 to February 2019.
- Dean of Mechanical Engineering Group, University of Birjand, November 2016 to July 2017.
- Visiting professor, Advanced Processing Technology Lab, Pusan National University, Busan, South Korea, 2014.
- Editor, Modares Mechanical Engineering Journal, Since 2013
- Assistant Professor, University of Birjand, Birjand, Iran, Since 2012
- Visiting Researcher, Advanced Processing Technology Lab, Pusan National University, Busan, South Korea, 2011.
- Chairman/Member of the technical committee (TC) for 21 Iranian standards (ISIRI 13514, 14653, 14654, 14655-4, 14656, ...)
- Faramesh Nazeran Gas Co., Directing manager, 2010-2014.
- Training Manager, CNG Inspection and Installation Training courses, Faramesh International Co., 2006-2012.
- Production Consulter, Noavaran Engineering Co., 2004-2012.
- R&D Manager, Sooyab Sanat Enginnering Co., 2004

Subjects Taught

- Metal Forming
- Optimization
- Advanced Hydraulics & Pneumatics
- Industrial Production Systems
- Management and Project Control
- Manufacturing Processes
- Industrial Drawing

Conferences

- Scientific committee member, The 20th National and 9th International Conference of Manufacturing Engineering (ICME2024), Tehran, Iran, 21-22 February 2024.
- Scientific committee member, The 1st National Skill Conference of Iran (NSCI2023), Tehran, Iran, 8-9 November 2023.
- Scientific committee member, The 2th National Conference on Advanced Machining and Machine Tools (CAMMT2022), Tehran, Iran, 19 October 2022.
- Scientific committee member, The 7th International and 18th National Conference on Manufacturing Engineering (ICME2022), Tehran, Iran, 2-3 March 2022.
- Scientific committee member, The 6th International and 17th National Conference on Manufacturing Engineering (ICME2021), Tehran, Iran, 2-4 March 2021.
- Central and Scientific committee member, The 5th International and 16th National Conference on Manufacturing Engineering (ICME2019), Tehran, Iran, 18-19 December 2019.
- Scientific committee member, 27st Annual International Conference of Iranian Society of Mechanical Engineering (ISME2019), Tehran, Iran, 30 April-02 May 2019.
- Scientific committee member, 1st National Conference on Computational & Experimental Mechanics (CEM2019), Tehran, Iran, 28-29 February 2019.
- Central and Scientific committee member, The 4th International and 15th National Conference on Manufacturing Engineering (ICME2018), Tehran, Iran, 24-25 October 2018.

Journal Membership

- Member of International Advisory board, [Metals and Materials International](#) (2014-2018)
- Member of International Advisory board, [Transactions of Materials Processing](#) (By by The Korean Society for Technology of Plasticity)
- Member of editorial board, [Modares Mechanical Engineering](#)
- Member of editorial board, The quarterly scientific-research journal "[Karafan](#)"
- Member of editorial board, [Mechanic of Advanced and Smart Materials](#)
- Member of editorial board, [Mechatronics Engineering](#)

Membership in Scientific Societies

- Member of TC58, Iranian National Standards Organization
- Member of Mechanical Engineering Society of Iran
- Member of Manufacturing Engineering Society of Iran
- Member of Society of Iranian Petroleum Industries Equipment
- Member of Iranian Society of Heating and Refrigerating Engineers

Papers in Conferences

1. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, MOHEB ALI GHAYOUR, Morteza Ghayour, Javad Ashourzadeh, Bronze and brass precision investment casting with ceramic mold and aid of vacuum, سی امین همایش, تهران, 10 05 2022, pp. 0-0, سالانه بین المللی انجمن مهندسان مکانیک ایران.
2. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Morteza Ghayour, MOHEB ALI GHAYOUR, Design and manufacturing of a core-shooting apparatus, سی امین همایش سالانه بین المللی انجمن مهندسان مکانیک ایران, تهران, 10 05 2022, pp. 0-0.
3. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Seyed Yousef Ahmadi Brooghani, Experimental investigation on effects of filling pattern on compressive strength of PLA honeycomb structure made by FDM method, بیستمین همایش ملی و نهمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید, تهران, 21 02 2024, pp. 0-0.
4. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Mahmoud Moradi, Evaluation of microstructure and microhardness of AISI 316L stainless steel manufactured by laser-directed energy deposition, بیستمین همایش ملی و نهمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید, تهران, 21 02 2024, pp. 0-0.
5. سیدمحمدحسین سیدکاشی, فرزاد برومندقهنویه, محمدحسین پل, بررسی تجربی و مقایسه کشش با پرس گرم ورق‌های چندلایه فلز-نانوکامپوزیت و تک‌لایه آلومینیوم, هجدهمین همایش ملی و هفتمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید ایران, شماره صفحات ۰-۰, تهران, ۲۰۲۲, ۰۳ ۰۲.
6. سیدمحمدحسین سیدکاشی, موسی ساجد, تحلیل عددی جریان مواد در فرآیند اکستروژن اصطکاکی اغتشاشی, اولین همایش ملی مکانیک محاسباتی و تجربی, شماره صفحات ۰-۰, تهران, ۲۰۱۹, ۰۲ ۲۸.
7. سیدمحمدحسین سیدکاشی, حمید بهلولی, خلیل خلیلی, شبیه سازی فرآیند اکستروژن با استفاده از روش اجزا محدود و پیش بینی نتایج حاصل از آن به کمک استفاده از شبکه عصبی مصنوعی, بیست و ششمین همایش سالانه بین المللی انجمن مهندسی مکانیک ایران, شماره صفحات ۰-۱, سمنان, ۲۰۱۸, ۰۴ ۲۴.
8. خلیل خلیلی, حمید بهلولی, سیدمحمدحسین سیدکاشی, شبیه سازی فرآیند اکستروژن با استفاده از روش اجزاء محدود و پیش بینی نتایج حاصل از آن به کمک استفاده از شبکه عصبی مصنوعی, بیست و ششمین همایش سالانه بین المللی مهندسی مکانیک ایران, شماره صفحات ۰-۰, سمنان, ۲۰۱۸, ۰۴ ۲۴.
9. سیدمحمدحسین سیدکاشی, حمید کریمیان ریزی, خلیلی خلیل, مطالعه تجربی شکل دهی تدریجی ورق فلزی به وسیله ربات, چهاردهمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید ایران, شماره صفحات ۰-۱, اراک, ۲۰۱۷, ۱۰ ۲۴.
10. سیدمحمدحسین سیدکاشی, حامد دلفان ابادری, حسین پور گلو محمد, بررسی تغییرات مرز لایه های کامپوزیت پایه فلزی فولاد/مس در اثر عبور پرتو لیزر از نوع فایبر ایتربیوم, کنفرانس کاربرد کامپوزیت در صنایع ایران, شماره صفحات ۰-۰, تهران, ۲۰۱۷, ۰۱ ۲۵.
11. سیدمحمدحسین سیدکاشی, حامد دلفان ابادری, حسین پور گلو محمد, بررسی تاثیر لایه ی مس بر شکل دهی توسط لیزر ورق کامپوزیت فولاد زنگ نزن/مس, کنفرانس کاربرد کامپوزیت در صنایع ایران, شماره صفحات ۰-۰, تهران, ۲۰۱۷, ۰۱ ۲۵.
12. حسین امیرآبادی, محمد خوران, سیدمحمدحسین سیدکاشی, حسن غفوریان نصرتی, مطالعه الیاف برش نخورده در ماشینکاری کامپوزیت با بافت سه بعدی, دومین کنفرانس ملی مکانیک- مواد و فناوری های پیشرفته, شماره صفحات ۰-۱, ۲۸ ۰۹ ۲۰۱۶, اسفراین.
13. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, MOHEB ALI GHAYOUR, Morteza Ghayour, Design and Manufacturing of a Rotational Molding Apparatus, هجدهمین همایش ملی و هفتمین کنفرانس بین المللی, تهران, 02 03 2022, pp. 0-0, مهندسی ساخت و تولید ایران.
14. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Ali Hasanabadi, Hamid Gorji, Hamid Baseri, Mohammad Khosravi, Horn Design and Simulation for Ultrasonic-Assisted Shear Extrusion Process, هجدهمین

- تهران, 02 03 2022, pp. 0-0, همایش ملی و هفتمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید ایران
15. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Study of Heat Treated 2024 Aluminum Alloy Behavior in Simple Shear Extrusion Process, هفدهمین همایش ملی و ششمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید, تهران, 02 03 2021, pp. 0-0.
 16. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Morteza Ghayour, Design and Manufacturing of Lead Recycling Apparatus from Lead-Acid Battery Waste, هفدهمین همایش ملی و ششمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید, تهران, 02 03 2021, pp. 0-0.
 17. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, MOHEB ALI GHAYOUR, Effects of FDM Process Parameters on Strength of Steel PLA Printed Parts Using Taguchi Method, هفدهمین همایش ملی و ششمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید, تهران, 02 03 2021, pp. 0-0.
 18. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Numerical analysis of multi-directional forging of AISI 52100 steel, شانزدهمین همایش ملی و پنجمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید, تهران, 2019, pp. 0-0, 25 12.
 19. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Ehsan Ebrahimi Mahmoudabadi, Experimental Investigation on Parameters of Electro-Discharge Machining Of Alpha Titanium Using Copper and Graphite Electrodes, شانزدهمین همایش ملی و پنجمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید, تهران, 2019, pp. 0-0, 25 12.
 20. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Neuro-Fuzzy Modeling and Optimization of the Parameters of Laser Forming of Composite Laminated Sheets, شانزدهمین همایش ملی و پنجمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید, تهران, 2019, pp. 0-0, 25 12.
 21. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Numerical Investigation on Using of Stationary Shoulder in Friction Stir Spot Welding of Al6061 Alloy, بیست و هفتمین کنفرانس سالانه بین المللی انجمن مهندسان مکانیک, تهران, 2019, pp. - , 30 04.
 22. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Hoseinpour Gollo Mohammad, Moon YoungHoon, Investigation on Three-Dimensional Laser Bending of Steel Sheets, بیست و هفتمین کنفرانس سالانه بین المللی انجمن مهندسان مکانیک ایران و هفتمین کنفرانس صنعت نیروگاه های, تهران, 2019, pp. - , 30 04.
 23. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Numerical Analysis of Temperature Field and Material Flow in Friction Hydro Pillar Processing, بیست و هفتمین کنفرانس سالانه بین المللی انجمن مهندسان مکانیک, تهران, 2019, pp. - , 30 04.
 24. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Nouri Nima, Behnam Taghadosi Mojtaba, Designing of an Eye Tracking Intelligent Command System for People With Spinal Cord Injuries, اولین کنفرانس ملی سیستم, بیرجند, 2019, pp. - , 17 04.
 25. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Experimental Study and Simulation of Effects of Entrance Angle and Bearing Length on Force and Dimensional Accuracy in Extrusion Process, چهارمین کنفرانس, تهران, 2018, pp. - , 24 10.
 26. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Hosseini Hadi, Study on the effects of accumulative roll bonding (ARB) repetitive corrugation straightening (RCS) and multi-axial forging (MAF) processes on mechanical properties of pure copper, چهارمین کنفرانس بین المللی و پانزدهمین همایش ملی مهندسی ساخت و تولید, تهران, 2018, pp. - , 24 10.
 27. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Influence of Welding Parameters on Strength of Friction Stir Spot Welded Polyethylene Sheets Using Two-Stage Refilling Process, چهارمین کنفرانس بین المللی و پانزدهمین همایش ملی مهندسی ساخت و تولید, تهران, 2018, pp. - , 24 10.
 28. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Hoseinpour Gollo mohammad, Investigation of mechanical structure on metal based composites formed by laser after tensile test, بیست و پنجمین همایش سالانه بین المللی مهندسی مکانیک, تهران, 2017, pp. - , 02 05.
 29. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Hoseinpour Gollo Mohammad, Effects of laser irradiations on layers condition in three-layered sheet metals, بیست و پنجمین همایش سالانه بین المللی مهندسی مکانیک, تهران, 2017, pp. - , 02 05.
 30. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Sadeghi M, Pol Mohammad Hossein, Experimental investigation on effects of addition of carbon nanotubes on QS-PS penetration in the glass/epoxy

- تهران, 2016, 12, pp. - پنجمین سمینار بین المللی کامپوزیتها، شناسایی، ساخت و کاربرد، composite laminates
31. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Kermansaravi M, Pol Mohammad Hossein, Experimental investigation of the influence of adding nanotubes on Mode I interlaminar fracture toughness of laminated composites, تهران, 2016, 12, pp. - پنجمین سمینار بین المللی کامپوزیتها، شناسایی، ساخت و کاربرد، laminated composites
32. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Sadeghi M, Pol Mohammad Hossein, Experimental investigation on effects of the addition of carbon nanotubes on the mechanical properties of glass/epoxy composite laminates, تهران, 2016, 12, pp. - پنجمین سمینار بین المللی کامپوزیتها، شناسایی، ساخت و کاربرد، glass/epoxy composite laminates

Papers in Journals

1. سیدمحمدحسین سیدکاشی، هادی گل‌مکانی، یعقوب دادگر اصل، تحلیل عددی و تجربی عیب شمشیری شدن در فرایند Journal of Solid and Fluid Mechanics, ISC, مجلد 6، شماره 13، شماره صفحات 75-74، 2016، 12، 87.
2. سیدمحمدحسین سیدکاشی، سیدجلال هاشمی، فرزاد رحمنی، مطالعه اثر دما بر قطر شکل‌دهی و نازک‌شدگی در فرآیند Journal of Solid and Fluid Mechanics, ISC, شکل‌دهی تدریجی گرم لوله‌های آلومینیومی، کارافن، مجلد 3، شماره 20، شماره صفحات 129-128، 2016، 12، 148.
3. سیدمحمدحسین سیدکاشی، ابوالحسن بهروان، مجتبی شیخی ازغندی، طراحی و ساخت بهینه جاذب انرژی استوانه‌ای تحت فشار داخلی با استفاده از روش بهینه‌سازی تکامل زمانی، مهندسی مکانیک مدرس، مجلد 145، شماره 23، شماره صفحات 45-44، 2016، 12، 55.
4. سیدمحمدحسین سیدکاشی، موسی ساجد، مروری بر فرایندهای اتصال حالت جامد مبتنی بر اصطکاک دورانی، مهندسی مکانیک، مجلد 6، شماره 31، شماره صفحات 50-49، 2016، 12، 63.
5. سیدمحمدحسین سیدکاشی، جواد دروگر، موسی ساجد، مطالعه تجربی فرآیند جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی نقطه‌ای با Journal of Solid and Fluid Mechanics, ISC, شانه ثابت ورق آلومینیوم غیرآلیاژی، کارافن، مجلد 3، شماره 19، شماره صفحات 141-140، 2016، 12، 161.
6. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Farzad Boroumand Ghahnavie, Mohammad Hossein Pol, Experimental Study of Mechanical Properties and Failure Mechanisms of Metal-Composite Laminates Reinforced with Multi-Walled Carbon Nanotubes, Thin-Walled Structures, Vol. 2, No. 183, pp. 1-10, 2023, JCR, Scopus.
7. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Mahmoud Moradi, Functionally Graded Additive Manufacturing of Thin-Walled 316L Stainless Steel-Inconel 625 by Direct Laser Metal Deposition Process: Characterization and Evaluation, Metals, Vol. 6, No. 13, pp. 1-18, 2023, JCR, Scopus.
8. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Mahmoud Moradi, Experimental and Response Surface Study on Additive Manufacturing of Functionally Graded Steel-Inconel Wall Using Direct Laser Metal Deposition, Optics and Laser Technology, Vol. 12, No. 167, pp. 1-13, 2023, JCR, Scopus.
9. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Moosa Sajed, Habibollah Rastegari, Parametric study of reinforcement of keyhole-less friction stir spot welding using Al₂O₃ and TiO₂ nanopowders, Iranian Journal of Materials Forming, Vol. 2, No. 10, pp. 55-67, 2023, ISC.
10. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Mahmoud Moradi, Effect of the laser power on the geometrical features of SS316L additively manufactured by direct laser metal deposition, LASERS IN ENGINEERING, Vol. 1, No. 56, pp. 127-141, 2023, ISI, JCR, Scopus.
11. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Investigation on improvement of limit drawing ratio in two-stage hydrodynamic deep drawing of cylindrical cups, Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering, Vol. 10, No. 44, pp. 1-18, 2022, JCR, Scopus.
12. خلیل خلیلی، حمید بهلولی، سیدمحمدحسین سیدکاشی، مطالعه تجربی فرایند ترکیبی اکستروژن پیچشی و مستقیم بر خواص مکانیکی و الکتریکی مس خالص تجاری، مهندسی مکانیک دانشگاه تبریز، مجلد 4، شماره 51، شماره صفحات 1-10، 2022، ISC.
13. سیدمحمدحسین سیدکاشی، محسن درودگر، موسی ساجد، مطالعه تجربی ساخت ساندویچ فلزی دوجنسی با هسته فوم آلومینیومی و رویه مسی با استفاده از جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی، مهندسی ساخت و تولید ایران، مجلد 12، شماره 7، شماره صفحات 1-9، 2021، ISC.
14. سیدمحمدحسین سیدکاشی، فرزاد برومندقهنویه، محمدحسین، مطالعه تجربی پرس‌کاری ورق‌های چندلایه فلز/کامپوزیت تقویت‌شده با الیاف شیشه و ذرات نانو رس، مهندسی ساخت و تولید ایران، مجلد 2، شماره 8، شماره

ISC، صفحات ۱-۲۰۲۱، ۱۰.

15. سیدمحمدحسین سیدکاشی، حمیدرضا اسرافیلی، میرسعید صفی زاده، مطالعه تجربی و شبیه سازی فاصله آرماتور از ISC، سطح بتن با استفاده از جریان گردابی، مهندسی مکانیک امیرکبیر، مجلد ۱۰، شماره ۵۲، شماره صفحات ۱۰۱-۱۰۲، ۱۱۰.

16. سیدمحمدحسین سیدکاشی، فرزاد رحمنی، جلال هاشمی، بررسی عددی و تجربی منحنی حد شکل دهی در فرایند شکل دهی تدریجی گرم لوله های آلومینیومی، مهندسی مکانیک مدرس، مجلد ۶، شماره ۲۰، شماره صفحات ۱۶۳۵-۱۶۴۵، ISC، ۲۰۲۰، ۱۶۴۵.

17. سیدمحمدحسین سیدکاشی، حسین امیرآبادی، سیدحسن علوی هاشمی، کشش عمیق هیدرودینامیکی با فشار شعاعی فنان های مربعی دولایه آلومینیوم- فولاد، مهندسی مکانیک دانشگاه تبریز، مجلد ۴۹، شماره ۸۶، شماره صفحات ۱۸۷-۱۹۷، ISC، ۲۰۱۹، ۱۹۷.

18. سیدمحمدحسین سیدکاشی، سیدمرتضی عابدی، خلیل خلیلی، امیر اشرفی، مطالعه تجربی و عددی فرآیند هیدروفورمینگ شکل جفت با کمک روش تحلیل واریانس، مهندسی ساخت و تولید ایران، مجلد ۷، شماره ۶، شماره صفحات ۳۴-۷ قطع ۴۱، ISC، ۲۰۱۹، ۴۱.

19. سیدمحمدحسین سیدکاشی، امیرحسین اسلامی، مصطفی بلالی حسن اباد، مطالعه و مقایسه روشهای اکستروژن برشی ساده و اتصال نورد تجمعی در بهبود خواص مکانیکی و ساختاری مس، مهندسی متالورژی، مجلد ۲۱، شماره ۲، شماره صفحات ۱۱۸-۱۲۸، ۲۰۱۸، ۱۲۸.

20. سیدمحمدحسین سیدکاشی، حامد دلفان ابادی، حسین پور گلو محمد، مطالعه ی تجربی رفتار خوردگی ورق های چندلایه ی فلزی بعد از شکل دهی توسط لیزر، مهندسی مکانیک مدرس، مجلد ۱۶، شماره ۱۲، شماره صفحات ۵۰۱-۵۰۸، ISC، ۲۰۱۷، ۵۰۸.

21. سیدمحمدحسین سیدکاشی، حسین پور گلو محمد، عباس هاشمی، تعیین مسیر فشار بهینه در فرایند هیدروفورمینگ ورق با استفاده از روش تبرید تدریجی، علوم کاربردی و محاسباتی در مکانیک، مجلد ۲۸، شماره ۱، شماره صفحات ۱۲۳-۱۳۱، ISC، ۲۰۱۷، ۱۳۱.

22. سیدمحمدحسین سیدکاشی، فرزاد رحمنی، حسین امیرآبادی، حسین پور گلو محمد، مطالعه پنجره فرایند در کشش عمیق هیدرومکانیکی فنجانی مربعی با ورق دولایه آلومینیوم فولاد، مهندسی مکانیک مدرس، مجلد ۱۶، شماره ۱۱، شماره صفحات ۲۸۳، ISC، ۲۰۱۷-۲۷۷، ۲۸۳.

23. سیدمحمدحسین سیدکاشی، حسن غفوریان نصرتی، گردویی مهدی، بررسی اثر عوامل انبساط دهی آزاد لوله فولادی ISC، زنگ نزن ۳۰۴ با استفاده از ابزار الاستومری، مهندسی مکانیک مدرس، مجلد ۱۶، شماره ۱۰، شماره صفحات ۱۹۱-۱۹۸، ۲۰۱۶، ۱۹۱.

24. سیدمحمدحسین سیدکاشی، محمد خوران، بررسی و بهینه سازی فاکتور آسیب در سوراخکاری کامپوزیت های سه ISC، بعدی پارابیم، مهندسی مکانیک مدرس، مجلد ۱۶، شماره ۱۰، شماره صفحات ۵۱-۵۹، ۲۰۱۶، ۵۱.

25. سیدمحمدحسین سیدکاشی، مجید خدادادی، حسین امیرآبادی، مطالعه ماشینکاری سوپر-آلیاژ اینکونل ۷۱۸ و عوامل ISC، موثر در فرآیند با کمک طراحی آزمایش، مهندسی مکانیک مدرس، مجلد ۱۶، شماره ۹، شماره صفحات ۳۴۶-۳۷۴، ۲۰۱۶، ۳۴۶.

26. سیدمحمدحسین سیدکاشی، هاشمی عباس، حسین پور گلو محمد، مطالعه تجربی و شبیه سازی اجزای محدود شکل دهی قطعات مخروطی به روش کشش عمیق هیدرودینامیکی با فشار شعاعی نمودار پنجره فرایند، مکانیک سازه ها و ISC، مجلد ۵، شماره ۴، شماره صفحات ۱۳۹-۱۵۰، ۲۰۱۶، ۱۳۹. Journal of Solid and Fluid Mechanics- شماره ها

27. سیدمحمدحسین سیدکاشی، هاشمی عباس، حسین پور گلو محمد، تعیین مسیر فشار و سرعت سنبه در فرایند هیدروفورمینگ قطعات فنجانی شکل با استفاده از روش بهینه سازی تطبیقی بر پایه شبیه سازی، مهندسی مکانیک مدرس، مجلد ۵، شماره ۱۶، شماره صفحات ۱۶۰-۱۶۸، ۲۰۱۶، ۱۶۰.

28. حسین امیرآبادی، سجاد خیشه، سیدمحمدحسین سیدکاشی، بررسی تجربی و شبیه سازی اثر پارامترهای سوراخ کاری مهندسی مکانیک مدرس، مجلد ۱۵، شماره ۱۲، شماره صفحات ۳۰۴، AISI۳۰۴ اصطکاکی بر طول بوش در ورق فولاد زنگ نزن ۳۰۲، ۲۰۱۶-۲۹۵، ISC، ۲۰۱۶، ۲۹۵.

29. Sیدمحمدحسین سیدکاشی، حسین پور گلو محمد، شاهی سپیده، اثر معیارهای تسلیم پیشرفته بر منحنی های شکل پذیری با مدل های مارسینیاک-کوزینسکی، گلویی پخشی سوئیفت و گلویی موضعی BBC۲۰۰۸ و BBC۲۰۰۳، Yld۲۰۰۴، ۲۰۰۳، ۲۰۰۴، ۱۵۰، ۲۰۱۵-۱۴۱، شماره ۱۵، شماره صفحات ۱۴۱-۱۵۰، ۲۰۱۵، ۱۴۱.

30. سیدمحمدحسین سیدکاشی، حسین پور گلو محمد، مون یانگ هون، بررسی فرایند شکل دهی با لیزر ورق های دولایه ISC، مس/ فولاد، مهندسی ساخت و تولید ایران، مجلد ۲، شماره ۳، شماره صفحات ۴۵-۵۰، ۲۰۱۵، ۴۵.

31. سیدمحمدحسین سیدکاشی، آقازاده سعید، حسین پور گلو محمد، باروقی بناب بابک، طراحی پیش فرم بهینه در آهنگری قطعات پیچیده با استفاده از خطوط هم پتانسیل، مهندسی ساخت و تولید ایران، مجلد ۲، شماره ۲، شماره صفحات ۹-۱۷، ISC، ۲۰۱۵، ۹.

32. سیدمحمدحسین سیدکاشی، اسماعیلیان مجتبی، آقابابایی امیرحسین، اصغری منصور، بررسی پارامترهای موثر بر میزان براده برداری در فرایند ماشینکاری به کمک سیال سازنده با محور چرخان، مهندسی ساخت و تولید ایران، مجلد ۲، شماره ۲، شماره صفحات ۳۹-۴۵، ISC، ۲۰۱۵، ۳۹.

33. سيدمحمدحسين سيدكاشي،وليان نرجس،حسين پور گلو محمد،اثر معيارهاي تسليم هاسفور، هيل درجه ۲ و غير. ۱۴۶،۲۰۱۴-۱۳۷،isc.
34. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Farzad Boroumand Ghahnavie,Mohammad Hossein Pol,Experimental analysis of the warm stamping of metal/thermoplastic polymer nanocomposite laminates,Polymer Composites,Vol. 2,No. 43,pp. 1090-1106,2022,JCR.Scopus.
35. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Investigation of consecutive two-stage hydrodynamic deep drawing of aluminium cylindrical cups,Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers - Part B,Vol. 6,No. 236,pp. 920-931,2022,JCR.Scopus.
36. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Moradi,Numerical and experimental analysis of the effect of forced cooling on laser tube forming,Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering,Vol. 7,No. 43,pp. 1-11,2021,JCR.Scopus.
37. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,hamid bohluli,An investigation on twist extrusion followed by forward extrusion in production of aluminum-copper bimetallic bar,CIRP Journal of Manufacturing Science and Technology,Vol. 1,No. 33,pp. 52-62,2021,JCR.Scopus.
38. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Moosa Sajed,Experimental investigation on process parameters of dissimilar double-layered wire produced by modified friction stir extrusion process,International Journal of Advanced Design and Manufacturing Technology,Vol. 3,No. 14,pp. 1-7,2021,isc.
39. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Multilayer friction stir plug welding: a novel solid-state method to repair cracks and voids in thick aluminum plates,CIRP Journal of Manufacturing Science and Technology,Vol. 1,No. 31,pp. 467-477,2020,JCR.Scopus.
40. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Seyed Jalal Hashemi,Numerical and experimental investigation of dimensional accuracy in incremental forming of AA6063 tubes,International Journal of Modern Manufacturing Technologies,Vol. 2,No. 12,pp. 35-42,2020,Scopus.
41. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Mahmoud Moradi,A novel path strategy design for precise 2D and 3D laser tube forming process; experimental and numerical investigation,Optik,Vol. 164302,No. 206,pp. 1-12,2020,JCR.Scopus.
42. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Mohammed Hoseinpour Gollo,Effect of cooling on bending angle and microstructure in laser tube bending with circumferential scanning,Iranian Journal of Materials Forming,Vol. 1,No. 7,pp. 14-23,2020,isc.
43. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Solid-state local micro-alloying of thick st37 steel plates with SiC powder using a modified friction hydro-pillar process,Journal of Materials Research and Technology,Vol. 4,No. 9,pp. 7158-7177,2020,JCR.Scopus.
44. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Seyed Jalal Hashemi,Experimental study on warm incremental tube forming of AA6063 aluminum tubes,International Journal of Engineering,Vol. 9,No. 33,pp. 1173-1179,2020,isc.Scopus.
45. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Farzad Boroumand Ghahnavie,Mohammad Hossein Pol,Experimental study on forming of nanoclay-reinforced metal-composite laminates using deep drawing process,Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering,Vol. 10,No. 42,pp. 1-12,2020,JCR.Scopus.
46. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Analysis of material flow and phase transformation in friction hydro-pillar processing of 1045 steel,International Journal of Advanced Design and Manufacturing Technology,Vol. 4,No. 13,pp. 31-37,2020,isc.
47. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,Sobhan Heravian,Nima Nouri,Mojtaba Behnam Taghadosi,Implementation of eye tracking in an IoT-based smart home for spinal cord injury patients,مراقبت های نوین,Vol. 4,No. 16,pp. 1-8,2019,isc.
48. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi,S. Jalal Hashemi,Experimental investigation of converting circular tubes into square cross-sectional parts using incremental forming process,Transactions of Nonferrous Metals Society of China,Vol. 11,No. 29,pp. 2351-2361,2019,JCR.Scopus.

49. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Mohammad Hoseinpour Gollo, Young Hoon Moon, Effects of laser beam parameters on bendability and microstructure of stainless steel in three-dimensional laser forming, *Applied Sciences*, Vol. 20, No. 9, pp. 1-15, 2019, ISI, JCR, Scopus.
50. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Yong Tae Kim, Mohammad Hoseinpour Gollo, Young Hoon Moon, A double raster laser scanning strategy for rapid die-less bending of 3D shape, *Journal of Materials Research and Technology*, Vol. 5, No. 8, pp. 4741-4756, 2019, JCR, Scopus.
51. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Kang Namhyun, Kim Yang Jin, Woo Young Yun, Moon Young Hoon, Analysis of Melt-Pool Behaviors during Selective Laser Melting of AISI 304 Stainless-Steel Composites, *Metals*, Vol. 9, No. 8, pp. 1-15, 2019, ISI, JCR, Scopus.
52. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Hwang Tae Woo, Moon Young Hoon, Selective laser melting of AISI 304 stainless steel composites reinforced by Al₂O₃ and eutectic mixture of Al₂O₃-ZrO₂ powders, *Materials Science and Engineering A*, Vol. 138161, No. 763, pp. 1-10, 2019, JCR, Scopus.
53. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Hoseinpour Gollo Mohammad, Woo Y Y, Moon Young Hoon, Characterization of laser bending of SUS304L/C11000 clad sheets, *Journal of Mechanical Science and Technology*, Vol. 33, No. 7, pp. 3223-3230, 2019, JCR, Scopus.
54. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, A Novel Technique for Keyhole-Less Reinforced Friction Stir Spot Welding of Polyethylene Sheets, *International Journal of Advanced Design and Manufacturing Technology*, Vol. 4, No. 12, pp. 71-80, 2019, isc.
55. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Hashemi Abbas, Mohammad hoseinpour Gollo, Application of a New Integrated Optimization Approach in Sheet Hydroforming Process, *Mechanics & Industry*, Vol. 19, No. 3, pp. 1-10, 2018, JCR, Scopus.
56. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Cho J. R., Lee S. H., Moon Y. H., Feasibility of underwater laser forming of laminated metal composites, *Materials and Manufacturing Processes*, Vol. 33, No. 5, pp. 546-551, 2018, JCR, Scopus.
57. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Alizad , & Kamran Morteza, Hoseinpour Gollo Mohammad, Hashemi Abbas, Determination of critical pressure in analyzing of rupture instability for hydromechanical deep drawing using advanced yield criterion, *Archives of Civil and Mechanical Engineering*, Vol. 18, No. 1, pp. 103-113, 2018, JCR, Scopus.
58. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Hashemi Abbas, Hoseinpour , Gollo Mohammad, Pourkamali , Anaraki Ali, A new simulation-based metaheuristic approach in optimization of bilayer composite sheet hydroforming, *Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering*, Vol. 39, No. 10, pp. 4011-4020, 2017, JCR, Scopus.
59. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Abbas Hashemi, Mohammad Hoseinpour Gollo, Study of Al/St Laminated Sheet and Constituent Layers in Radial Pressure Assisted Hydrodynamic Deep Drawing, *Materials and Manufacturing Processes*, Vol. 32, No. 1, pp. 54-61, 2017, JCR, Scopus.
60. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Hashemi Ghiri Seyed Jalal, Experimental investigation of effective parameters on a new incremental tube bulging method using rotary tool, *International Journal of Advanced Design and Manufacturing Technology*, Vol. 10, No. 2, pp. 83-91, 2017, isc.
61. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Jalil Alireza, Hoseinpour Gollo Mohammad, Process analysis of hydrodynamic deep drawing of cone cups assisted by radial pressure, *Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers - Part B*, Vol. 231, No. 10, pp. 1793-1802, 2017, JCR, Scopus.
62. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Hoseinpour Gollo Mohammad , Moon Young Hoon, Evolution of microstructure and mechanical properties of SUS430/C11000/SUS430 composites during the laser-forming process, *Metals and Materials International*, Vol. 23, No. 5, pp. 865-876, 2017, JCR, Scopus.
63. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Hashemi Abbas, Hoseinpour Gollo Mohammad, Pourkamali Anaraki Ali, Adaptive hybrid optimization of hydrodynamic deep drawing with radial pressure process by combination of parametric design and simulated annealing techniques, *Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers - Part C*, Vol. 231, No. 24, pp. 4564-4575, 2017, JCR, Scopus.
64. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Hashemi Abbas, Mohammad Hoseinpour Gollo, Bimetal Cup Hydroforming of Al/St and Cu/St Composites Adaptive Finite Element Analysis and Experimental

- Study, *Journal of Mechanical Science and Technology*, Vol. 30, No. 5, pp. 2217-2224, 2016, JCR.Scopus.
65. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Jalil Alireza, Hoseinpour gollo Mohammad, Sheikhi Mohammad Morad, Hydrodynamic deep drawing of double layered conical cups, *Transactions of Nonferrous Metals Society of China*, Vol. 26, No. 1, pp. 237-247, 2016, JCR.Scopus.
66. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Hoseinpour Gollo Mohammad, Biao Jin, Moon Young Hoon, Laser bendability of SUS430/C11000/SUS430 laminated composite and its constituent layers, *Metals and Materials International*, Vol. 22, No. 3, pp. 527-534, 2016, JCR.Scopus.
67. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Hashemi Abbas, Hoseinpour Gollo Mohammad, Process Window Diagram of Conical Cups in Hydrodynamic Deep Drawing Assisted by Radial Pressure, *Transactions of Nonferrous Metals Society of China*, Vol. 25, No. 9, pp. 3064-3071, 2015, JCR.Scopus.
68. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Xu Haibin, Joo ByeongDon, Moon YoungHoon, Analytical prediction of forming pressure for three-layered tube hydroforming, *Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers - Part B*, Vol. 229, No. 9, pp. 1575-1583, 2015, JCR.Scopus.
69. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Moon YoungHoon, Feasibility study on optimized process conditions in warm tube hydroforming, *Journal of Mechanical Science and Technology*, Vol. 28, No. 7, pp. 2845-2852, 2014, JCR.Scopus.
70. Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, Panahizadeh Rahimlou Panahizadeh, Xu Haibin, Kim SangYun, Moon YoungHoon, Process analysis of two-layered tube hydroforming with analytical and experimental verification, *Journal of Mechanical Science and Technology*, Vol. 27, No. 1, pp. 169-175, 2013, JCR.Scopus.